

BOEHLERIT

Die universelle Drehsorte Steeltec LCP25T The universal turning grade Steeltec LCP25T



in alliance with



Technologievorteile, Kundennutzen	Technological advantages, customer benefits	3
Schneidstoffsorten, Bezeichnung	Grade denomination	4
Spanformstufengeometrien	Chip groove geometries	5
Wendeschneidplatten	Indexable inserts	9
Technische Hinweise	Technical hints	19
Bearbeitungsbeispiele	Machining examples	23
Vertriebsgesellschaften	Sales organisations	24

Boehlerit – der Entwicklungspionier im Hartmetall

Die Marke Boehlerit wurde 1932 für die Hartmetallfertigung der Firma Böhler in Düsseldorf gegründet. 1950 begann der Aufbau der Hartmetallfertigung in der österreichischen Stahlstadt Kapfenberg, wo sich heute der Hauptstandort der Boehlerit Gruppe befindet. Ein wesentlicher Meilenstein in der Boehlerit Geschichte war die 100%ige Übernahme der gesamten Boehlerit Gruppe durch den Leitz Firmenverband aus Oberkochen / Deutschland im Jahr 1991. Seitdem hat sich Boehlerit erfolgreich zum Schneidstoffzentrum der Leitz Firmengruppe sowie als Allianzpartner der LMT Tools (LMT Belin, LMT Fette, LMT Kieninger, LMT Onsrud) entwickelt und zählt zu den weltweit führenden Herstellern von Schneidstoffen aus Hartmetall für Werkzeuge zur Holz-, Kunststoff- und Metallbearbeitung sowie von Werkzeugen zum Drehen, Fräsen, Bohren und Drehschälen. Eine weitere Stärke von Boehlerit sind Hartmetalle für Konstruktionsteile und für den Verschleißschutz. Synergien zum Mutterkonzern und zu den Allianzpartnern werden zum Vorteil der weltweiten Kunden genutzt.

Boehlerit – Pioneer in Carbide Development

The Boehlerit brand was established in 1932 for the carbide production of the Böhler company in Dusseldorf. 1950 was the beginning of carbide production in the Austrian steel town of Kapfenberg where the Boehlerit Group's headquarters are located today. The take-over of the entire Boehlerit Group by the Leitz Group from Oberkochen / Germany in 1991 marked an important milestone in the history of Boehlerit. Since its integration into the Leitz Group, Boehlerit has successfully developed into the group's centre for cutting materials and is a successful alliance partner of the LMT Tools (LMT Belin, LMT Fette, LMT Kieninger, LMT Onsrud). It is one of the world's leading producers of carbide cutting materials for tools for wood, plastic and metal cutting as well as for tools for turning, milling, drilling and bar peeling. Carbide for structural parts and wear protection are yet another core competency of Boehlerit. Synergies with our group companies and alliance partners, are utilised to the benefits of customers worldwide.

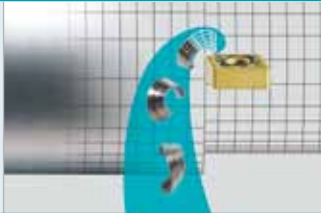


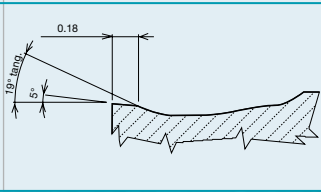




Boehlerit, der Allianzpartner von LMT, geht bei der Entwicklung seiner Sorten und Geometrien seit Jahren einen eigenen Weg. Sämtliche Geometrien werden im sogenannten "Spankanal" entwickelt. Mittels Highspeedkamera wird der Spanbruch genau analysiert und dadurch der optimale Spanfluss entwickelt. Zu den bereits erfolgreich am Markt eingeführten Sorten Steeltec LCP15T (P15) und Steeltec LC240F (P40) gesellt sich nun die brandneue universelle Sorte Steeltec LCP25T (P25), welche für den glatten, als auch leichtunterbrochenen Schnitt ausgelegt wurde. Hohe Standzeiten und Schnittgeschwindigkeiten auf unterschiedlichen Stahlwerkstoffen verstehen sich mit dieser Sorte von selbst.

Boehlerit, the alliance partner of LMT, has followed its own very specific method in the development of grades and geometries with total thoroughness over many years. All geometries are developed in our "chip channel". The breaking of the chip is precisely analysed using an ultra-high-speed camera and the optimum chip flow is derived from this method. Following on from the enormous success of the Steeltec LCP15T (P15) and Steeltec LC240F (P40) grades, we have now introduced our new Steeltec LCP25T (P25) grade designed for a continuous and light interrupted cut. As in all our developments the long tool life and high cutting speeds that our customers expect are guaranteed on different steel materials.

Technologievorteile
 Technological advantages

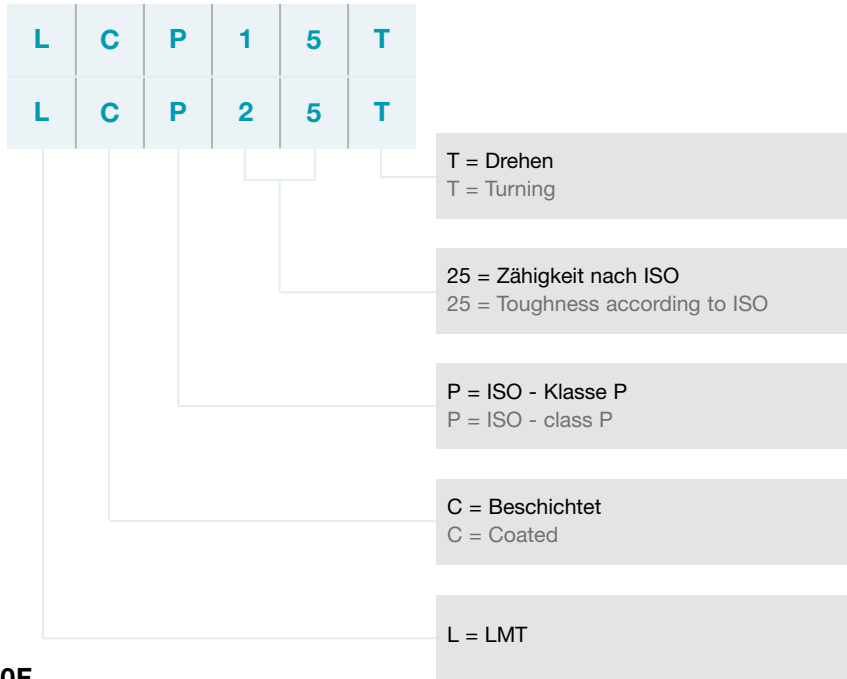
Kundennutzen
 Customer benefits

<p>Im "Spankanal" optimierte Spanleitstufe mit besonders weichem Schnitt Chip breaker optimised in the chip channel; remarkably soft cut</p>		<p>Geringere Reibung ergibt geringere Neigung zum Kolkverschleiß und daher längere Standzeiten</p>	<p>Reduced friction therefore less cratering, resulting in prolonged tool life</p>
<p>Größe des Eckenradiuses und Anwendungsbereiches mitgepresst Corner radius dimension and application range are pressed along in the process</p>		<p>Einfache Zuordnung der Wendeplatten</p>	<p>Simple allocation of indexable inserts</p>
<p>Neuentwickelte Spanformer Newly developed chip breaker</p>		<p>Optimaler Spanbruch</p>	<p>Optimized chip breaking</p>
<p>Schneidkantenbereich in der Mitte stabilisiert, optimierte Mikrogeometrie Cutting edge area stabilised in the middle; optimised micro-geometry</p>		<p>Keine Ausbrüche bei Spanschlag - Drehen gegen die Schulter</p>	<p>No breakage at chip impact - turning against the shoulder</p>
<p>Optimierte Gradientenhardtmetalle Optimised gradient carbides</p>		<p>Speziell auf den jeweiligen Anwendungsfall abgestimmte Hartmetallsorten für besondere Sicherheit</p>	<p>Carbide gradient grades tailored to specific applications for extra-high safety levels</p>
<p>Dicke MT-CVD-Schicht Thick MT-CVD layer</p>		<p>Bewährte Nanolockverbindungen. Besonders dicke MT-CVD-Schichten bei LCP15T und LCP25T gewährleisten Standzeitsteigerungen bis zu 60 %</p>	<p>Proven Nanolock compound. LCP15T and LCP25T with especially thick MT-CVD layer allow 60 % increase of tool life</p>

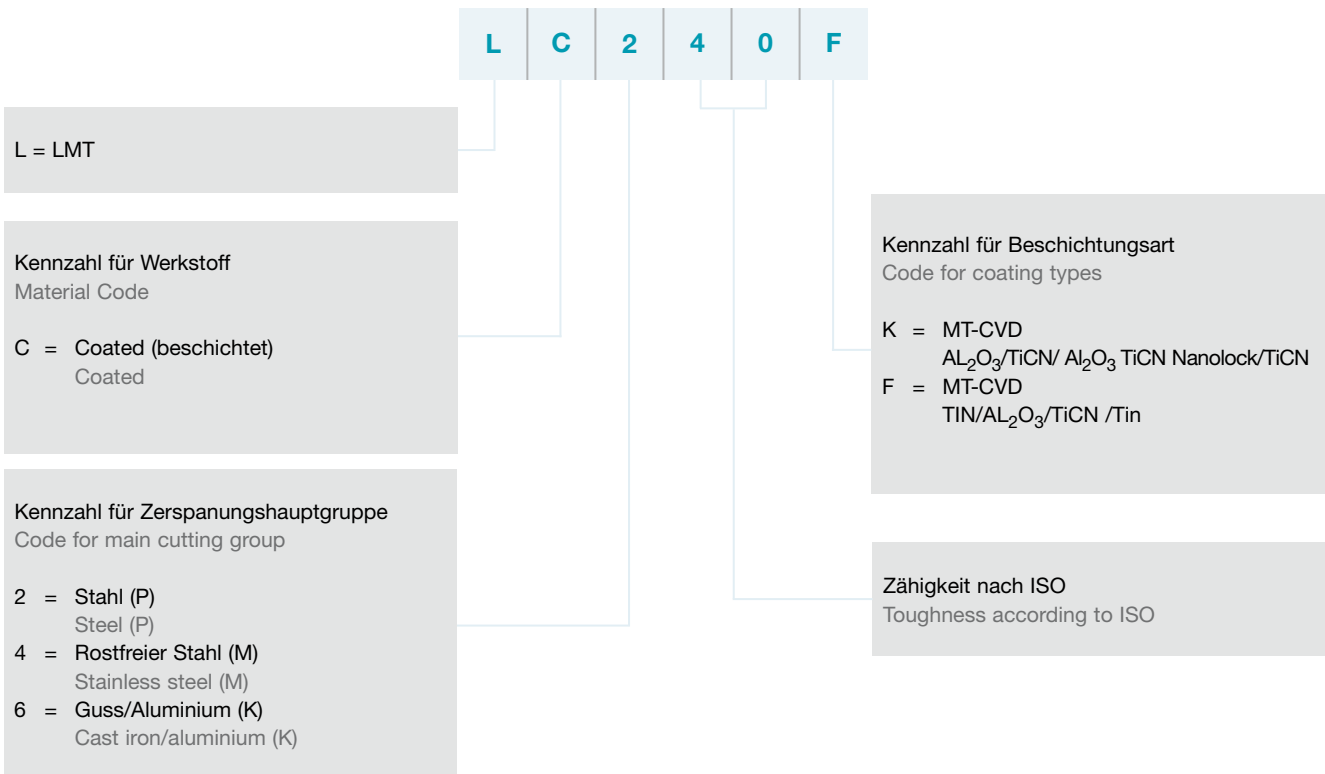
Der neue Sortenbezeichnungsschlüssel der Boehlerit und seinem Allianzpartner LMT stellt einen sprechenden Code dar und erleichtert somit die Zuordnung zur Anwendung.

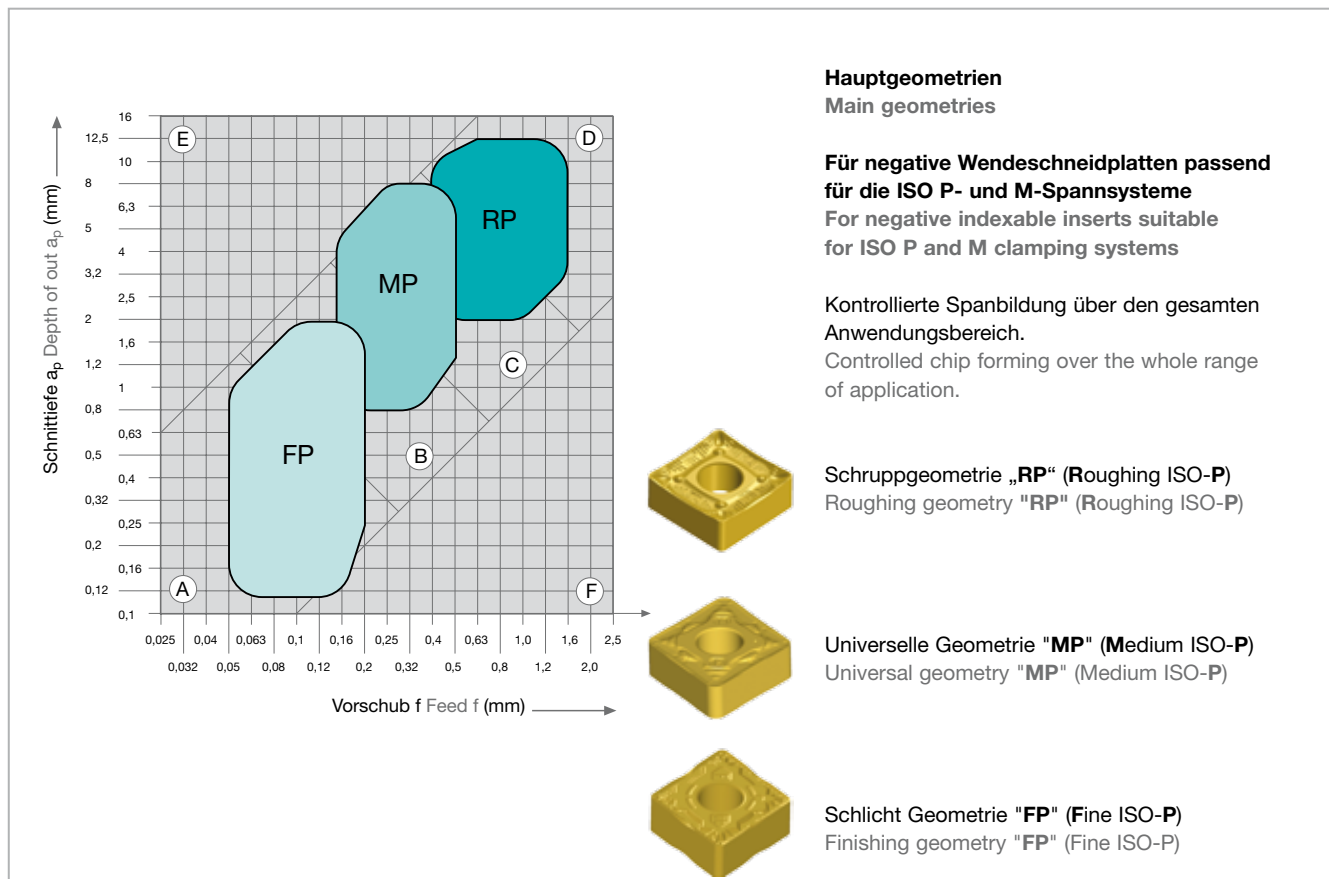
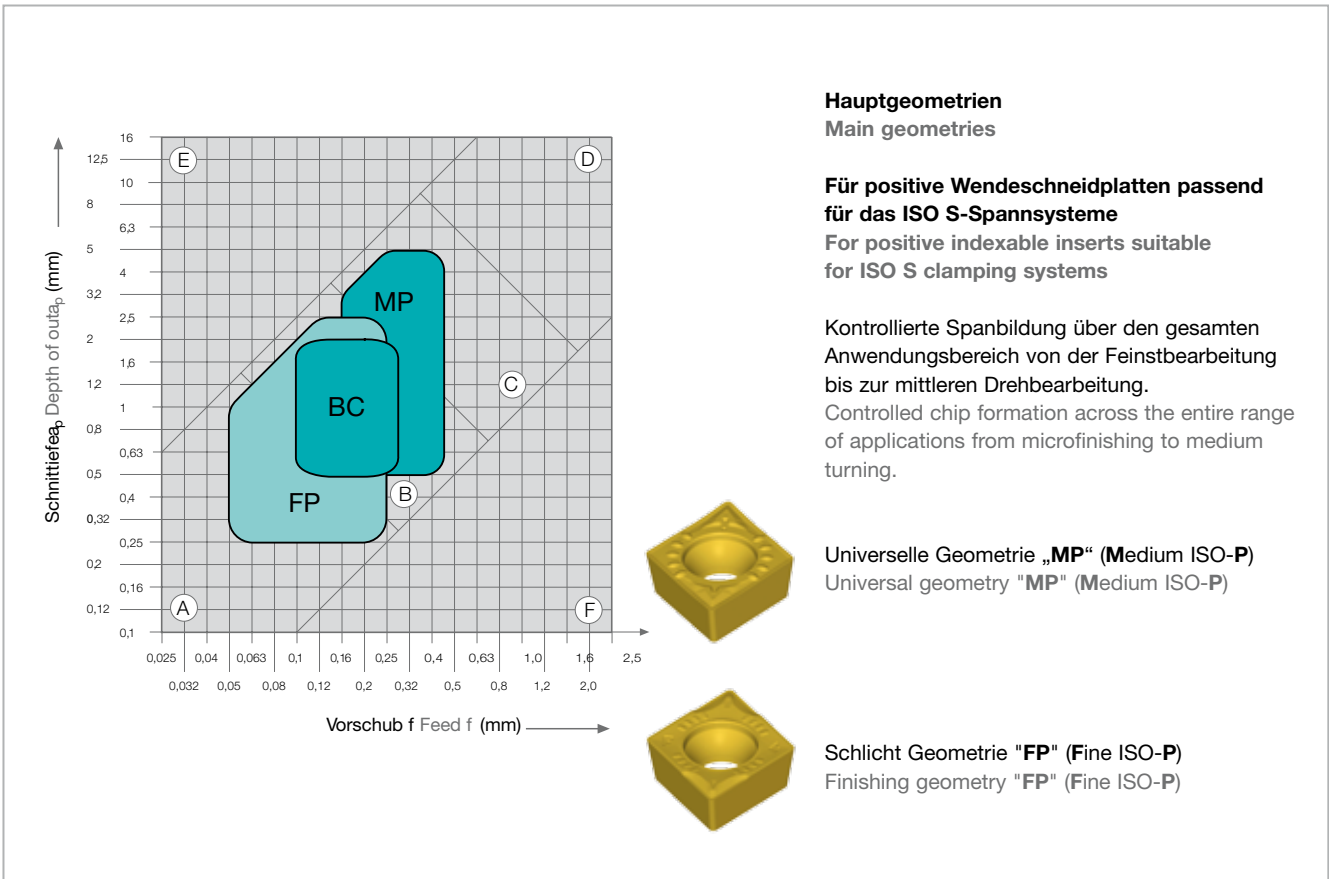
The new grade designation system of Boehlerit and its alliance partner LMT is a "talking" code and makes allocation of code to application much easier.

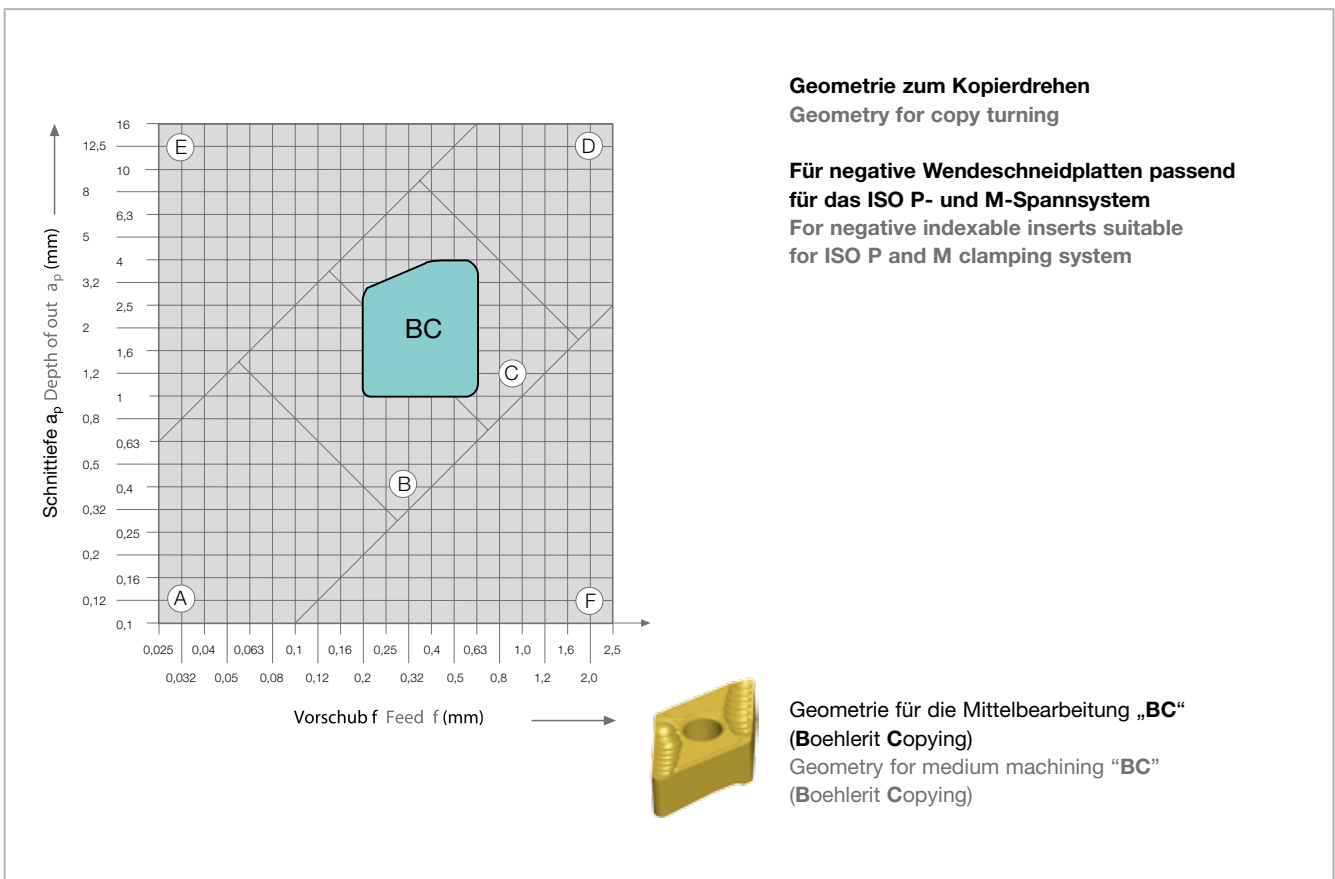
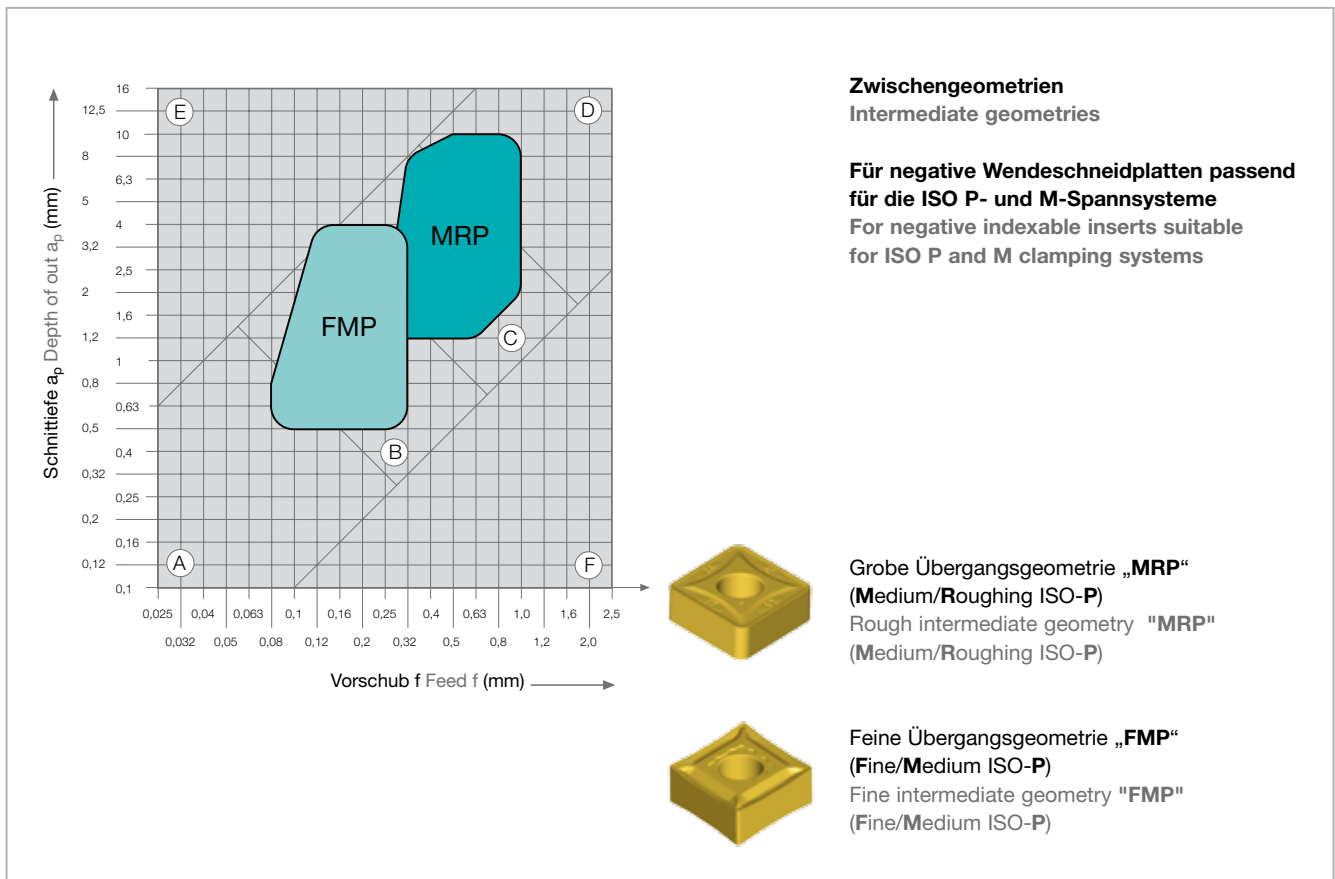
Stahlsorten LCP15T und LCP25T
Steel grades LCP15T and LCP25T

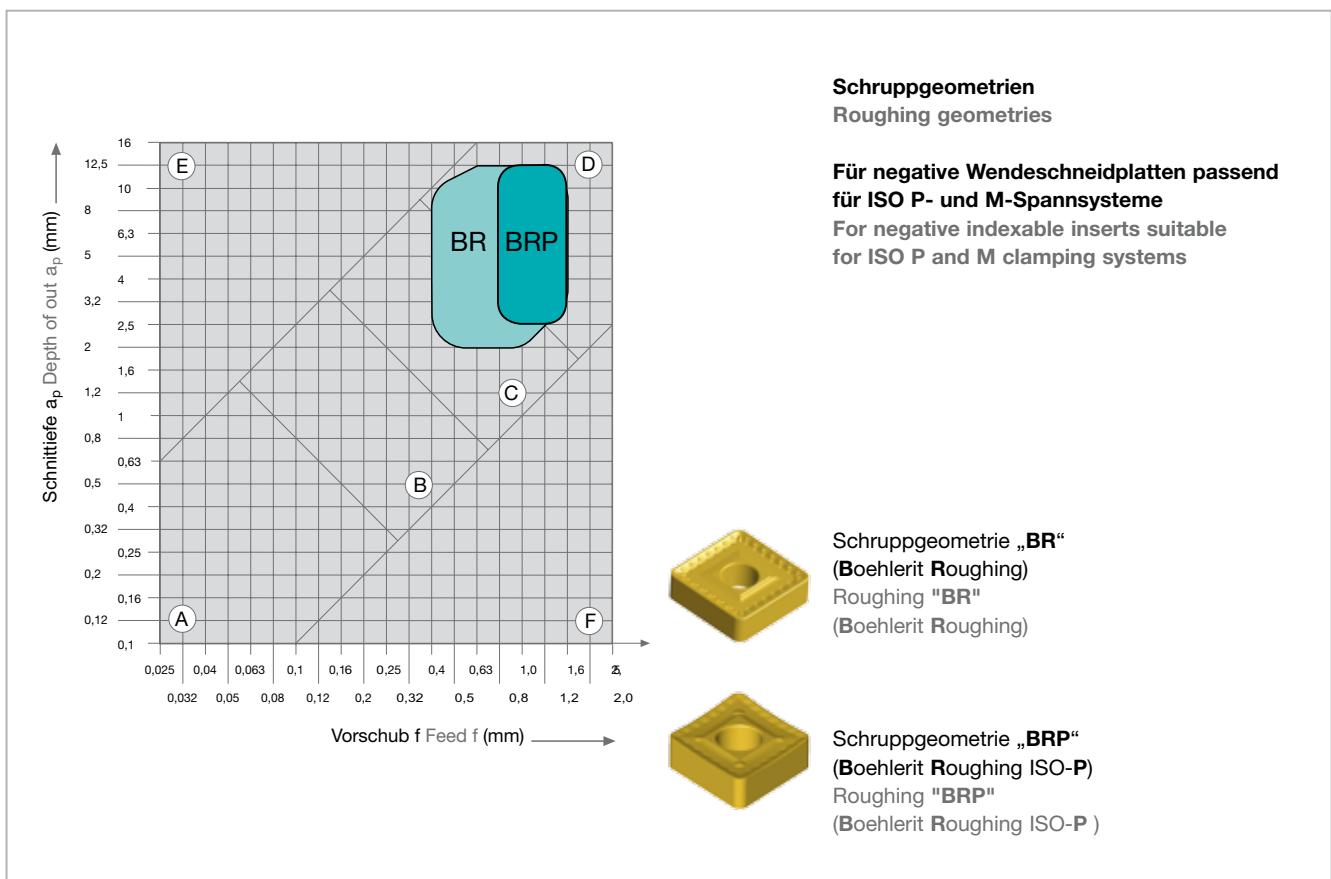
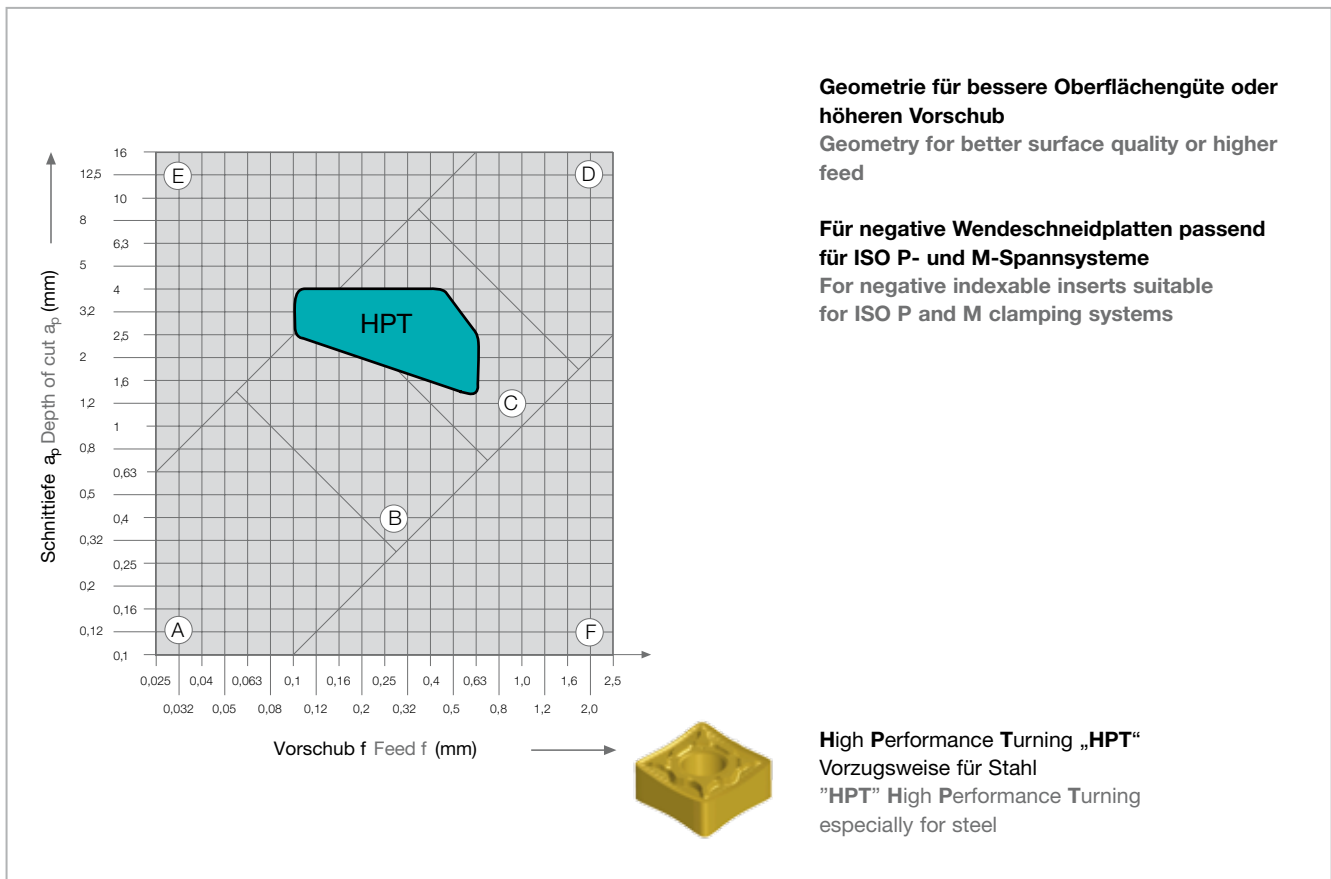


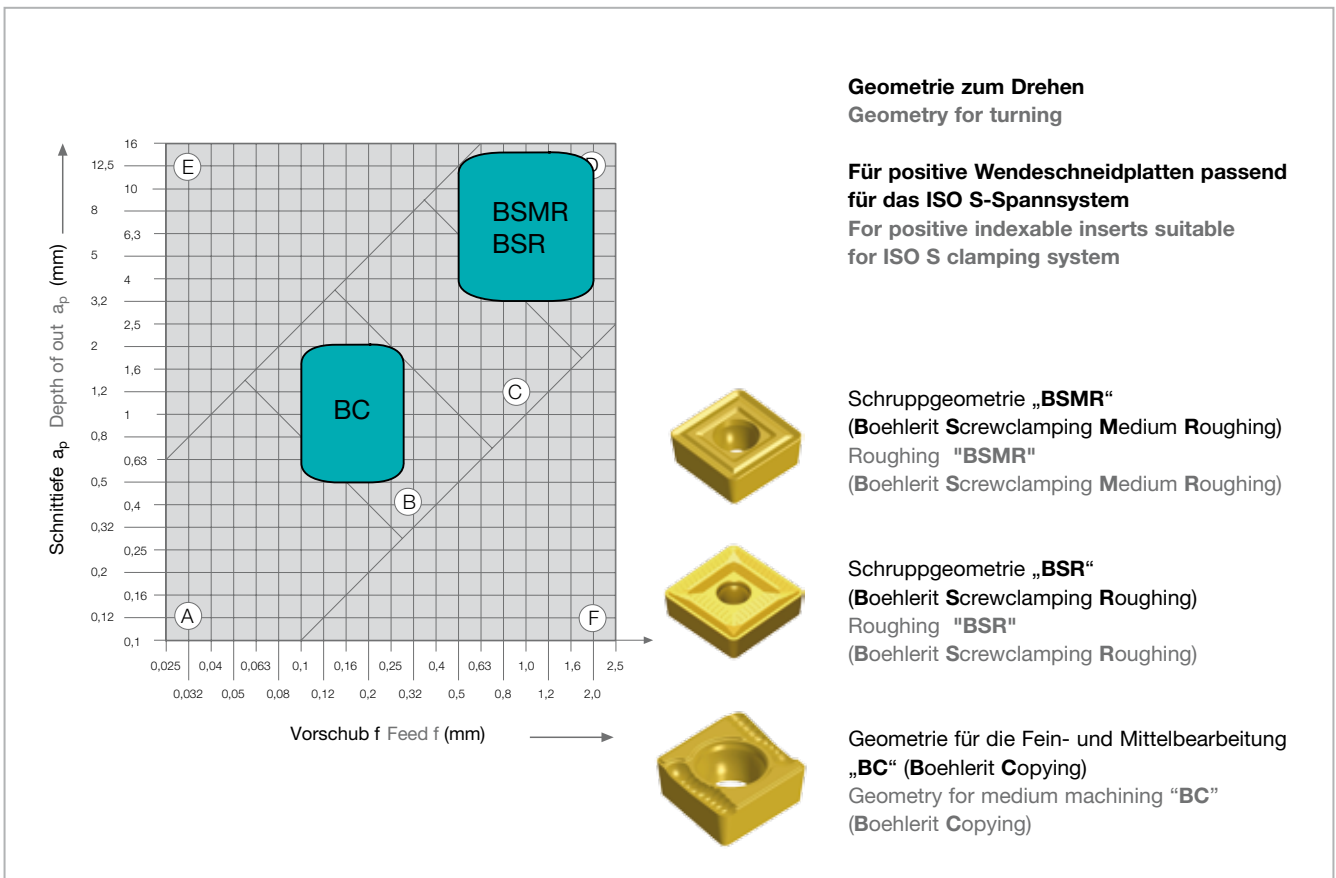
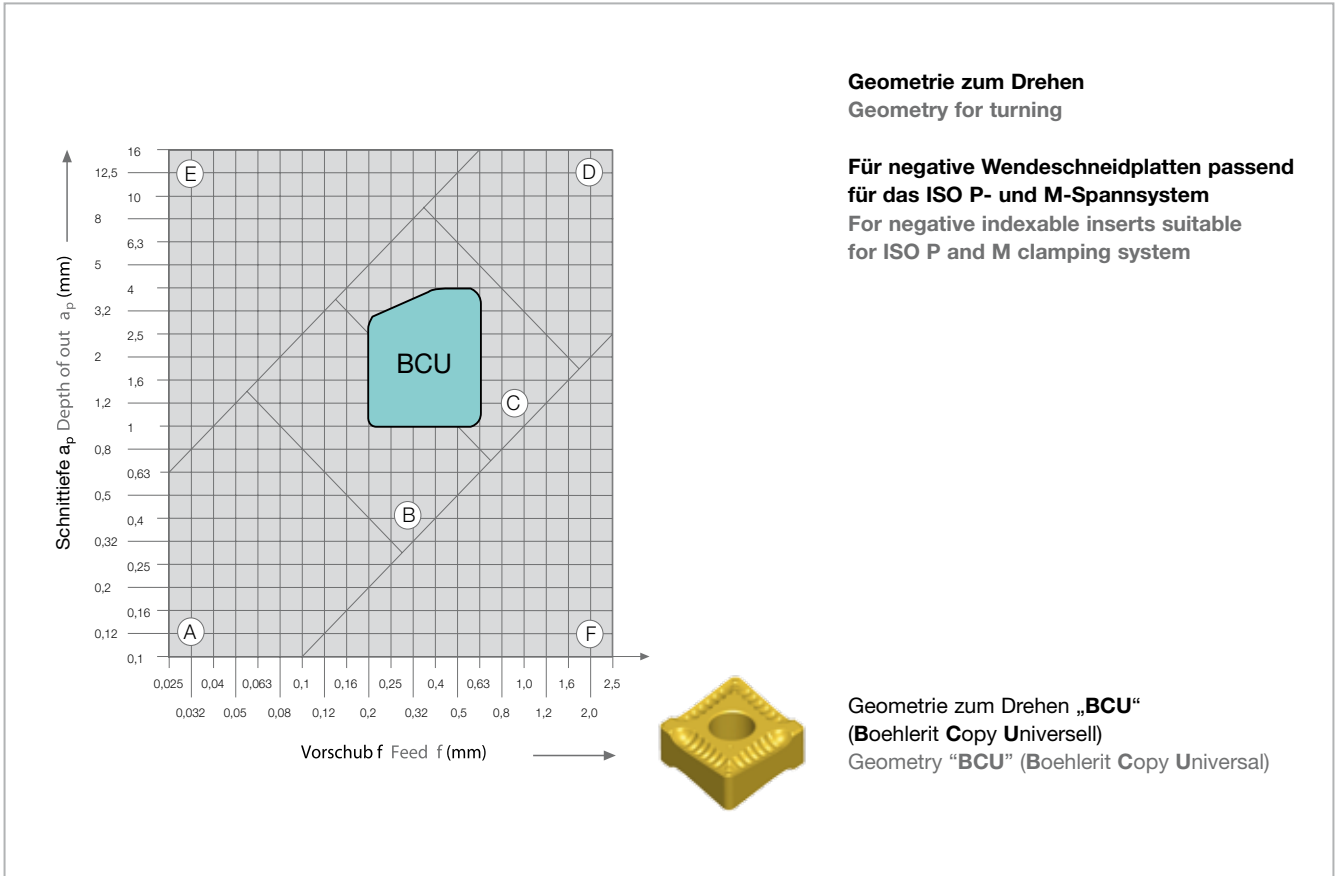
Stahlsorte LC240F
Steel grade LC240F

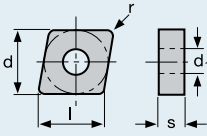
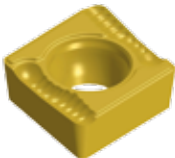


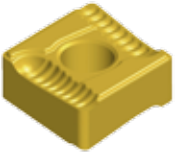










	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade		
							LCP15T	LCP25T	LC240F
	CCGT 060204 EL-BC	6,40	6,35	2,38	2,80	0,4		▲	●
	CCGT 060204 ER-BC	6,40	6,35	2,38	2,80	0,4		▲	●
	CCGT 060208 EL-BC	6,40	6,35	2,38	2,80	0,8		▲	●
	CCGT 060208 ER-BC	6,40	6,35	2,38	2,80	0,8		▲	●
	CCGT 09T304 EL-BC	9,70	9,52	3,97	4,40	0,4		▲	●
	CCGT 09T304 ER-BC	9,70	9,52	3,97	4,40	0,4		▲	●
	CCGT 09T308 EL-BC	9,70	9,52	3,97	4,40	0,8		▲	●
	CCGT 09T308 ER-BC	9,70	9,52	3,97	4,40	0,8		▲	●
	CCGT 120408 EL-BC	12,80	12,70	4,76	5,50	0,8		▲	●
	CCGT 120408 ER-BC	12,80	12,70	4,76	5,50	0,8		▲	●
	CCGT 120412 EL-BC	12,80	12,70	4,76	5,50	1,2		▲	●
	CCGT 120412 ER-BC	12,80	12,70	4,76	5,50	1,2		▲	●
CCMT...-BSMR	CCMT 250924-BSMR	25,80	25,40	9,52	8,60	2,4		▲	●
	CCMT 060202-FP	6,40	6,35	2,38	2,80	0,2	●	▲	
	CCMT 060204-FP	6,40	6,35	2,38	2,80	0,4	●	▲	
	CCMT 060208-FP	6,40	6,35	2,38	2,80	0,8	●	▲	
	CCMT 09T304-FP	9,70	9,52	3,97	4,40	0,4	●	●	
	CCMT 09T308-FP	9,70	9,52	3,97	4,40	0,8	●	▲	
	CCMT 120404-FP	12,90	12,70	4,76	5,50	0,4	●	●	
	CCMT 060202-MP	6,40	6,35	2,38	2,80	0,2	●	▲	
	CCMT 060204-MP	6,40	6,35	2,38	2,80	0,4	●	●	
	CCMT 060208-MP	6,40	6,35	2,38	2,80	0,8	●	▲	
	CCMT 09T304-MP	9,70	9,52	3,97	4,40	0,4	●	●	
	CCMT 09T308-MP	9,70	9,52	3,97	4,40	0,8	●	●	
	CCMT 120404-MP	12,90	12,70	4,76	5,50	0,4	●	▲	
CCMT 120408-MP	12,90	12,70	4,76	5,50	0,8	●	●		
CNGG...-BCU	CNGG 120408-BCU	12,90	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●	
	CNMG 120404 EL-BC	12,90	12,70	4,76	5,16	0,4		▲	●
	CNMG 120404 ER-BC	12,90	12,70	4,76	5,16	0,4		▲	●
	CNMG 120408 EL-BC	12,90	12,70	4,76	5,16	0,8		▲	●
	CNMG 120408 ER-BC	12,90	12,70	4,76	5,16	0,8		▲	●

Bestellbeispiel Order Example: 10 Stück 10 pieces CCGT 060204 EL-BC LCP25T

● Verfügbar ab Lager Available from stock

▲ Verfügbar ab 1. Quartal 2014 Available from the 1st quarter of 2014

Schnittdatenrichtwerte siehe Seiten 20-22

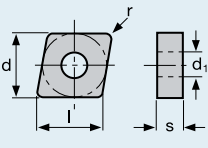
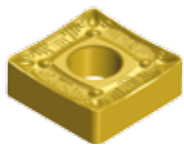
For cutting data standard values see pages 20-22

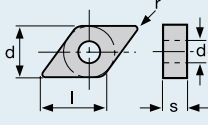




	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade		
							LCP15T	LCP25T	LC240F
	CNMG 120404-FP	12,90	12,70	4,76	5,16	0,4	●	●	
	CNMG 120408-FP	12,90	12,70	4,76	5,16	0,8	●	▲	
	CNMG 120404-FMP	12,90	12,70	4,76	5,16	0,4	●	●	●
	CNMG 120408-FMP	12,90	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●	●
	CNMG 120408-HPT	12,90	12,70	4,76	5,16	0,8	●	▲	
	CNMG 120412-HPT	12,90	12,70	4,76	5,16	1,2	●	▲	
	CNMG 090308-MP	9,70	9,52	3,18	3,81	0,8	●	▲	●
	CNMG 120408-MP	12,90	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●	●
	CNMG 120412-MP	12,90	12,70	4,76	5,16	1,2	●	▲	●
	CNMG 120416-MP	12,90	12,70	4,76	5,16	1,6	●	▲	●
	CNMG 160608-MP	16,10	15,87	6,35	6,35	0,8	●	▲	●
	CNMG 160612-MP	16,10	15,87	6,35	6,35	1,2	●	▲	●
	CNMG 160616-MP	16,10	15,87	6,35	6,35	1,6	●	▲	●
	CNMG 190612-MP	19,30	19,05	6,35	7,93	1,2	●	▲	●
CNMG 190616-MP	19,30	19,05	6,35	7,93	1,6	●	▲	●	
	CNMG 120408-MRP	12,90	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●	●
	CNMG 120412-MRP	12,90	12,70	4,76	5,16	1,2	●	●	●
	CNMG 120416-MRP	12,90	12,70	4,76	5,16	1,6	●	▲	●
	CNMG 160608-MRP	16,10	15,87	6,35	6,35	0,8	●	▲	●
	CNMG 160612-MRP	16,10	15,87	6,35	6,35	1,2	●	●	●
	CNMG 160616-MRP	16,10	15,87	6,35	6,35	1,6	●	▲	●
	CNMG 190612-MRP	19,30	19,05	6,35	7,93	1,2	●	▲	●
	CNMG 190616-MRP	19,30	19,05	6,35	7,93	1,6	●	▲	●
CNMG 190624-MRP	19,30	19,05	6,35	7,93	2,4	●	▲	●	
	CNMM 160616-BR	16,10	15,87	6,35	6,35	1,6		▲	
	CNMM 190616-BR	19,30	19,05	6,35	7,93	1,6	●	▲	●
	CNMM 190624-BR	19,30	19,05	6,35	7,93	2,4		▲	
	CNMM 250724-BRP	25,40	25,40	7,94	9,12	2,4	●	▲	●
	CNMM 250924-BRP	25,40	25,40	9,52	9,12	2,4	●	▲	●

Bestellbeispiel Order Example: 10 Stück 10 pieces CNMG 120404 FP LCP25T

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- ▲ Verfügbar ab 1. Quartal 2014 Available from the 1st quarter of 2014

Schnittdatenrichtwerte siehe Seiten 20-22
For cutting data standard values see pages 20-22

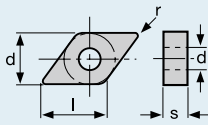







	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade		
							LCP15T	LCP25T	LC240F
CNMM...-RP 	CNMM 120408-RP	12,90	12,70	4,76	5,16	0,8	●	▲	●
	CNMM 120412-RP	12,90	12,70	4,76	5,16	1,2	●	▲	●
	CNMM 160612-RP	16,10	15,87	6,35	6,35	1,2	●	▲	●
	CNMM 160616-RP	16,10	15,87	6,35	6,35	1,6	●	▲	●
	CNMM 190612-RP	19,30	19,05	6,35	7,93	1,2	●	▲	●
	CNMM 190616-RP	19,30	19,05	6,35	7,93	1,6	●	▲	●
	CNMM 190624-RP	19,30	19,05	6,35	7,93	2,4	●	▲	●

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade		
							LCP15T	LCP25T	LC240F
DCGT...EL/R-BC 	DCGT 070204 EL-BC	7,75	6,35	2,38	3,75	0,4		▲	●
	DCGT 070204 ER-BC	7,75	6,35	2,38	3,75	0,4		▲	●
	DCGT 11T304 EL-BC	11,60	9,52	3,97	4,40	0,4		▲	●
	DCGT 11T304 ER-BC	11,60	9,52	3,97	4,40	0,4		▲	●
	DCGT 11T308 EL-BC	11,60	9,52	3,97	4,40	0,8	●	▲	●
	DCGT 11T308 ER-BC	11,60	9,52	3,97	4,40	0,8	●	▲	●
DCMT...-FP 	DCMT 070204-FP	7,70	6,35	2,38	2,80	0,4	●	▲	
	DCMT 11T304-FP	11,60	9,52	3,97	4,40	0,4	●	●	
DCMT...-MP 	DCMT 070204-MP	7,70	6,35	2,38	2,80	0,4	●	▲	
	DCMT 11T304-MP	11,60	9,52	3,97	4,40	0,4	●	●	
	DCMT 11T308-MP	11,60	9,52	3,97	4,40	0,8	●	●	
DNMG...EL/R-BC 	DNMG 110404 EL-BC	11,60	9,52	4,76	3,97	0,4	●	▲	●
	DNMG 110404 ER-BC	11,60	9,52	4,76	3,97	0,4	●	▲	●
	DNMG 110408 EL-BC	11,60	9,52	4,76	3,97	0,8	●	▲	●
	DNMG 110408 ER-BC	11,60	9,52	4,76	3,97	0,8	●	▲	●
	DNMG 150604 EL-BC	15,50	12,70	6,35	5,16	0,4	●	●	●
	DNMG 150604 ER-BC	15,50	12,70	6,35	5,16	0,4	●	●	●
	DNMG 150608 EL-BC	15,50	12,70	6,35	5,16	0,8	●	●	●
	DNMG 150608 ER-BC	15,50	12,70	6,35	5,16	0,8	●	●	●

Bestellbeispiel Order Example: 10 Stück 10 pieces CNMM 120408-RP LCP25T

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- ▲ Verfügbar ab 1. Quartal 2014 Available from the 1st quarter of 2014

Schnittdatenrichtwerte siehe Seiten 20-22
For cutting data standard values see pages 20-22

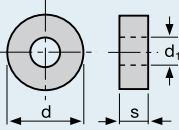

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade		
							LCP15T	LCP25T	LC240F
DNMG...-FP 	DNMG 110404-FP	11,60	9,52	4,76	3,97	0,4	●	▲	
	DNMG 110408-FP	11,60	9,52	4,76	3,97	0,8	●	▲	
	DNMG 150404-FP	15,50	12,70	4,76	5,16	0,4	●	▲	
	DNMG 150408-FP	15,50	12,70	4,76	5,16	0,8	●	▲	
	DNMG 150604-FP	15,50	12,70	6,35	5,16	0,4	●	●	
	DNMG 150608-FP	15,50	12,70	6,35	5,16	0,8	●	▲	
DNMG...-FMP 	DNMG 110404-FMP	11,60	9,52	4,76	3,81	0,4	●	▲	●
	DNMG 110408-FMP	11,60	9,52	4,76	3,81	0,8	●	▲	
	DNMG 150408-FMP	15,50	12,70	4,76	5,16	0,8		▲	
	DNMG 150604-FMP	15,50	12,70	6,35	5,16	0,4	●	▲	●
	DNMG 150608-FMP	15,50	12,70	6,35	5,16	0,8	●	▲	●
DNMG...-HPT 	DNMG 150612-HPT	15,50	12,70	6,35	5,16	1,2	●	▲	
DNMG...-MP 	DNMG 110408-MP	11,60	9,52	4,76	3,97	0,8	●	▲	●
	DNMG 150408-MP	15,50	12,70	4,76	5,16	0,8	●	▲	●
	DNMG 150412-MP	15,50	12,70	4,76	5,16	1,2	●	▲	●
	DNMG 150608-MP	15,50	12,70	6,35	5,16	0,8	●	●	●
	DNMG 150612-MP	15,50	12,70	6,35	5,16	1,2	●	▲	●
	DNMG 150616-MP	15,50	12,70	6,35	5,16	1,6	●	▲	●
DNMG...-MRP 	DNMG 150408-MRP	15,50	12,70	4,76	5,16	0,8	●	▲	●
	DNMG 150412-MRP	15,50	12,70	4,76	5,16	1,2	●	▲	●
	DNMG 150608-MRP	15,50	12,70	6,35	5,16	0,8	●	●	●
	DNMG 150612-MRP	15,50	12,70	6,35	5,16	1,2	●	●	●
	DNMG 150616-MRP	15,50	12,70	6,35	5,16	1,6	●	▲	●
DNMG...-TL/R 	DNMG 140405TL20	14,00	11,95	4,76	5,16	0,5	●		●
	DNMG 140405TR20	14,00	11,95	4,76	5,16	0,5	●		●
	DNMG 140405TL25	14,00	11,95	4,76	5,16	0,5			●
	DNMG 140405TR25	14,00	11,95	4,76	5,16	0,5	●		●
	DNMG 140410TL25	14,00	11,95	4,76	5,16	1,0	●		●
	DNMG 140410TR25	14,00	11,95	4,76	5,16	1,0	●		●
DNMM...-RP 	DNMM 150608-RP	15,50	12,70	6,35	5,16	0,8	●	▲	●
	DNMM 150612-RP	15,50	12,70	6,35	5,16	1,2	●	▲	●
	DNMM 150616-RP	15,50	12,70	6,35	5,16	1,6	●	▲	●

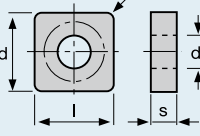


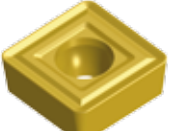



Bestellbeispiel Order Example: 10 Stück 10 pieces DNMG 110404-FP LCP25T

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- ▲ Verfügbar ab 1. Quartal 2014 Available from the 1st quarter of 2014

Schnittdatenrichtwerte siehe Seiten 20-22

For cutting data standard values see pages 20-22

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade		
							LCP15T	LCP25T	LC240F
RCMX... 	RCMX 1003M0	-	10,00	3,18	3,60	-			●
	RCMX 1204M0	-	12,00	4,76	4,20	-		▲	●
	RCMX 1606M0	-	16,00	6,35	5,20	-	●	▲	●
	RCMX 2006M0	-	20,00	6,35	6,50	-	●	▲	●
	RCMX 2507M0	-	25,00	7,90	7,20	-	●	▲	●
	RCMX 3209M0	-	32,00	9,52	9,50	-		▲	●

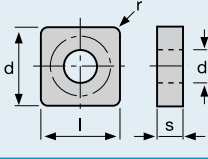
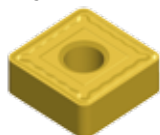
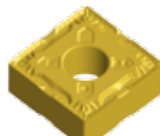

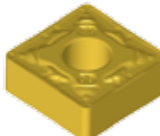
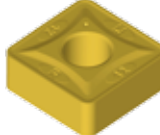

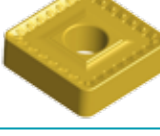

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade		
							LCP15T	LCP25T	LC240F
SCMT 	SCMT 120404	12,70	12,70	4,76	5,50	0,4			●
SCMT...-BSM 	SCMT 09T308-BSM	9,52	9,52	3,97	4,40	0,8	●	▲	
	SCMT 120408-BSM	12,70	12,70	4,76	5,50	0,8	●	▲	
SCMT...-BSMR 	SCMT 250924-BSMR	25,40	25,40	9,52	8,60	2,4	●	▲	●
SCMT...-BSR 	SCMT 250916-BSR	25,40	25,40	9,52	8,60	1,6		▲	●
	SCMT 250924-BSR	25,40	25,40	9,52	8,60	2,4		▲	●
SCMT...-FP 	SCMT 09T304-FP	9,52	9,52	3,97	4,40	0,4	●	▲	
	SCMT 09T308-FP	9,52	9,52	3,97	4,40	0,8	●	▲	
	SCMT 120404-FP	12,70	12,70	4,76	5,50	0,4	●	▲	
SCMT...-MP 	SCMT 09T308-MP	9,52	9,52	3,97	4,40	0,8	●	▲	
	SCMT 120408-MP	12,70	12,70	4,76	5,50	0,8	●	●	
	SCMT 120412-MP	12,70	12,70	4,76	5,50	1,2	●	▲	

Bestellbeispiel Order Example: 10 Stück 10 pieces RCMX 1003M0 LC240F

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- ▲ Verfügbar ab 1. Quartal 2014 Available from the 1st quarter of 2014

Schnittdatenrichtwerte siehe Seiten 20-22

For cutting data standard values see pages 20-22

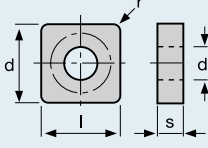
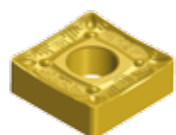
	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade		
							LCP15T	LCP25T	LC240F
SNMG...-BMR 	SNMG 250924-BMR	25,40	25,40	9,25	9,12	2,4		▲	
SNMG...-FP 	SNMG 120404-FP	12,70	12,70	4,76	5,16	0,4	●	▲	
SNMG...-FMP 	SNMG 090304-FMP	9,52	9,52	3,18	3,81	0,4	●	▲	
SNMG...-MP 	SNMG 120408-MP	12,70	12,70	4,76	5,16	0,8	●	▲	●
	SNMG 120412-MP	12,70	12,70	4,76	5,16	1,2	●	▲	●
	SNMG 150608-MP	15,87	15,87	6,35	6,35	0,8	●	▲	●
	SNMG 190612-MP	19,05	19,05	6,35	7,93	1,2	●	▲	●
SNMG...-MRP 	SNMG 120408-MRP	12,70	12,70	4,76	5,16	0,8	●	▲	●
	SNMG 120412-MRP	12,70	12,70	4,76	5,16	1,2	●	▲	●
	SNMG 190612-MRP	19,05	19,05	6,35	7,93	1,2	●	▲	●
	SNMG 190616-MRP	19,05	19,05	6,35	7,93	1,6	●	▲	●
SNMM... 	SNMM 250716	25,40	25,40	7,94	9,12	1,6			●
	SNMM 250724	25,40	25,40	7,94	9,12	2,4		▲	●
SNMM...-BR 	SNMM 190616-BR	19,05	19,05	6,35	7,93	1,6	●	▲	●
	SNMM 190624-BR	19,05	19,05	6,35	7,93	2,4	●	▲	●
SNMM...-BRP 	SNMM 250724-BRP	25,40	25,40	7,94	9,12	2,4	●	▲	●
	SNMM 250924-BRP	25,40	25,40	9,52	9,12	2,4	●	▲	●
	SNMM 250732-BRP	25,40	25,40	7,94	9,12	3,2	●	▲	●
	SNMM 250932-BRP	25,40	25,40	9,52	9,12	3,2	●	▲	●

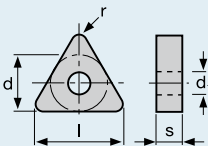

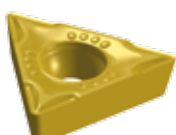

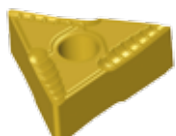
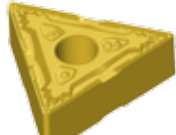
Bestellbeispiel Order Example: 10 Stück 10 pieces SNMG 250924-BMR LCP25T

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- ▲ Verfügbar ab 1. Quartal 2014 Available from the 1st quarter of 2014

Schnittdatenrichtwerte siehe Seiten 20-22

For cutting data standard values see pages 20-22

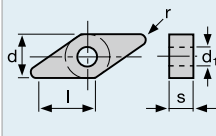






	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade		
							LCP15T	LCP25T	LC240F
	SNMM 120408-RP	12,70	12,70	4,76	5,16	0,8	●	▲	●
	SNMM 120412-RP	12,70	12,70	4,76	5,16	1,2	●	▲	●
	SNMM 150612-RP	15,87	15,87	6,35	6,35	1,2	●	▲	●
	SNMM 150616-RP	15,87	15,87	6,35	6,35	1,6	●	▲	●
	SNMM 190612-RP	19,05	19,05	6,35	7,93	1,2	●	▲	●
	SNMM 190616-RP	19,05	19,05	6,35	7,93	1,6	●	▲	●
	SNMM 190624-RP	19,05	19,05	6,35	7,93	2,4	●	▲	●
	SNMM 190632-RP	19,05	19,05	6,35	7,93	3,2	●	▲	●
	SNMM 250724-RP	25,40	25,40	7,94	9,12	2,4		▲	

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade		
							LCP15T	LCP25T	LC240F
	TCGT 110204 EL-BC	11,00	6,35	2,38	2,80	0,4		▲	●
	TCGT 110204 ER-BC	11,00	6,35	2,38	2,80	0,4		▲	●
	TCGT 16T304 EL-BC	16,50	9,52	3,97	4,40	0,4		▲	●
	TCGT 16T304 ER-BC	16,50	9,52	3,97	4,40	0,4		▲	●
	TCGT 16T308 EL-BC	16,50	9,52	3,97	4,40	0,8		▲	●
	TCGT 16T308 ER-BC	16,50	9,52	3,97	4,40	0,8		▲	●
	TCMT 110202-FP	11,00	6,35	2,38	2,80	0,2	●	▲	
	TCMT 110204-FP	11,00	6,35	2,38	2,80	0,4	●	▲	
	TCMT 110204-MP	11,00	6,35	2,38	2,80	0,4	●	●	
	TCMT 110208-MP	11,00	6,35	2,38	2,80	0,8	●	▲	
	TCMT 16T304-MP	16,50	9,52	3,97	4,40	0,4	●	▲	
	TCMT 16T308-MP	16,50	9,52	3,97	4,40	0,8	●	●	
	TNMG 160404 EL-BC	16,50	9,52	4,76	3,81	0,4	●	▲	●
	TNMG 160404 ER-BC	16,50	9,52	4,76	3,81	0,4	●	▲	●
	TNMG 160408 EL-BC	16,50	9,52	4,76	3,81	0,8	●	▲	●
	TNMG 160408 ER-BC	16,50	9,52	4,76	3,81	0,8	●	▲	●
	TNMG 160404-FP	16,50	9,52	4,76	3,81	0,4	●	▲	
	TNMG 160408-FP	16,50	9,52	4,76	3,81	0,8	●	▲	

Bestellbeispiel Order Example: 10 Stück 10 pieces SNMM 120408-RP LCP25T

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- ▲ Verfügbar ab 1. Quartal 2014 Available from the 1st quarter of 2014

Schnittdatenrichtwerte siehe Seiten 20-22
For cutting data standard values see pages 20-22

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade		
							LCP15T	LCP25T	LC240F
VBMT... 	VBMT 160404	16,60	9,52	4,76	4,40	0,4	●	▲	
	VBMT 160408	16,60	9,52	4,76	4,40	0,8	●	▲	
	VBMT 160412	16,60	9,52	4,76	4,40	1,2	●	▲	
VCMT...-FP 	VCMT 110304-FP	11,10	6,35	3,18	2,80	0,4	●	▲	
	VCMT 160404-FP	16,60	9,52	4,76	4,40	0,4	●	▲	
	VCMT 160408-FP	16,60	9,52	4,76	4,40	0,8	●	▲	
VCMT...-MP 	VCMT 160404-MP	16,60	9,52	4,76	3,81	0,4	●	▲	
	VCMT 160408-MP	16,60	9,52	4,76	3,81	0,8	●	▲	
VNMG...-FP 	VNMG 160404-FP	16,60	9,52	4,76	3,81	0,4	●	▲	
	VNMG 160408-FP	16,60	9,52	4,76	3,81	0,8	●	▲	
VNMG...-FMP 	VNMG 160408-FMP	16,60	9,52	4,76	3,81	0,8	●	▲	
VNMG...-MP 	VNMG 160408-MP	16,60	9,52	4,76	3,81	0,8	●	▲	●
	VNMG 160412-MP	16,60	9,52	4,76	3,81	1,2	●	▲	●

Bestellbeispiel Order Example: 10 Stück 10 pieces VBMT 160404 LCP25T

● Verfügbar ab Lager Available from stock

▲ Verfügbar ab 1. Quartal 2014 Available from the 1st quarter of 2014

Schnittdatenrichtwerte siehe Seiten 20-22

For cutting data standard values see pages 20-22

	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	Sorte Grade		
							LCP15T	LCP25T	LC240F
WNMG...-EL/R-BC 	WNMG 080404 EL-BC	8,60	12,70	4,76	5,16	0,4	●	▲	●
	WNMG 080404 ER-BC	8,60	12,70	4,76	5,16	0,4	●	▲	●
	WNMG 080408 EL-BC	8,60	12,70	4,76	5,16	0,8	●	▲	●
	WNMG 080408 ER-BC	8,60	12,70	4,76	5,16	0,8	●	▲	●
	WNMG 080412 EL-BC	8,60	12,70	4,76	5,16	1,2		▲	●
	WNMG 080412 ER-BC	8,60	12,70	4,76	5,16	1,2		▲	●
WNMG...-FMP 	WNMG 060404-FMP	6,50	9,52	4,76	3,81	0,4	●	●	●
	WNMG 060408-FMP	6,50	9,52	4,76	3,81	0,8	●	●	●
	WNMG 080404-FMP	8,60	12,70	4,76	5,16	0,4	●	●	●
	WNMG 080408-FMP	8,60	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●	●
	WNMG 080412-FMP	8,60	12,70	4,76	5,16	1,2		▲	
WNMG...-HPT 	WNMG 080408-HPT	8,60	12,70	4,76	5,16	0,8	●	▲	
	WNMG 080412-HPT	8,60	12,70	4,76	5,16	1,2	●	▲	
WNMG...-MP 	WNMG 060408-MP	6,50	9,52	4,76	3,81	0,8	●	▲	●
	WNMG 080408-MP	8,60	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●	●
	WNMG 080412-MP	8,60	12,70	4,76	5,16	1,2	●	▲	●
	WNMG 080416-MP	8,60	12,70	4,76	5,16	1,6	●	▲	●
WNMG...-MRP 	WNMG 080408-MRP	8,60	12,70	4,76	5,16	0,8	●	●	●
	WNMG 080412-MRP	8,60	12,70	4,76	5,16	1,2	●	●	●
	WNMG 080416-MRP	8,60	12,70	4,76	5,16	1,6	●	▲	●

Bestellbeispiel Order Example: 10 Stück 10 pieces WNMG 080404 EL-BC LCP25T

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- ▲ Verfügbar ab 1. Quartal 2014 Available from the 1st quarter of 2014

Schnittdatenrichtwerte siehe Seiten 20-22
For cutting data standard values see pages 20-22

Schneidstoffsorten beschichtet

- LCP15T (HC-P10)**
 Verschleißfeste Stahlsorte für den nichtunterbrochenen Schnitt für hohe Schnittgeschwindigkeiten. Auch für die Bearbeitung im Guss geeignet.
- LCP25T (HC-P25, HC-M25)**
 (Universelle Drehsorte)
 Hauptsorte zum Drehen von Stahlwerkstoffen und leicht zerspanbarem rostbeständigem Stahl bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten, auch bei unterbrochenem Schnitt. Diese Mehrbereichssorte zeichnet sich durch hohe Verschleißfestigkeit und ausgezeichnete Zähigkeitseigenschaften in einem breiten Einsatzspektrum aus.
- LC240F**
 Die Stahldrehsorte Steeltex LC240F gewährleistet durch das Zusammenspiel eines extrem zähen Hartmetalls mit der "Nanolock gelb MT-CVD-Schicht" höchste Performance im stark unterbrochenen Schnitt.

Grades, coated

- LCP15T (HC-P10)**
 Wear resistant steel grade for not interrupted cut for high cutting speeds. Also applicable on cast iron.
- LCP25T (HC-P25, HC-M25)**
 (Universal turning grade)
 Main grade for machining steel materials and easily machinable stainless steels at medium cutting speeds, including interrupted cutting work. This general purpose grade is characterised by the properties of high durability and excellent toughness across a wide range of applications.
- LC240F**
 The LC240F Steeltex steel turning grade guarantees maximum performance in heavy interrupted cutting thanks to the combination of an extremely tough carbide with the "Nanolock yellow MT-CVD layer".







NEW

Schneidstoffsorten, Übersicht
Turning Grades Overview







Sorte Grade	ISO	Anwendungsbereich Range of applications	Werkstoffgruppe Group of materials							Bearbeitungsverfahren Application					
			P	M	K	N	S	H	T	M	D	S	G	P	
			Stahl Steel	Rostfrei Stainless	Grauguss Grey cast iron	NE-Metalle (Al, etc.) Noble metals	Hochwärmefest High temperature materials	Harde Werkstoffe Hard materials	Drehen turning	Fräsen Milling	Bohren Drilling	Gewinde- bearbeitung Threading	Einsteichen Grooving	Abstechen Parting	
LCP15T	HC-P15		■							●					
	HC-K15				■					●					
LCP25T	HC-P25		■							●					
	HC-M25			■						●					
LC240F	HC-P40		■							●					
	HC-M40			■						●					
Anwendungsschwerpunkt Application peak 			■ Hauptanwendung Main application ■ Weitere Anwendung Further applications							● Standardsorte Standard grade					
		Gesamtbereich nach ISO 513 Full range to ISO 513													

NEW

Schnittdatenrichtwerte Drehen LCP15T


Werkstoff-Gruppe	Gliederung der Werkstoff-Hauptgruppen und Kennbuchstaben		Brinell Härte HB	Schnittgeschwindigkeit $v_c = \text{m/min}$		
				LCP15T		
				f = mm/U		
			0,4 - 0,8	0,25 - 0,4	0,05 - 0,25	
			 	 	 	
P	Unlegierter Stahl ¹⁾	ca 0,15 % C geglüht	125	140 - 200	230 - 300	290 - 360
		ca 0,45 % C geglüht	190	110 - 180	180 - 260	250 - 320
		ca 0,45 % C vergütet	250	90 - 180	110 - 180	140 - 210
		ca 0,75 % C geglüht	270	120 - 180	170 - 240	230 - 300
		ca 0,75 % C vergütet	300	130 - 150	80 - 150	140 - 210
	Niedrig legierter Stahl ¹⁾	geglüht	180	100 - 170	150 - 220	220 - 300
		vergütet	275	100 - 150	110 - 180	140 - 210
		vergütet	300	100 - 140	100 - 170	130 - 200
		vergütet	350	100 - 140	80 - 150	110 - 180
	Hochlegierter Stahl und hochleg. Werkzeugstahl ¹⁾	geglüht	200	100 - 180	80 - 220	180 - 260
		gehärtet und angelassen	325	100 - 160	80 - 140	100 - 170
	Nichtrostender Stahl ¹⁾	ferritisch / martensitisch geglüht	200	100 - 170	130 - 200	180 - 260
martensitisch vergütet		240	100 - 140	80 - 150	150 - 210	
M	Nichtrostender Stahl	austenitisch ²⁾ , abgeschreckt	180			
K	Grauguss	perlitisches / ferritisches	180	100 - 180	170 - 240	250 - 320
		perlitisches (martensitisch)	260	90 - 120	80 - 150	110 - 180
	Gusseisen mit Kugelgraphit	ferritisch	160	100 - 150	110 - 180	140 - 210
		perlitisches	250	90 - 140	90 - 160	110 - 180
	Temperguss	ferritisch	130	90 - 140	120 - 190	150 - 210
perlitisches		230	90 - 120	100 - 150	110 - 180	

Cutting data standard values: LCP15T







Material group	Main workpiece material groups and their characteristic letters		Brinell hardness HB	Cutting speed $v_c = \text{m/min}$		
				LCP15T		
				f = mm/rev		
			0,4 - 0,8	0,25 - 0,4	0,05 - 0,25	
			 	 	 	
P	Unalloyed steel ¹⁾	ca 0,15 % C annealed	125	140 - 200	230 - 300	290 - 360
		ca 0,45 % C annealed	190	110 - 180	180 - 260	250 - 320
		ca 0,45 % C hardened and temp.	250	90 - 180	110 - 180	140 - 210
		ca 0,75 % C annealed	270	120 - 180	170 - 240	230 - 300
		ca 0,75 % C hardened and temp.	300	130 - 150	80 - 150	140 - 210
	Low-alloy steel ¹⁾	annealed	180	100 - 170	150 - 220	220 - 300
		hardened and temp.	275	100 - 150	110 - 180	140 - 210
		hardened and temp.	300	100 - 140	100 - 170	130 - 200
		hardened and temp.	350	100 - 140	80 - 150	110 - 180
	High-alloy steel and high-alloy tool steel ¹⁾	annealed	200	100 - 180	80 - 220	180 - 260
		hardened and temp.	325	100 - 160	80 - 140	100 - 170
	Stainless steel ¹⁾	ferritic / martensitic annealed	200	100 - 170	130 - 200	180 - 260
martensitic hardened and temp.		240	100 - 140	80 - 150	150 - 210	
M	Stainless steel	austenitic ²⁾ , quenched	180			
K	Grey cast iron	perlitic / ferritic	180	100 - 180	170 - 240	250 - 320
		perlitic (martensitic)	260	90 - 120	80 - 150	110 - 180
	Nodular graphite cast iron	ferritic	160	100 - 150	110 - 180	140 - 210
		perlitic	250	90 - 140	90 - 160	110 - 180
	Malleable cast iron	ferritic	130	90 - 140	120 - 190	150 - 210
perlitic		230	90 - 120	100 - 150	110 - 180	

1) und Stahlguss and cast steel
2) und austenitische/ferritische and austenitic/ferritic



 = Nassbearbeitung wet machining

 = Trockenbearbeitung dry machining



Schnittdatenrichtwerte Drehen LCP25T

Werkstoff-Gruppe	Gliederung der Werkstoff-Hauptgruppen und Kennbuchstaben			Brinell Härte HB	Schnittgeschwindigkeit $v_c = \text{m/min}$		
					LCP25T $f = \text{mm/U}$		
					0,4 - 0,8	0,25 - 0,4	0,05 - 0,25
	Werkstückstoff				 	 	 
P	Unlegierter Stahl ¹⁾	ca 0,15%C	geglüht	125	120 - 190	170 - 250	170 - 250
		ca 0,45%C	geglüht	190	100 - 180	150 - 200	150 - 220
		ca 0,45%C	vergütet	250	80 - 150	100 - 170	120 - 200
		ca 0,75%C	geglüht	270	100 - 170	80 - 140	140 - 200
		ca 0,75%C	vergütet	300	70 - 140	100 - 160	100 - 170
	Niedrig legierter Stahl	geglüht		180	90 - 160	140 - 200	140 - 200
		vergütet		275	90 - 140	100 - 160	100 - 180
		vergütet		300	85 - 130	100 - 150	100 - 170
		vergütet		350	80 - 120	80 - 140	90 - 170
	Hochlegierter Stahl und hochleg. Werkzeugstahl	geglüht		200	90 - 150	80 - 170	130 - 170
gehärtet und angelassen			325	50 - 110	70 - 130	80 - 130	
Nichtrostender Stahl	ferritisch / martensitisch geglüht		200	90 - 140	120 - 180	140 - 180	
	martensitisch vergütet		240	85 - 120	80 - 140	100 - 140	
M	Nichtrostender Stahl	austenitisch ²⁾ , abgeschreckt	180	90 - 110	100 - 130	100 - 130	







Cutting data standard values: LCP25T

	Main workpiece material groups and their characteristic letters			Brinell hardness HB	Cutting speed $v_c = \text{m/min}$		
					LCP25T $f = \text{mm/rev}$		
					0,4 - 0,8	0,25 - 0,4	0,05 - 0,25
	Workpiece material				 		
P	Unalloyed steel ¹⁾	ca 0,15%C	annealed	125	120 - 190	170 - 250	170 - 250
		ca 0,45%C	annealed	190	100 - 180	150 - 200	150 - 220
		ca 0,45%C	hardened and temp.	250	80 - 150	100 - 170	120 - 200
		ca 0,75%C	annealed	270	100 - 170	80 - 140	140 - 200
		ca 0,75%C	hardened and temp.	300	70 - 140	100 - 160	100 - 170
	Low-alloy steel	annealed		180	90 - 160	140 - 200	140 - 200
		hardened and temp.		275	90 - 140	100 - 160	100 - 180
		hardened and temp.		300	85 - 130	100 - 150	100 - 170
		hardened and temp.		350	80 - 120	80 - 140	90 - 170
	High-alloy steel and high-alloy tool steel	annealed		200	90 - 150	80 - 170	130 - 170
hardened and temp.			325	50 - 110	70 - 130	80 - 130	
Stainless steel	ferritic / martensitic annealed		200	90 - 140	120 - 180	140 - 180	
	martensitic hardened and temp.		240	85 - 120	80 - 140	100 - 140	
M	Stainless steel	austenitic ²⁾ , quenched	180	90 - 110	100 - 130	100 - 130	







1) und Stahlguss and cast steel
2) und austenitische/ferritische and austenitic / ferritic

 = Nassbearbeitung wet machining
 = Trockenbearbeitung dry machining

Schnittdatenrichtwerte Drehen LC240F


Werkstoff-Gruppe	Gliederung der Werkstoff-Hauptgruppen und Kennbuchstaben			Brinell Härte HB	Schnittgeschwindigkeit $v_c = \text{m/min}$		
					LC240F $f = \text{mm/U}$		
					0,4 - 0,8	0,25 - 0,4	0,05 - 0,25
	Werkstückstoff				 	 	 
P	Unlegierter Stahl ¹⁾	ca 0,15 % C	geglüht	125	60 - 100	70 - 110	90 - 170
		ca 0,45 % C	geglüht	190	60 - 100	70 - 110	90 - 170
		ca 0,45 % C	vergütet	250	60 - 100	70 - 110	90 - 170
		ca 0,75 % C	geglüht	270	60 - 100	70 - 110	90 - 170
		ca 0,75 % C	vergütet	300	60 - 100	70 - 110	90 - 170
	Niedrig legierter Stahl	geglüht		180	60 - 100	70 - 110	90 - 170
		vergütet		275	70 - 110	70 - 110	90 - 170
		vergütet		300	60 - 100	70 - 110	90 - 170
		vergütet		350	55 - 80	70 - 110	90 - 170
	Hochlegierter Stahl und hochleg. Werkzeugstahl	geglüht		200	80 - 110	70 - 110	90 - 170
gehärtet und angelassen			325	60 - 90	70 - 110	90 - 170	
Nichtrostender Stahl	ferritisch / martensitisch	geglüht	200	90 - 130	70 - 110	90 - 170	
		martensitisch vergütet	240	70 - 110	70 - 110	90 - 170	
M	Nichtrostender Stahl	austenitisch ²⁾ , abgeschreckt	180	70 - 100	90 - 140	110 - 170	

Cutting data standard values: LC240F

Material group	Main workpiece material groups and their characteristic letters			Brinell hardness HB	Cutting speed $v_c = \text{m/min}$		
					LC240F $f = \text{mm/rev}$		
					0,4 - 0,8	0,25 - 0,4	0,05 - 0,25
	Workpiece material				 	 	 
P	Unalloyed steel	ca 0,15 % C	annealed	125	60 - 100	70 - 110	90 - 170
		ca 0,45 % C	annealed	190	60 - 100	70 - 110	90 - 170
		ca 0,45 % C	hardened and temp.	250	60 - 100	70 - 110	90 - 170
		ca 0,75 % C	annealed	270	60 - 100	70 - 110	90 - 170
		ca 0,75 % C	hardened and temp.	300	60 - 100	70 - 110	90 - 170
	Low-alloy steel	annealed		180	60 - 100	70 - 110	90 - 170
		hardened and temp.		275	70 - 110	70 - 110	90 - 170
		hardened and temp.		300	60 - 100	70 - 110	90 - 170
		hardened and temp.		350	55 - 80	70 - 110	90 - 170
	High-alloy steel and high-alloy tool steel	annealed		200	80 - 110	70 - 110	90 - 170
hardened and temp.			325	60 - 90	70 - 110	90 - 170	
Stainless steel	ferritic / martensitic	annealed	200	90 - 130	70 - 110	90 - 170	
		martensitic hardened and temp.	240	70 - 110	70 - 110	90 - 170	
M	Stainless steel	austenitic ²⁾ , quenched	180	70 - 100	90 - 140	110 - 170	

2) und austenitische / ferritische
and austenitic / ferritic

 = Nassbearbeitung wet machining

 = Trockenbearbeitung dry machining

<p>Ergebnis Result</p> <p>4 Teile 4 pcs</p> <p>3 Teile 3 pcs</p> <p>MRP-Geometrie MRP-geometry</p> <p>Mitbewerber Competitor</p>	<p>Anwendung: Application:</p>	<p>Schruppen außen External roughing</p>
	<p>Werkstück: Work piece:</p>	<p>Trägerkörper Body</p>
	<p>Werkstoff: Material:</p>	<p>C45 C45</p>
	<p>Wendepatte/Sorte: Insert / Grade:</p>	<p>CNMG 120408-MRP LCP25T</p>
	<p>Schnittparameter: Cutting data:</p>	<p>v_c 250 m/min a_p 2,5 mm f 0,35 mm/U mm/rev</p>
	<p>Kühlung: Cooling:</p>	<p>Emulsion Emulsion</p>

<p>Ergebnis Result</p> <p>5 Teile 5 pcs</p> <p>3,5 Teile 3,5 pcs</p> <p>MP-Geometrie MP-geometry</p> <p>Mitbewerber Competitor</p>	<p>Anwendung: Application:</p>	<p>Schruppen außen External roughing</p>
	<p>Werkstück: Work piece:</p>	<p>Buchse Nut</p>
	<p>Werkstoff: Material:</p>	<p>ST52 ST52</p>
	<p>Wendepatte/Sorte: Insert / Grade:</p>	<p>CNMG 120408-MP LCP25T</p>
	<p>Schnittparameter: Cutting data:</p>	<p>v_c 180 m/min a_p 3,0 mm f 0,40 mm/U mm/rev</p>
	<p>Kühlung: Cooling:</p>	<p>Emulsion Emulsion</p>

<p>Ergebnis Result</p> <p>Standzeit + 35 % Tool life + 35 %</p> <p>MRP-Geometrie MRP-geometry</p> <p>Mitbewerber Competitor</p>	<p>Anwendung: Application:</p>	<p>Schruppen außen External roughing</p>
	<p>Werkstück: Work piece:</p>	<p>Lagerzapfen Axle journal</p>
	<p>Werkstoff: Material:</p>	<p>18CrNiMo7 18CrNiMo7</p>
	<p>Wendepatte/Sorte: Insert / Grade:</p>	<p>CNMG 120412-MRP LCP25T</p>
	<p>Schnittparameter: Cutting data:</p>	<p>v_c 160 m/min a_p 4 mm f 0,3 mm/U mm/rev</p>
	<p>Kühlung: Cooling:</p>	<p>Emulsion Emulsion</p>

<p>Ergebnis Result</p> <p>Standzeit + 30 % Tool life + 30 %</p> <p>MP-Geometrie MP-geometry</p> <p>Mitbewerber Competitor</p>	<p>Anwendung: Application:</p>	<p>Drehen außen stark unterbrochen External Turning</p>
	<p>Werkstück: Work piece:</p>	<p>Gewindeblock</p>
	<p>Werkstoff: Material:</p>	<p>1.6582 1.6582</p>
	<p>Wendepatte/Sorte: Insert / Grade:</p>	<p>WNMG 080412-MP LCP25T</p>
	<p>Schnittparameter: Cutting data:</p>	<p>v_c 150 m/min a_p 1,5 - 2 mm f 0,25 mm/U mm/rev</p>
	<p>Kühlung: Cooling:</p>	<p>Emulsion Emulsion</p>

BOEHLERIT GmbH & Co. KG
Werk VI-Strasse 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Argentinien/Argentina

SIN PAR S.A.
Conesa 10
B1878KSB Quilmes -
Buenos Aires
Telefon +54 11 4257 4396
Telefax +54 11 4224 5687
ventas@sinpar.com.ar
www.sinpar.net
www.boehlerit.com

Brasilien/Brazil

LMT Boehlerit Ltda.
Alameda Caiapós, 693
Centro Empresarial Tambore
Barueri CEP: 06460-110
São Paulo
Telefon +55 11 554 60 755
Telefax +55 11 554 60 476
lmt.br@lmt-tools.com
www.boehlerit.com
www.lmt-tools.com

Bulgarien/Bulgaria

Boehlerit GmbH & Co.KG
Stantsionna Nr. 14, Etage 3,
Office 1
5300 Gabrovo
Telefon +359 668 000 19
Telefax +359 668 000 19
office.bg@boehlerit.com
www.boehlerit.com

China/China

LMT China Co. Ltd.
No. 8 Phoenix Road,
Jiangning Development Zone
211100 Nanjing
Telefon +86 25 52103111
Telefax +86 25 52106376
lmt.cn@lmt-tools.com
www.boehlerit.com
www.lmt-tools.com

Deutschland/Germany

LMT Tool Systems GmbH
Heidenheimer Straße 84
D-73447 Oberkochen
Telefon +49 7364 9579-0
Telefax +49 7364 9579-8000
lmt.de@lmt-group.com
www.lmt-tools.com
www.boehlerit.com

Dubai/Dubai

HFD Electronic Spare Parts LLC
The Curve Bldg. SZR
Office M40, P.O. Box 6293
Dubai, United Arab Emirates
Telefon +971 4 380 7866
Telefax +971 4 380 7867
chris@hfdme.ae
www.hfdme.com
www.boehlerit.com

England/United Kingdom

LMT UK Ltd
5 Elm Court
Meriden Business Park
Copse Drive
Meriden CV5 9RG
Tel. +44 16 76 523440
Fax +44 (0) 1676 525 379
lmt.uk@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com
www.boehlerit.com

Finnland/Finland

Oy Maaneta Ab
Keinumäenkuja 2, P.O. Box 70
01510 Vantaa
Tel. +358 29 006 130
Fax + 358 29 006 1130
maantera@maantera.fi
www.maantera.fi
www.boehlerit.com

Frankreich/France

LMT BELIN France S.A.S.
Lieu dit «Les Cizes»
F-01590 LAVANCIA
Telefon +33 4 74 75 89 89
Telefax +33 4 74 75 89 90
info.fr@lmt-tools.com
www.lmt-belin.com
www.boehlerit.com

Indien/India

LMT Fette (India) Pvt Ltd
29 (Old No. 14) II Main Road
Gandhinagar, Adyar
Chennai 600 020, India
Telefon +91 44 244 05 136
Telefax +91 44 244 05 205
lmt.in@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com
www.boehlerit.com

Italien/Italy

LMT Italy S.r.l.
Via Papa Giovanni XXIII, Nr. 45
20090 Rodano (MI)
Telefon +39 02 269 49 71
Telefax +39 02 218 72 456
lmt.it@lmt-italy.it
www.boehlerit.com
www.lmt-tools.com

Mexiko/Mexico

LMT Boehlerit S.A. de C.V.
Av. Acueducto No. 15
Parque Industrial Bernardo
Quintana
El Marqués, Querétaro
México. C.P. 76246
Telefon +52 442 221 5706
Telefax +52 442 221 5555
lmt.mx@lmt-tools.com
www.boehlerit.com
www.lmt-tools.com

Niederlande/Nederlande

Hagro Precisie b.v.
Industriepark 18
NL-5374 CM Schaijk
Telefon +31 486 462 424
Telefax +31 486 461 650
hagro@hagro.nl
www.hagro.nl
www.boehlerit.com

Polen/Poland

LMT Boehlerit Polska sp.z.o.o.
Złotniki, ul. Kobaltowa 6
62-002 Suchy Las
Telefon +48 61 659 38 00
Telefax +48 61 623 20 14
lmt@lmt-polska.pl
www.lmt-polska.pl
www.boehlerit.com

Russland/Russia

LMT Tools Ltd.
Serebryanicheskaya nab., 27
Off.101
109028, Moscow
Telefon +7 495 2807 352
Telefax +7 495 2807 352
www.lmt-russia.ru
www.boehlerit.com

Schweden/Sweden

Edeco Tool AB
Gräsdalsgatan 9
650 02 Karlstad
Telefon +46 54 55 80 00
Telefax +46 54 55 80 35
info@edeco.se
www.edeco.se
www.boehlerit.com

Schweiz/Switzerland

Vargus Werkzeugtechnik Snel AG
Knonauerstraße 56
CH 6330 Cham 1
Telefon +41 41 784 21 21
Telefax +41 41 784 21 39
info@vargus.ch
www.vargus.ch
www.boehlerit.com

Singapur/Singapore

LMT Asia Pte Ltd
1 Clementi Loop 04-04
Clementi West District Park
Singapore 12 98 08
Telefon +65 64 624 214
Telefax +65 64 624 215
lmt.sg@lmt-tools.com
www.boehlerit.com
www.lmt-tools.com

Slowenien/Slovenia

KAC Trade d.o.o.
Ložnica pri Žalcu 46
3310 Žalec
Telefon +38 63 7810 40 80
Telefax +38 63 710 40 81
kac.trade@siol.net
www.kactrade.com
www.boehlerit.com

Spanien/Spain

LMT Boehlerit S.L.
C/. Narcis Monturiol 11-15
E-08339 Vilassar de Dalt Barcelona
Telefon +34 93 750 7907
Telefax +34 93 750 7925
lmt.es@lmt-tools.com
www.boehlerit.com
www.lmt-tools.com

Südkorea/South Korea

LMT Korea Co., Ltd
Room # 1520,
Anyang Trade Center
Bisan-Dong, Dongan-Gu
Anyang-Si, Gyeonggi-Do,
431-817, South Korea
Telefon +82 31 384 8600
Telefax +82 31 384 2121
lmt.kr@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com
www.boehlerit.com

Tschechien/Czech Republic Slowakei/Slovakia

Kancelár Boehlerit
Santraziny 753
760 01 Zlín
Telefon +420 577 214 989
Telefax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.cz
boehlerit@boehlerit.sk
www.boehlerit.cz
www.boehlerit.sk
www.boehlerit.com
www.lmt-tools.com

Türkei/Turkey

Böhler Sert Maden ve Takım San. ve Tic. A.Ş.
Gebze Organize Sanayi Bölgesi
İhsan Dede Cad. 1600. Sokak
41480 Gebze – Kocaeli
Telefon +90 262 677 17 37
Telefax +90 262 677 17 46
lmt.tr@lmt-tools.com
www.boehler.com.tr
www.boehlerit.com
www.lmt-tools.com

Ungarn/Hungary

LMT Böhlerit Kft.
PO Box: 2036 Érdliget Pf. 32
H-2030-Érd, Kis-Duna u.6.
Telefon +36 23 521 910
Telefax +36 23 521 919
lmt.hu@lmt-tools.com
www.boehlerit.com
www.lmt-tools.com

USA

Kanada/Canada
LMT USA
1081 S. Northpoint Blvd.
Waukegan, IL 60085
USA
Telefon +1 630 9695412
Telefax +1 630 9695492
lmt.us@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com
www.boehlerit.com