

## Casttec LC610H, LC620H

### Gussbearbeitung Cast machining



in alliance with

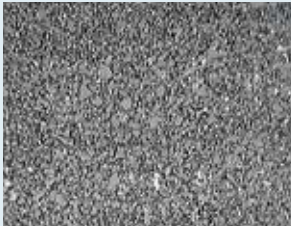

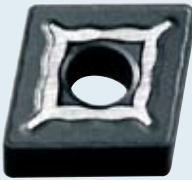


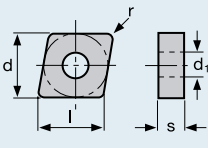



Mit der verschleißfesten Casttec LC610H (K10) ergänzt Boehlerit das Programm zur zähen Casttec LC620H (K15). Besonders ausgewählte Substrate, sowie die völlig neue Beschichtung, gewährleisten höchste Performance auf Materialien wie Grauguss (GG) und Sphäroguss (GGG). Beide Sorten sind sehr gut für die umweltfreundliche Trockenbearbeitung geeignet.

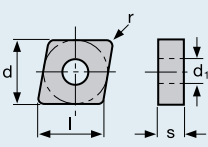




The wear-resistant Casttec LC610H (K10) is the addition of Boehlerit's product range of the tough Casttec LC620H (K15). Specially selected substrates as well as the completely new design of the coating guarantee highest performance with materials like grey cast iron (GG) and nodular cast iron (GGG). Both grades are perfectly suitable for environmental-friendly dry machining.

**Technologievorteile**  
**Technological advantages**

**Kundennutzen**  
**Customer benefits**

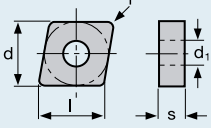

<p>Ausgesuchte K10- bzw. K15-Substrate                  Selected K10 and/or K15 substrates</p>		<p>Hohe Performance auf stark abrasiven Materialien wie Grauguss GG und Sphäroguss GGG; sowie Bearbeitungssicherheit bei unterbrochenem Schnitt</p>	<p>High performance with highly abrasive materials like grey cast iron (GG) and nodular cast iron (GGG), as well as secure processing during machining.</p>
<p>Auf eine MT-TiCN-Anbindungsschicht folgt eine extrem harte und verschleißfeste TiC-CVD Schicht. Diese wird durch eine Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> Keramik Deckschicht gegen Oxydation geschützt.                  The MT-TiCN adhesion layer is followed by an extremely hard and wear-resistant TiC-CVD layer. This layer is protected from oxidation by an Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> ceramic coating.</p>		<p>Wirtschaftliches Arbeiten mit Schnittgeschwindigkeiten bis 500 m/min möglich. Die neue Hartstoffbeschichtung verzögert den Kolkverschleiß, wodurch eine höhere Produktivität erzielt wird.</p>	<p>Economical working with cutting speeds of up to 500 m/min is possible. The new coating with hard material reduces cratering, thus enabling higher productivity.</p>
<p>Nach dem Beschichten geschliffene Wärmeleitflächen.                  The heat dissipation surfaces are ground after coating.</p>		<p>Höhere Wärmeableitung durch die Wendeplatte. Dadurch günstiger und umweltfreundlichere Trockenbearbeitung möglich.</p>	<p>Higher heat dissipation through the indexable inserts, thus resulting in a more favourable and more environmental-friendly machining.</p>

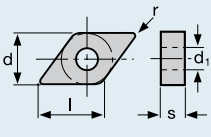




	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r	Sorte Grade	
							LC610H	LC620H
<b>CCMT...-BSM</b> 	<b>CCMT 09T304-BSM</b>	9,70	9,52	3,97	4,40	0,4		●
	<b>CCMT 09T308-BSM</b>	9,70	9,52	3,97	4,40	0,8		●
	<b>CCMT 120408-BSM</b>	12,90	12,70	4,76	5,50	0,8		●
<b>CCMT...-BSMR</b> 	<b>CCMT 250924-BSMR</b>	25,80	25,40	9,52	9,12	2,4		●
<b>CNMA...</b> 	<b>CNMA 120408</b>	12,90	12,70	4,76	4,40	0,8	●	●
	<b>CNMA 120412</b>	12,90	12,70	4,76	4,40	1,2	●	●
	<b>CNMA 190616</b>	19,30	19,05	6,35	7,93	1,6		●
	<b>CNMA 250924</b>	25,80	25,40	7,94	9,12	2,4		●

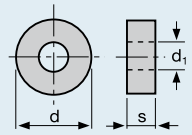

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r	Sorte Grade	
							LC610H	LC620H
<b>CNMG...-FMP</b> 	<b>CNMG 120404-FMP</b>	12,90	12,70	4,76	5,16	0,4	●	●
<b>CNMG...-BM</b> 	<b>CNMG 120408-BM</b>	12,90	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●
	<b>CNMG 120412-BM</b>	12,90	12,70	4,76	5,16	1,2	●	●
<b>CNMG...-BMR</b> 	<b>CNMG 120408-BMR</b>	12,90	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●
	<b>CNMG 120412-BMR</b>	12,90	12,70	4,76	5,16	1,2	●	●
	<b>CNMG 120416-BMR</b>	12,90	12,70	4,76	5,16	1,6	●	●
	<b>CNMG 160612-BMR</b>	16,10	15,87	6,35	6,35	1,2	●	●
	<b>CNMG 160616-BMR</b>	16,10	15,87	6,35	6,35	1,6	●	●
<b>CNMM...-BR</b> 	<b>CNMM 190616-BR</b>	19,30	19,05	6,35	7,93	1,6		●
	<b>CNMM 190624-BR</b>	19,30	19,05	6,35	7,93	2,4		●

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück pieces CCMT 09T304-BSM LC620H

●: Verfügbar ab Lager Available from stock

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r	Sorte Grade	
							LC610H	LC620H
<b>CNMM...-BRP</b> 	<b>CNMM 250724-BRP</b>	25,80	25,40	7,94	9,12	2,4		●
	<b>CNMM 250924-BRP</b>	25,80	25,40	9,52	9,12	2,4		●

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r	Sorte Grade	
							LC610H	LC620H
<b>DCMT...-BSM</b> 	<b>DCMT 070204-BSM</b>	7,70	6,35	2,38	2,80	0,4	●	●
	<b>DCMT 070208-BSM</b>	7,70	6,35	2,38	2,80	0,8	●	●
	<b>DCMT 11T304-BSM</b>	11,60	9,52	3,97	4,40	0,4	●	●
	<b>DCMT 11T308-BSM</b>	11,60	9,52	3,97	4,40	0,8	●	●
<b>DNMA...</b> 	<b>DNMA 150608</b>	15,50	12,70	6,35	5,16	0,8		●
	<b>DNMA 150612</b>	15,50	12,70	6,35	5,16	1,2		●
<b>DNMG...-FMP</b> 	<b>DNMG 110404-FMP</b>	11,60	9,52	4,76	3,97	0,4	●	●
	<b>DNMG 110408-FMP</b>	11,60	9,52	4,76	3,97	0,8	●	●
<b>DNMG...-BMR</b> 	<b>DNMG 150408-BMR</b>	15,50	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●
	<b>DNMG 150412-BMR</b>	15,50	12,70	4,76	5,16	1,2	●	●
	<b>DNMG 150608-BMR</b>	15,50	12,70	6,35	5,16	0,8	●	●
	<b>DNMG 150612-BMR</b>	15,50	12,70	6,35	5,16	1,2	●	●

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r	Sorte Grade	
							LC610H	LC620H
<b>RCMX...</b> 	<b>RCMX 1606MO</b>	-	16,00	6,35	5,20		●	●
	<b>RCMX 2006MO</b>	-	20,00	6,35	6,50		●	●
	<b>RCMX 2507MO</b>	-	25,00	7,90	7,20		●	●
	<b>RCMX 3209MO</b>	-	32,00	9,52	9,50		●	●

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück pieces CNMM 250724-BRP LC620H

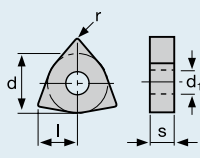


●: Verfügbar ab Lager Available from stock

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r	Sorte Grade	
							LC610H	LC620H
<b>SCMT...-BSM</b> 	<b>SCMT 120408-BSM</b>	12,70	12,70	4,76	5,50	0,8		●
<b>SCMT...-BSR</b> 	<b>SCMT 250916-BSR</b>	25,40	25,40	9,52	8,60	1,6		●
	<b>SCMT 250924-BSR</b>	25,40	25,40	9,52	8,60	2,4		●
	<b>SCMT 380932-BSR</b>	38,10	38,10	9,52	8,60	3,2		●
<b>SNMA...</b> 	<b>SNMA 120408</b>	12,70	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●
	<b>SNMA 120412</b>	12,70	12,70	4,76	5,16	1,2	●	●
	<b>SNMA 120416</b>	12,70	12,70	4,76	5,16	1,6	●	●
	<b>SNMA 190616</b>	19,05	19,05	6,35	7,93	1,6		●
	<b>SNMA 250724</b>	25,40	25,40	7,94	9,12	2,4		●
<b>SNMG...-BMR</b> 	<b>SNMG 120408-BMR</b>	12,70	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●
	<b>SNMG 120412-BMR</b>	12,70	12,70	4,76	5,16	1,2	●	●
	<b>SNMG 190612-BMR</b>	19,05	19,05	6,35	7,93	1,2	●	●
	<b>SNMG 190616-BMR</b>	19,05	19,05	6,35	7,93	1,6	●	●
<b>SNMM...-BRP</b> 	<b>SNMM 250724-BRP</b>	25,40	25,40	7,94	9,12	2,4		●
	<b>SNMM 250924-BRP</b>	25,40	25,40	9,52	9,12	2,4		●

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r	Sorte Grade	
							LC610H	LC620H
<b>TNMA...</b> 	<b>TNMA 160408</b>	16,50	9,52	4,76	3,81	0,8	●	●
	<b>TNMA 160412</b>	16,50	9,52	4,76	3,81	1,2	●	●
	<b>TNMA 220416</b>	22,00	12,70	4,76	5,16	1,6	●	●

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück pieces SCMT 120408-BSM LC620H



●: Verfügbar ab Lager Available from stock

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d <sub>1</sub>	r	Sorte Grade	
							LC610H	LC620H
<b>WNMA...</b> 	<b>WNMA 080408</b>	8,60	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●
	<b>WNMA 080412</b>	8,60	12,70	4,76	5,16	1,2	●	●
<b>WNMG...-BMR</b> 	<b>WNMG 080408-BMR</b>	8,60	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●
	<b>WNMG 080412-BMR</b>	8,60	12,70	4,76	5,16	1,2		●

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück pieces WNMA 080408 LC610H


●: Verfügbar ab Lager Available from stock


Sortenübersicht  
Grade overview

Sorte Grade	ISO	Anwendungsbereich Range of applications	Werkstoffgruppe Group of materials						Bearbeitungsverfahren Processing method					
			P	M	K	N	S	H	T	M	D	S	G	P
			Stahl Steel	Rostfrei Stainless	Grauguss Grey cast iron	NE-Metalle Non ferrous materials	Hochwarmfest High temperature alloys	Harte Werkstoffe Hard materials	Drehen Turning	Fräsen Milling	Bohren Drilling	Gewindebearbeitung Threading	Einstechen Grooving	Abstechen Parting
<b>LC610H</b>	HC-K10				■				●					
<b>LC620H</b>	HC-K15				■				●					
Anwendungsschwerpunkt Application peak  Gesamtbereich nach ISO 513 Full range to ISO 513			■ Hauptanwendung Main application □ Weitere Anwendung Further applications						● Standardsorte Standard grade					

Schnittdatenrichtwerte: LC610H, LC620H  
Cutting data standard values: LC610H, LC620H

Werkstoffgruppe Material group	Gliederung der Werkstoff-Hauptgruppen und Kennbuchstaben Main workpiece material groups and their characteristic letters		Brinell Härte Brinell hardness HB	Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> = m/min Cutting speed v <sub>c</sub> = m/min f = mm/U		
	Werkstückstoff Workpiece material			0,4 - 0,8	0,25 - 0,4	0,05 - 0,25
<b>K</b>	Grauguss Grey cast iron	perlitisches / ferritisches perlitic / ferritic	180	210 - 300	300 - 450	350 - 500
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular graphite cast iron	perlitisches (martensitisches) perlitic (mart.)	260	140 - 200	170 - 240	190 - 270
	Temperguss Malleable cast iron	ferritisches ferritic	160	150 - 210	180 - 260	210 - 300
		perlitisches perlitic	250	110 - 160	130 - 190	150 - 200
		ferritisches ferritic	130	200 - 280	220 - 300	240 - 330
	perlitisches perlitic	230	100 - 150	140 - 220	170 - 240	

 = Trockenbearbeitung  
Dry machining

 = Nassbearbeitung  
Wet machining

Ergebnis Result	<p>27 Stück 27 pcs</p> <p>25 Stück 25 pcs</p> <p>Casttec LC610H</p> <p>Mitbewerber Competitor</p>	Anwendung: Application:	Schruppen außen External roughing
		Werkstück: Work piece:	Welle Shaft
		Werkstoff: Material:	GGG70 GGG70
		Wendeplatte/Sorte: Insert / Grade:	WNMG 080408-BMR LC610H (WNMG 432 BMR LC610H)
		Schnittparameter: Cutting data:	$v_c$ 220 m/min (724 sfm) $a_p$ 2 - 4 mm DOC .0078 - .157 inch $f$ 0,4 mm/U rev $f$ .0157"/rev
		Kühlung: Cooling:	Emulsion Emulsion

Ergebnis Result	<p>112 Stück 112 pcs</p> <p>80 Stück 80 pcs</p> <p>Casttec LC610H</p> <p>Mitbewerber Competitor</p>	Anwendung: Application:	Schruppen im unterbrochenen Schnitt Roughing with interrupted cuts
		Werkstück: Work piece:	Getriebeteil Gear part
		Werkstoff: Material:	GGG70 GGG70
		Wendeplatte/Sorte: Insert / Grade:	CNMG 120416-BMR LC610H (CNMG 434 BMR LC610H)
		Schnittparameter: Cutting data:	$v_c$ 180 m/min (592 sfm) $a_p$ 1 - 2,5 mm DOC .039 - .0098 inch $f$ 0,4 - 0,9 mm/U rev $f$ .0157 - .035"/rev
		Kühlung: Cooling:	Emulsion Emulsion

Vergleich Comparison					
ISO	ANSI	ISO	ANSI	ISO	ANSI
CCMT 09T304	CCMT 3 (2.5) 1	DNMA 150612	DNMA 443	SNMG 120408	SNMG 432
CCMT 09T308	CCMT 3 (2.5) 2	DNMG 110404	DNMG 331	SNMG 120412	SNMG 433
CCMT 120408	CCMT 432	DNMG 110408	DNMG 332	SNMG 190612	SNMG 643
CCMT 250924	CCMT 866	DNMG 150408	DNMG 432	SNMG 190616	SNMG 644
CNMA 120408	CNMA 432	DNMG 150412	DNMG 433	SNMM 250724	SNMM 856
CNMA 120412	CNMA 433	DNMG 150608	DNMG 442	SNMM 250924	SNMM 866
CNMA 190616	CNMA 644	DNMG 150612	DNMG 443		
CNMA 250924	CNMA 866				
CNMG 120404	CNMG 431		-		
CNMG 120408	CNMG 432	RCMX 1606MO	-	TNMA 160408	TNMA 332
CNMG 120412	CNMG 433	RCMX 2006MO	-	TNMA 160412	TNMA 333
CNMG 120416	CNMG 434	RCMX 2507MO	-		
CNMG 160612	CNMG 543	RCMX 3209MO	-		
CNMG 160616	CNMG 544			TNMA 220416	TNMA 434
CNMG 190616	CNMG 644	SCMT 120408	SCMT 432		
CNMM 190624	CNMM 645	SCMT 250916	SCMT 864		
CNMM 250724	CNMM 856	SCMT 250924	SCMT 866	WNMA 080408	WNMA 432
CNMM 250924	CNMM 866	SCMT 380932	-	WNMA 080412	WNMA 433
DCMT 070204	DCMT 2 (1.5) 1	SNMA 120408	SNMA 432		
DCMT 070208	DCMT 2 (1.5) 2	SNMA 120412	SNMA 433	WNMG 080408	WNMG 432
DCMT 11T304	DCMT 3 (2.5) 1	SNMA 120416	SNMA 434	WNMG 080412	WNMG 433
DCMT 11T308	DCMT 3 (2.5)	SNMA 190616	SNMA 644		
DNMA 150608	DNMA 442	SNMA 250724	SNMA 856		

# BOEHLERIT

## BOEHLERIT GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse  
8605 Kapfenberg  
Österreich/Austria  
Telefon +43 3862 300 - 0  
Telefax +43 3862 300 - 793  
info@boehlerit.com  
www.boehlerit.com

### Brasilien/Brazil

LMT Boehlerit Ltda.  
Rua André de Leão 155  
Bloco A CEP: 04762-030  
Socorro-Santo Amaro  
São Paulo  
Telefon +55 11 55460755  
Telefax +55 11 55460476  
lmt.br@lmt-tools.com  
www.lmt-tools.com

### China

LMT China Co. Ltd.  
No. 8 Phoenix Road,  
Jiangning Development Zone  
211100 Nanjing  
Telefon +86 25 52103111  
Telefax +86 25 52106376  
lmt.cn@lmt-tools.com  
www.lmt-tools.com

### Deutschland/Germany

LMT Tool Systems GmbH  
Heidenheimer Straße 84  
D-73447 Oberkochen  
Telefon +49 7364 9579-0  
Telefax +49 7364 9579-8000  
lmt.de@lmt-tools.com  
www.lmt-tools.com

### England/United Kingdom

LMT UK Ltd  
5 Elm Court  
Meriden Business Park  
Copse Drive  
Meriden CV5 9RG  
Telefon. +44 16 76 523440  
Telefax. +44 16 76 525379  
lmt.uk@lmt-tools.com

### Frankreich/France

LMT France  
Lieu dit «Les Cizes»  
F-01590 LAVANCIA  
Telefon +33 4 74 75 46 89  
Telefax +33 4 74 75 89 90  
info@lmt-belin.com

### Indien/India

LMT Fette (India) Pvt Ltd  
29 (Old No. 14) II Main Road  
Gandhinagar, Adyar  
Chennai 600 020, India  
Telefon +91 44 24405136  
Telefax +91 44 24405205  
lmt.in@lmt-tools.com

### Italien/Italy

LMT Italy S.r.l.  
Via Buozzi 31  
I-20090 Segrate (MI)  
Telefon +39 02 2694971  
Telefax +39 02 21872456  
lmt.it@lmt-italy.it

### Mexiko/Mexico

LMT Boehlerit S.A. de C.V.  
Av. Acueducto No. 15  
Parque Industrial Bernardo  
Quintana  
El Marqués, Querétaro  
México. C.P. 76246  
Telefon +52 442 2215706  
Telefax +52 442 2215555  
lmt.mx@lmt-tools.com  
www.lmt-tools.com

### Polen/Poland

LMT Boehlerit Polska  
Ul. Wysogotowska 9  
PL 62-081 Przeźmierowo  
Telefon +48 61 6512030  
Telefax +48 61 6232014  
lmt.pl@lmt-tools.com  
www.lmt-tools.com

### Russische Föderation/ Russian Federation

LMT Russia  
Kotlyakovskaya str. 3, bld.1  
115201, Moscow,  
Telefon +7 495 510 10 27  
Telefax +7 495 510 10 28  
info@lmt-russia.ru  
www.lmt-russia.ru

### Singapur/Singapore

LMT Asia Pte Ltd  
1 Clementi Loop 04-04  
Clementi West District Park  
Singapore 12 98 08  
Telefon +65 64 624214  
Telefax +65 64 624215  
lmt.sg@lmt-tools.com

### Spanien/Spain

LMT Boehlerit S.L.  
C/. Narcis Monturiol 11-15  
E-08339 Vilassar de Dalt  
Barcelona  
Telefon +34 93 7507907  
Telefax +34 93 7507925  
lmt.es@lmt-tools.com

### Südkorea/South Korea

LMT Korea Co., Ltd  
Room # 1520,  
Anyang Trade Center  
Bisan-Dong, Dongan-Gu  
Anyang-Si, Gyeonggi-Do,  
431-817, South Korea  
Telefon +82 31 3848600  
Telefax +82 31 3842121  
lmt.kr@lmt-tools.com

### Tschechien/Czech Republic

Kancelář Boehlerit  
Santražiny 753, CR-760 01 ZLÍN  
Telefon +420 577 214989  
Telefax +420 577 219061  
boehlerit@boehlerit.cz  
boehlerit@boehlerit.sk  
www.boehlerit.cz  
www.boehlerit.sk

### Türkei/Turkey

Böhler Sert Maden ve  
Takım Sanayi ve  
Ticaret A.S.  
Ankara Asfaltı Üzeri, No:22  
Kartal 34873 Istanbul  
Telefon +90 216 3066570  
Telefax +90 216 3066574  
lmt.tr@lmt-tools.com  
www.lmt-tools.com

### Ungarn/Hungary

LMT Böhlerit Kft.  
PO Box: 2036 Érdliget Pf. 32  
H-2030-Érd, Kis-Duna u.6.  
Telefon +36 23 521910  
Telefax +36 23 521919  
lmt.hu@lmt-tools.com

### USA

**Kanada/Canada**  
LMT USA  
1081 S. Northpoint Blvd.  
Waukegan, IL 60085  
**USA**  
Telefon +1 630 9695412  
Telefax +1 630 9695492  
lmt.us@lmt-tools.com  
www.lmt-tools.com

in alliance with

