

BOEHLERIT

Rohrbearbeitung
Tube processing



in alliance with



Technologievorteile, Kundennutzen	Technological advantages, customer benefits	3
ISO-Bezeichnungssystem	ISO designation system	4
Schweisskantenbearbeitung	Sheet edge preparation	6
Fräsköpfe	Milling heads	7
Fräswendeplatten	Milling inserts	8
Wendeschneidplatten zum Hobeln	Scarfing inserts	9
Schweissnahtbearbeitung innen	Sheet edge preparation internal	10
Schneidringe	Scarfing rings	11
Schneideinsätze	Scarfing bits	11
Kassetten	Cartridge for scarfing bits	12
Schweissnahtbearbeitung aussen	Weld seam scarfing external	
Klemmhalter	Tool holder	14
Wendeplatten	Indexable inserts	15
Klemmhalter für Außenentgraten	Weld seam scarfing external	17
Rohrendenbearbeitung	Tube and pipe end machining	19
Wendeplatten	Indexable inserts	20
Bezeichnungssystem für Kassetten	Designation system for cartridges	22
Werkzeugauswahl mit Bezug auf Faswinkel und Wandstärke	Choice of tool in relation to chamfer angle and wall thickness	23
Kassetten und Ersatzteile	Cartridges and spare parts	24
Kassetten, Zusammenstellungszeichnungen	Cartridges, exploded views	27
Kassetten geschraubt und Ersatzteile	Cartridges screwed and spare parts	28
Kassetten Zusammenstellungszeichnungen	Cartridges, exploded views	30
Planscheibe	Tool support	31
Fasköpfe zur Bearbeitung von Rohren	Chamfering heads for pipe end machining	32
Technische Hinweise	Technical hints	
Schnittdatenrichtwerte für die Rohrendenbearbeitung	Cuttingdata recommendations for tube endbeveling	33
Schneidstoffsortenübersicht	Grade overview	35



Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.
Subject to changes from technical development and printing errors.

Boehlerit zählt zu den bedeutendsten Hartmetallherstellern in Europa. Seit 1932 werden bei Boehlerit mit großer Expertise Hartmetalle und hochspezialisierte Werkzeuge für die Hüttentechnik hergestellt. Das umfassende Engagement von Boehlerit steht einerseits für Innovation, permanente qualitative Weiterentwicklung und Know-how und andererseits für die lange Tradition in der Hüttentechnik.

Mit der Eingliederung von Boehlerit im Jahr 1991 in den Leitz Firmenverband etablierte sich Boehlerit als das Schneidstoff-Kompetenzzentrum. Jetzt konnten die gewonnenen Synergien von neuen Dienstleistungen sowie neuen Produktionstechnologien voll genutzt werden.

Diese reichen Erfahrungen und das geballte Know-how stehen im Mittelpunkt der Dienstleistungen und Produkte. Als einen wesentlichen Schwerpunkt in der Hüttentechnik hat Boehlerit das Werkzeugprogramm für die Rohrbearbeitung ausgebaut. Über das Standardprogramm hinaus punktet Boehlerit vor allem mit der Flexibilität eines mittelständischen Privatunternehmens. Damit können für die Kunden spezifische Sonderlösungen schnell und wirtschaftlich realisiert werden.

Boehlerit is one of Europe's major carbide producers. It has been producing carbides and highly specialist tools for the steel industry with great expertise since 1932.

Boehlerit's total commitment stands on the one hand for innovation, permanent qualitative development and know-how, and on the other hand for its long tradition in steel industry tooling.

Following its incorporation in the Leitz Group in 1991, Boehlerit has established itself as the cutting materials competence centre. The company has since been able to take full advantage of the resulting synergies of new services and new production technologies.

This extensive experience and concentrated know-how is at the core of services and products. As a main focus in steel industry tooling Boehlerit has extended the tool programme for tube processing.

In addition to its standard programme Boehlerit has the extra advantage of having the flexibility that comes from medium-sized firm. As a result specific special solutions can be realized for the customer quickly and economically.

Technologievorteile
Technological advantages

Kundennutzen
Customer benefits

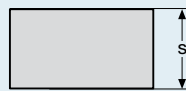
<p>Nanolock Anbindungsschicht- verzahnte Gestaltung des Schichtübergangs Nanolock adhesion layer - interlocked design of cross-over between layers</p>		<p>Bessere Schichthaftung sowie extrem glatte Oberflächenbeschaffenheit gewährleisten einen verbes- serten Spanabfluss (geringere Klebneigung) und somit eine Erhöhung der Standzeit.</p>	<p>Optimised adhesion of layers as well as extreme smooth surface condition guarantees a better chip flow (smooth chip flow) and so an increase of tool life.</p>
<p>P15 - P45 Substrate für unter- schiedliche Einsatzgebiete P15 - P45 substrates for different applications areas</p>		<p>Stabile Grundsubstrate gewährleisten höchste Bearbeitungssicherheit bei unterschiedlichen Stahlqualitäten.</p>	<p>Stable substrates ensure highest machining security with types of different steel qualities.</p>
<p>Optimale Span und Wärmeabfuhr durch spezielle Wendeschneidplatten- ausführungen und Systemlösungen Optimal chip and heat transport through special insert designs and system solutions</p>		<p>Unterschiedliche Wendeschneidplatten und Werkzeuglösungen ermöglichen eine sichere und optimale Bearbeitung verschiedenster Werkstoffqualitäten</p>	<p>Different inserts and tool solu- tions allow a sure and optimal machining of different material qualities.</p>

S	
Grundform	Basic form
A	
B	
C	
D	
E	
H	
K	
L	
M	
O	
P	
R	
S	
T	
V	
W	

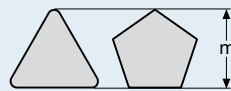
N	
Freiwinkel	Clearance angle
A	
B	
C	
D	
E	
F	
G	
N	
P	
O	

Freiwinkel, bei denen besondere Angaben erforderlich sind.
Clearance angle requiring special indication

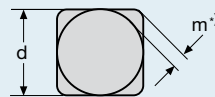
E			
Toleranzklasse			
Tolerance classes			
Zulässige Abweichung für			
Limits of tolerance			
	m	s	d
A	±0,005 ³⁾	±0,025	±0,025
C	±0,013	±0,025	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
F	±0,005 ³⁾	±0,025	±0,013
G	±0,025	±0,13	±0,025
H	±0,013	±0,025	±0,013
J	±0,005 ³⁾	±0,025	±0,05 – ±0,15
K	±0,013 ³⁾	±0,025	±0,05 – ±0,15
L	±0,025	±0,025	±0,05 – ±0,15
M	±0,08 – ±0,20	±0,13	±0,05 – ±0,15
U	±0,13 – ±0,38	±0,13	±0,08 – ±0,25
	d	m	d
M	12,7	±0,13	±0,08
	15,88	±0,15	±0,10
	19,05	±0,15	±0,10
	25,4	±0,18	±0,13
U	12,7	±0,20	±0,13
	15,88	±0,27	±0,18
	19,05	±0,27	±0,18
	25,4	±0,38	±0,25
	31,75	±0,38	±0,25



Wendeschneidplattenstärke
Thickness of insert



Wendeschneidplatte mit ungerader Seitenanzahl
Indexable insert with unequal number of sides

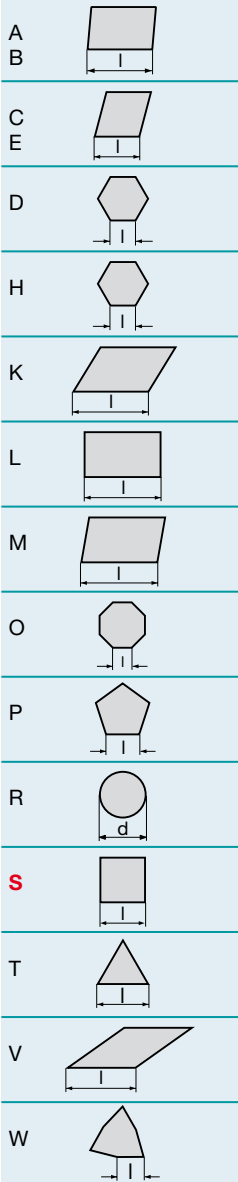


Wendeschneidplatte mit gerader Seitenanzahl
Indexable insert with equal number of sides

- ³⁾ gelten in der Regel für Wendeschneidplatten mit geschliffenen Planschneiden.
- ¹⁾ Der Berechnung der „m“- Maße liegt der genaue Zoll-Radius zugrunde.
- ³⁾ generally used for indexable inserts with ground face cutting edges.
- ¹⁾ The calculation for the “m” measurement is based on the precise radius in inches.

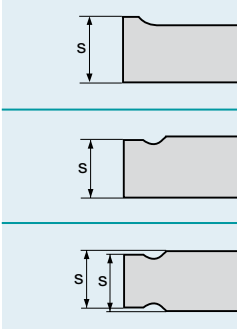
X	
Plattentyp	Type of insert
A	 ohne Spanformrinne, mit Befestigungsloch without chip breaker, with cylindrical fixation hole
B	 ohne Spanformrinne auf einer Spanfläche, Kegelloch einseitig without chip breaker, with conical fixation hole
C	 ohne Spanformrinne, mit Kegelloch beidseitig without chip breakers, with fixation hole conical from both sides
F	 mit Spanformrinne auf beiden Spanflächen, ohne Befestigungsloch Chip breakers at both sides, without fixation hole
G	 mit Spanformrinne auf beiden Spanflächen, mit Befestigungsloch Chip breakers at both sides, with cylindrical fixation hole
H	 mit Spanformrinne auf einer Spanfläche, Kegelloch einseitig Chip breakers at one side, with conical fixation hole
J	 mit Spanformrinne auf beiden Spanflächen, Kegelloch beidseitig Chip breakers at both sides, with fixation hole conical from both sides
M	 mit Spanformrinne auf einer Spanfläche, mit Befestigungsloch Chip breakers at one side, with cylindrical fixation hole
N	 ohne Spanformrinne, ohne Befestigungsloch without chip breakers, without fixation hole
Q	 ohne Spanformrinne, mit Kegelloch beidseitig without chip breakers, with fixation hole conical from both sides
R	 mit Spanformrinne auf einer Spanfläche, ohne Befestigungsloch Chip breakers at one side, without fixation hole
T	 mit Spanformrinne auf einer Spanfläche, Kegelloch einseitig Chip breakers at one side, with conical fixation hole
U	 mit Spanformrinne auf beiden Spanflächen, Kegelloch beidseitig Chip breakers at both sides, with fixation hole conical from both sides
W	 ohne Spanformrinne, Kegelloch einseitig without chip breaker, with conical fixation hole
X	 mit Besonderheiten nach Zeichnung with special features to drawing

15
Schneidkantenlänge
Length of cutting edge



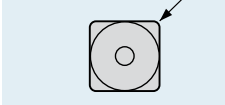
- Beispiele:**
Examples:
- 06 l = 6,350 mm
 - 09 l = 9,525 mm
 - 11 l = 11,000 mm
 - 12 l = 12,700 mm
 - 15 l = 15,880 mm**
 - 16 l = 16,500 mm
 - 19 l = 19,050 mm
 - 22 l = 22,000 mm
 - 25 l = 25,400 mm
 - 27 l = 27,500 mm
 - 32 l = 31,750 mm

07
Dicke
Thickness



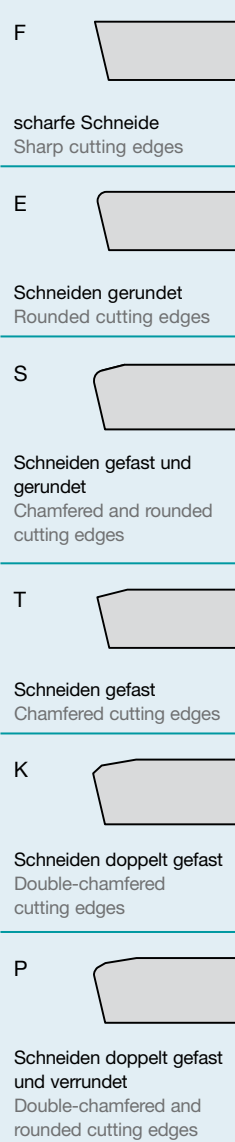
- Beispiele:**
Examples:
- 01 s = 1,59 mm
 - T1 s = 1,98 mm
 - 02 s = 2,38 mm
 - 03 s = 3,18 mm
 - T3 s = 3,97 mm
 - 04 s = 4,76 mm
 - 05 s = 5,56 mm
 - 06 s = 6,35 mm
 - 07 s = 7,94 mm**
 - 09 s = 9,52 mm
 - 12 s = 12,70 mm

04
Schneidenecke
Corner radius

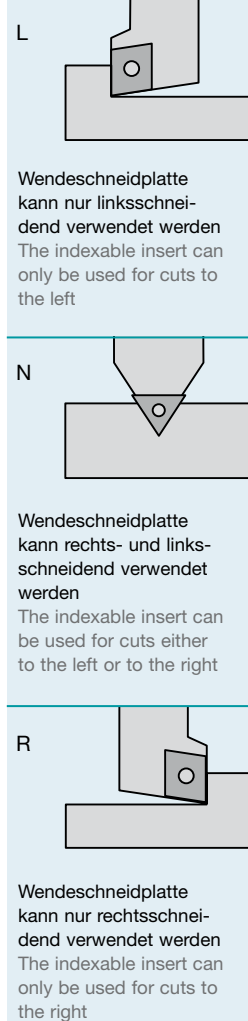


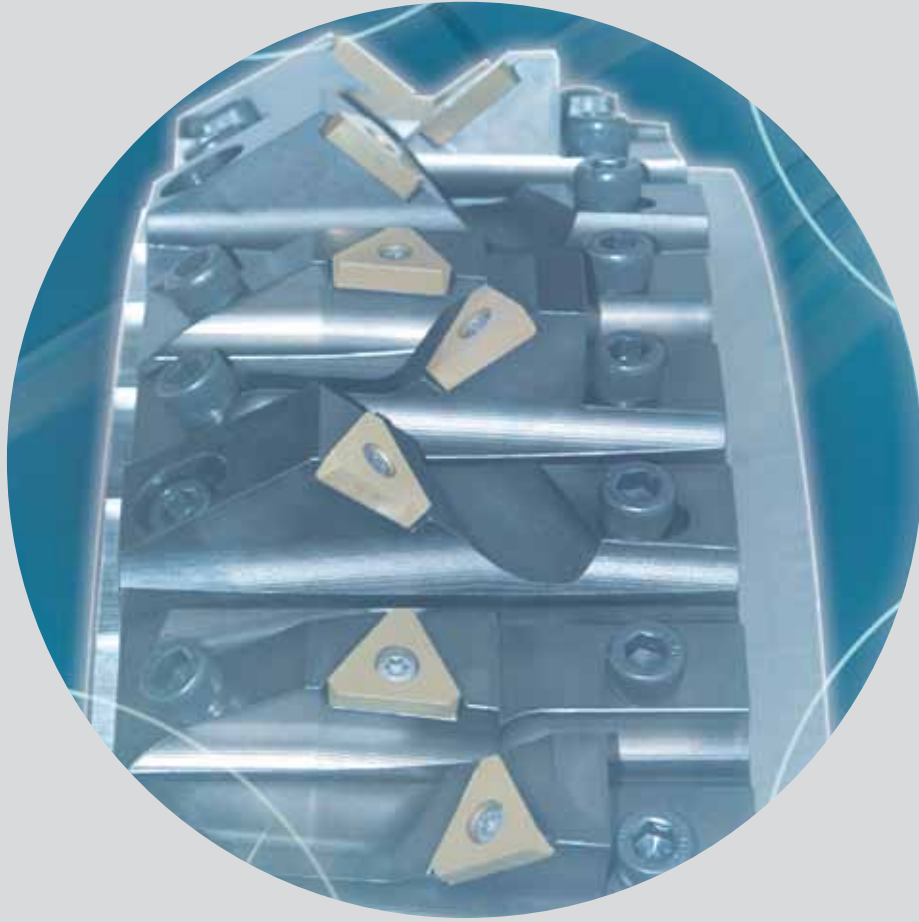
- Beispiele:**
Examples:
- 00 r = max 0,2 mm
 - 04 r = 0,4 mm ±0,1**
 - 08 r = 0,8 mm ±0,1
 - 12 r = 1,2 mm ±0,1
 - 16 r = 1,6 mm ±0,1
 - 20 r = 2,0 mm ±0,1
 - 24 r = 2,4 mm ±0,1
 - 25 r = 2,5 mm ±0,1
 - 32 r = 3,2 mm ±0,1

Schneidenausführung
Edge condition



Schneidrichtung
Direction of cut





Schweisskantenbearbeitung
Welding edge preparation

Fräskopf

Milling head



Fräskassetten
(Beispiele)

Milling cartridges
(examples)



Kantenprofile

Edge profiles

I-Profil
I-profile



X-Profil
X-profile



Y-Profil
Y-profile



Tulpen-Profil
Tulip-profile



System aus zwei Fräsköpfen (links und rechts) mit Kassetten in neutraler Lage. Die Schneidenkontur, Winkel der Fasen, Winkel des Mittelsteiges und die Schneidengeometrie ist durch die Form der Kassetten bestimmt. Durch Austausch der Kassetten kann bei Bedarf das Schneidenprofil einfach und schnell geändert werden. Bei Beschädigung werden nur die Kassetten ohne zusätzliche Justierarbeit getauscht.

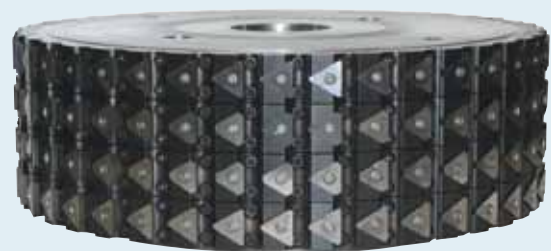
Die Breite des Mittelsteiges kann durch Austausch von Distanzstücken geändert werden.

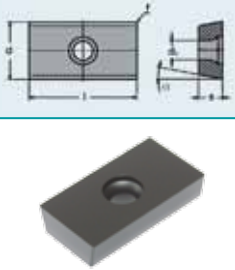
System consisting of two milling heads (left and right) with cartridges in neutral position. Milling profile, angle of upper or lower chamfer, angle of root face and cutting geometry are defined with the form of the cartridges. Cutting profile can easily be modified by exchanging of cartridges. In case of damage, cartridges will be replaced without any adjustment work.

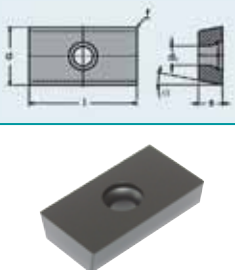
Width of root face is adjustable by exchanging of distance pieces.

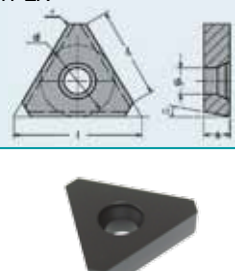
Blechkantenfräser


Plate edge milling cutter



LPEX	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorten Grades
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	LCP37M *VA815
	LPEX-130616	13,5		13,5	6,35	6,6	1,6	11°	○
	LPEX-220616	22		19,05	6,35	6,6	1,6	11°	○
	LPEX-300605	30		19,05	6,35	6,6	0,5	11°	○
	LPEX-360805	36		20	8	6,6	0,5	11°	●

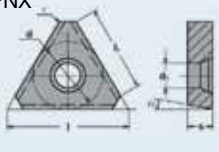
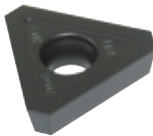
LPNX	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorten Grades
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	LCP37M *VA815
	LPNX-360805	36	-	20	8	6,6	0,5	11°	○

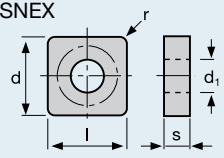
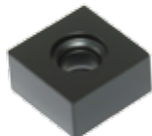
TPEX	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorten Grades
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	LCP37M *VA815
	TPEX-2807	28,58	18,00	16,50	7,00	5,5	1,2	11°	○
	TPEX-3106	31,00	22,69	17,90	6,35	6,6	0,0	11°	●
	TPEX-3307	33,00	24,28	19,05	7,00	6,6	1,2	11°	●

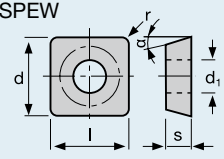
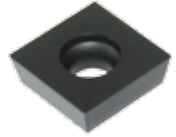
TPEX	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorten Grades	
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	LCP37M *VA815	
	TPEX-330716	33,00	27,45	19,05	7,00	6,6	1,6	11°	●	
	TPEX-330727	33,00	23,64	19,05	7,00	6,6	2,7	11°	●	

● : Ab Lager Available from stock
○ : Auf Anfrage On request

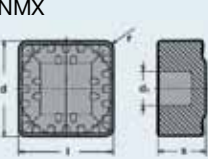

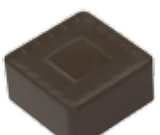
*VA815 = LCP37M

TPNX 	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorten Grades
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	LCP37M *VA815
	TPNX-3106	31,00	22,69	17,90	6,35	6,6	0,0	11°	●
	TPNX-3307	33,00	24,28	19,05	7,00	6,6	1,2	11°	●

SNEX 	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorten Grades
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	LCP37M *VA815
	SNEX-150704	15,88	-	15,88	7,94	5,5	0,4	-	●
	SNEX-150706	15,88	-	15,88	7,94	5,5	0,6	-	○

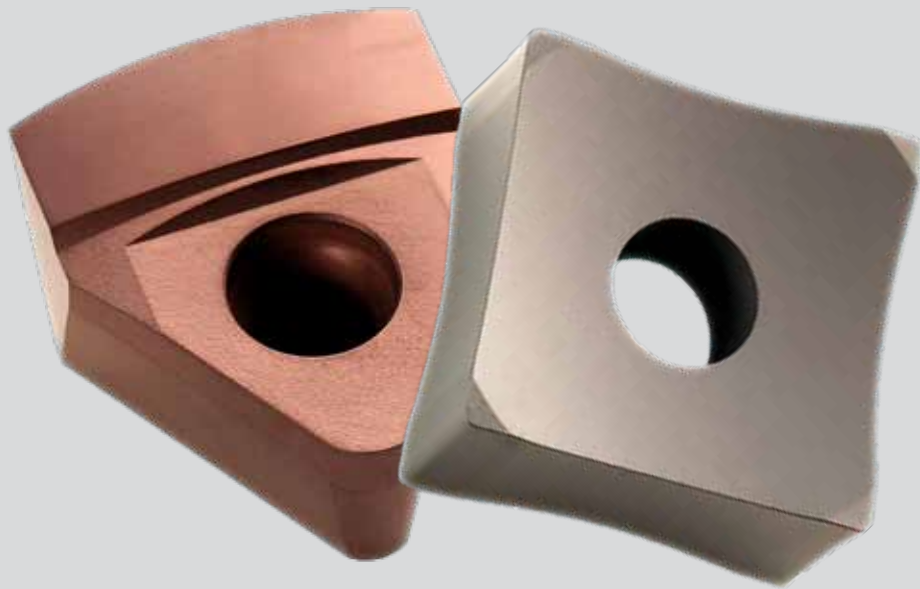
SPEW 	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorten Grades
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	LCP37M *VA815
	SPEW-190604	19,05	-	19,05	6,35	6,6	0,4	11°	●

Schweisskantenbearbeitung, Wendepplatten zum Hobeln
Sheet edge preparation, scarfing inserts

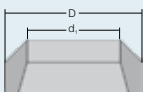

SNMX 	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorten Grades
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	VA1371
	SNMX-251224-BHM	25,4		25,4	12,8	9,12	2,4		●
	SNMX-251224-BHL	25,4		25,4	12,8	9,12	2,4		●

● : Ab Lager Available from stock
○ : Auf Anfrage On request

*VA815 = LCP37M

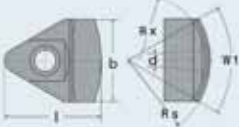
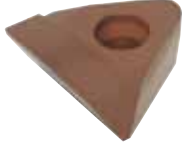


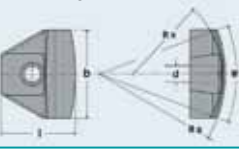

Schweissnahtbearbeitung
Weld seam scarfing

SR-AR 	Bestellbezeichnung Ordering Code	øD	ød ₁	s	Min. Tube OD		Max. Tube OD		Sorten Grades	
					mm	inch	mm	inch	VA685	
	SR0-AR 4.5	8	4,0	4	14	0,551	17	0,669	●	
	SR0-AR 6.5	10	6,0	5	17	0,669	20	0,787	●	
	SR1-AR 7	13	6,0	5	20	0,787	22	0,866	●	
	SR1-AR 8	13	7,0	5	22	0,866	24	0,945	●	
	SR1-AR 9	13	8,0	5	24	0,945	26	1,024	●	
	SR2-AR 10	19	9,0	8	26	1,024	28	1,102	●	
	SR2-AR 11	19	10,0	8	28	1,102	30	1,181	●	
	SR2-AR 12	19	11,0	8	30	1,181	34	1,338	●	
	SR3-AR 14	22	12,0	10	32	1,181	36	1,417	●	
	SR3-AR 17	22	15,0	10	36	1,417	41	1,614	●	
	SR4-AR 20*	30	17,0	12	41	1,417	50	1,969	●	
	SR4-AR 23	30	20,0	12	48	1,890	48	2,835	●	
	SR5-AR 25	35	22,0	12	70	2,756	70	3,346	●	
	SR5-AR 28	35	25,0	12	85	3,346	85	3,937	○	
	SR6-AR 34	45	30,0	15	100	3,937	130	5,118	●	
SR7-AR 39	50	35,0	15	130	5,118	150	5,906	○		

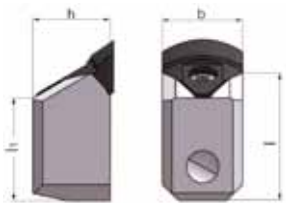
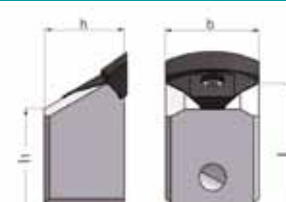
* Zwischenabmessungen
* Intermediate sizes

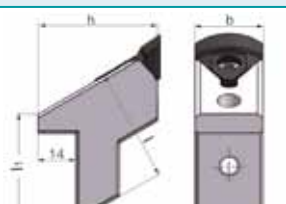
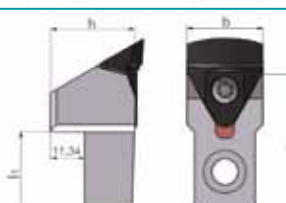
Schweissnahtbearbeitung innen, Schneideinsätze
Weld seam scarfing internal, scarfing bits

D-21-1138 	Bestellbezeichnung Ordering Code	W1°	Rx	Rs	b	l	d	s	Sorten Grades	
									VA1071	VA652
	D-21-1138-R18								○	●
	D-21-1138-R20	77,36	20	20	25	29,5	6,6		●	●
	D-21-1138-R25	60,00	20	20	25	29,5	6,6		●	●
	D-21-1138-R30	49,24	20	30	25	29,5	6,6		○	○
	D-21-1138-R35	41,85	20	35	25	29,5	6,6		●	●
	D-21-1138-R50	28,95	40	50	25	29,5	6,6		●	○
	D-21-1138-R70	20,57	40	70	25	29,5	6,6		○	○
	D-21-1138-R75	19,18	40	75	25	29,5	6,6		○	○
	D-21-1138-R80	17,97	40	80	25	29,5	6,6		○	○
	D-21-1138-R85	16,91	40	85	25	29,5	6,6		○	○
	D-21-1138-R90	15,96	40	90	25	29,5	6,6		○	○
	D-21-1138-R95	15,12	40	95	25	29,5	6,6		○	○
D-21-1138-R100	14,36	40	100	25	29,5	6,6		○	○	



D-21-1107 	Bestellbezeichnung Ordering Code	W1°	Rx	Rs	b	l	d	s	Sorten Grades	
									VA1071	
	D-21-1107-R35	60,00	35	35	35	29,5	6,6		○	
	D-21-1107-R50	40,97	35	50	35	29,5	6,6		○	
	D-21-1107-R70	28,95	35	70	35	29,5	6,6		○	

- : Ab Lager verfügbar Available from stock
- (grey) : kurzfristig lieferbar shortly available
- : Auf Anfrage On request

	Bestellbezeichnung Ordering Code	Gewinde thread					Lager Stock	Schneidplatte Cutting bit
			b	l	h	l ₁		
	D-62-001	M12	25	40	24	32	●	D-21-1138
	D-62-005	M12	35	50	30	39	●	
	D-62-006	M12	35	50	30	39	●	D-21-1107

	Bestellbezeichnung Ordering Code	Gewinde thread					Lager Stock	Schneidplatte Cutting bit
			b	l	h	l ₁		
	D-62-015	M8	25	41	34	32,30	○	D-21-1138
	D-62-016	M8	25	50,3	34	33	○	
	D-62-017	f.M8	25	51,7	28,15	29	○	D-21-1138

Schweissnahtbearbeitung innen, Schneideinsatz
 Weld seam scarfing internal, scarfing bit

D-21-589- 	Bestellbezeichnung Ordering Code									Sorten Grades
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	α ₁	LCP37M *VA 815
	D-21-589-R125	32	24,812	19,05	7	6,7	0,0	15°	5°	●

● : Ab Lager Available from stock
 ○ : Auf Anfrage On request

*VA 815 = LCP37M

	Bestellbezeichnung Ordering Code					Lager Stock	Schneidplatte Cutting bit
		b	l	h	l ₁		
	D-62-010	25,4	102	25,4	80	●	D-21-589
	D-62-023	∅30	82,1	-	34	○	D-21-589

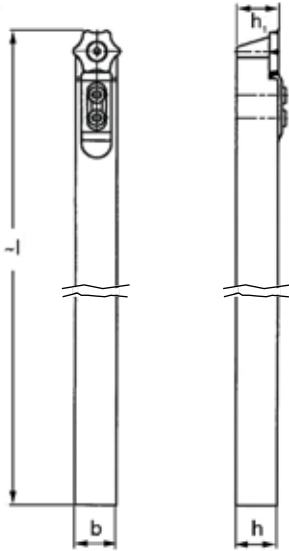
Schweissnahtbearbeitung aussen, Wendeplatten
Weld seam scarfing external, indexable inserts





ROMX 	Bestellbezeichnung Ordering Code						Sorte Grade
		d	s	d ₁	r	α	LC238H *VA490
	ROMX-2404-R10 (DET3)	24,4	4,75	5,35	10,16	18°	●
	ROMX-2404-R13 (DET5)	24,4	4,75	5,35	13,54	18°	●
	ROMX-2404-R16 (DET7)	24,4	4,75	5,35	16,51	18°	●
	ROMX-2404-R21 (DET8)	24,4	4,75	5,35	21,80	18°	●
	ROMX-2404-R27 (DET9)	24,4	4,75	5,35	27,51	18°	●
	ROMX-2404-R38 (DET10)	24,4	4,75	5,35	38,89	18°	●
	ROMX-2404-R47 (DET11)	24,4	4,75	5,35	47,63	18°	●
	ROMX-2404-R60 (DET12)	24,4	4,75	5,35	60,33	18°	●
	ROMX-2404-R73 (DET13)	24,4	4,75	5,35	73,03	18°	●
	ROMX-2404-R85 (DET14)	24,4	4,75	5,35	85,73	18°	○
ROMX-2404-R98 (DET15)	24,4	4,75	5,35	98,43	18°	○	

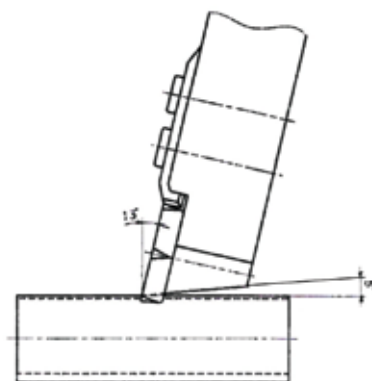
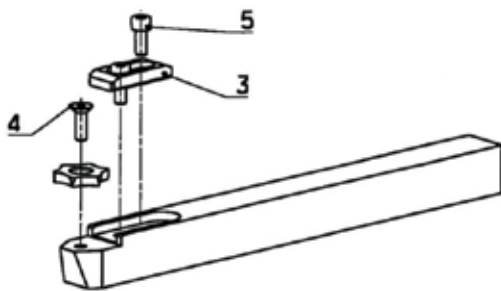
ROMX 	Radius r		Rohrdurchmesser	
	mm	inch	mm	inch
	ROMX-2404-R10	10,16	0,400	unter 15,88
ROMX-2404-R13	13,54	0,533	15,88 - 22,23	5/8 - 7/8
ROMX-2404-R16	16,51	0,658	22,23 - 31,75	7/8 - 1 1/4
ROMX-2404-R21	21,80	0,858	31,75 - 41,28	1 1/4 - 1 5/8
ROMX-2404-R27	27,51	1,083	41,28 - 50,80	1 5/8 - 2
ROMX-2404-R38	38,89	1,531	50,80 - 73,00	2 - 2 7/8
ROMX-2404-R47	47,63	1,875	73,00 - 92,08	2 7/8 - 3 5/8
ROMX-2404-R60	60,33	2,375	92,08 - 117,48	3 5/8 - 4 5/8
ROMX-2404-R73	73,03	2,875	117,48 - 142,88	4 5/8 - 5 5/8
ROMX-2404-R85	85,73	3,375	142,88 - 168,28	5 5/8 - 6 5/8
ROMX-2404-R98	98,43	3,875	168,28 - 193,68	6 5/8 - 7 5/8

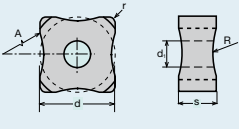

● : Ab Lager Available from stock
○ : Auf Anfrage On request

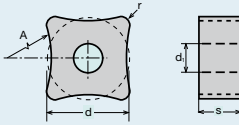

*VA 490 = LC238H

	Bestellbezeichnung Ordering code	h	b	h ₁	~l	Lager Stock	Wendeplatten Indexable inserts	Seite Page
	Z-277 (D-72-082)	22	22	22	250	●	ROMX 2404-R...	12

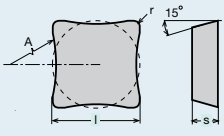

Ersatzteile Spare parts		Bestellnummer Ordering code							
Wendeplatten Indexable insert	Schneidkanten- länge Cutting length								
		Anschlagplatte Back up plate	Spannschraube Clamping screw	Stellschraube Socket head cap screw	Schlüssel Key				
ROMX 24...			M5x16 DIN7991		V01-A0030				
		D-72-083		M5x12 DIN912	V01_A0040				

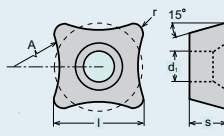
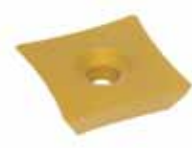


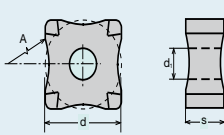

SNMX-15/19/22													Sorte Grade
	Bestellbezeichnung Ordering Code	l	d	s	r	d ₁	A	R	Min. Tube OD		Max. Tube OD		LC238H
									mm	inch	mm	inch	
	SNMX-1507-22-R07	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	7	22	9,80	0,386	12,60	0,496	●
	SNMX-1507-22-R09	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	9	22	12,60	0,496	15,88	0,625	●
	SNMX-1507-22-R13	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	13	22	15,88	0,625	22,23	0,875	●
	SNMX-1507-22-R15	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	15	22	18,90	0,744	27,60	1,087	●
	SNMX-1507-22-R18	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	18	22	25,20	0,992	33,12	1,304	●
	SNMX-1507-22-R20	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	20	22	28,00	1,102	36,80	1,449	●
	SNMX-1507-22-R22	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	22	22	30,80	1,213	39,60	1,560	●
	SNMX-1507-22-R25	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	25	22	35,00	1,378	41,25	1,625	●
	SNMX-1507-22-R27	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	27	22	41,28	1,625	50,80	2,000	●
	SNMX-1507-22-R30	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	30	22	42,00	1,654	55,20	2,173	●
	SNMX-1507-22-R35	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	35	22	49,00	1,929	64,40	2,535	●
	SNMX-1507-22-R40	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	40	22	56,00	2,205	73,60	2,898	●
	SNMX-1507-22-R45	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	45	22	63,00	2,480	82,80	3,260	●
	SNMX-1507-22-R50	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	50	22	75,00	2,953	92,08	3,625	●
	SNMX-1507-22-R60	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	60	22	92,08	3,625	117,48	4,625	●
	SNMX-1907-22-R00	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	0	35	no radius - used for larger tube sizes				●
	SNMX-1907-22-R10	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	10	35	14,00	0,551	18,90	0,744	●
	SNMX-1907-22-R12	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	12	35	15,88	0,625	22,33	0,875	●
	SNMX-1907-22-R15	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	15	35	18,90	0,744	27,60	1,087	●
	SNMX-1907-22-R20	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	20	35	28,00	1,102	36,80	1,449	●
	SNMX-1907-22-R25	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	25	35	35,00	1,378	41,28	1,625	●
	SNMX-1907-22-R35	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	35	35	49,00	1,929	64,40	2,535	●
	SNMX-1907-22-R45	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	45	35	63,00	2,480	82,80	3,260	●
	SNMX-1907-22-R55	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	55	35	82,50	3,248	97,50	3,839	●
	SNMX-1907-22-R60	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	60	35	92,08	3,625	117,48	4,625	●
	SNMX-2512-22-R00	25,40	25,40	12,70	0,8	9,00	0	48	no radius - used for larger tube sizes				●
	SNMX-2512-22-R50	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	50	48	75,00	2,953	92,08	3,625	●
	SNMX-2512-22-R65	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	65	48	97,50	3,839	120,00	4,724	●
	SNMX-2512-22-R80	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	80	48	120,0	4,724	147,20	3,795	●
	SNMX-2512-22-R90	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	90	48	135,0	5,315	171,00	6,732	●
	SNMX-2512-22-R100	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	100	48	150,0	5,905	190,00	7,480	●
	SNMX-2512-22-R120	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	120	48	180,0	7,078	228,00	8,976	●
SNMX-2512-22-R150	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	150	48	225,0	8,858	285,00	11,220	●	
SNMX-2512-22-R200	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	200	48	300,0	11,811	380,00	14,961	●	
SNMX-2512-22-R250	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	250	48	375,0	14,764	475,00	18,700	●	

SNMA													Sorte Grade
	Bestellbezeichnung Ordering Code	l	d	s	r	d ₁	A	Min. Tube OD		Max. Tube OD		R421	
								mm	inch	mm	inch		
	SNMA-250724-R00	25,40	25,40	7,94	2,4	9,12	00	no radius - used for larger tube sizes				●	
	SNMA-250924-R20	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	20	28,00	1,102	36,80	1,449	●	
	SNMA-250924-R25	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	25	35,00	1,378	41,28	1,625	●	
	SNMA-250924-R30	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	30	42,00	1,654	55,20	2,173	●	
	SNMA-250924-R35	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	35	49,00	1,929	64,40	2,535	●	
	SNMA-250924-R40	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	40	56,00	2,205	73,60	2,898	●	
	SNMA-250924-R50	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	50	75,00	2,953	92,08	3,625	●	
	SNMA-250924-R60	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	60	92,08	3,625	117,48	4,625	●	
	SNMA-250924-R70	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	70	105,0	4,134	128,80	5,071	●	
	SNMA-250924-R80	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	80	120,0	4,724	147,20	5,795	●	
	SNMA-250924-R100	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	100	150,0	5,905	190,00	7,480	●	
	SNMA-250924-R150	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	150	225,0	8,858	285,00	11,220	●	
	SNMA-250924-R200	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	200	300,0	11,811	380,00	14,961	●	

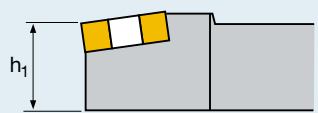
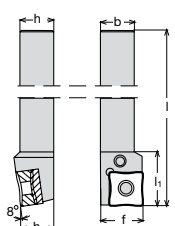






● : Ab Lager Available from stock
○ : Auf Anfrage On request

SDMX 	Bestellbezeichnung Ordering Code	l	d	s	r	d ₁	A	Min. Tube OD				Max. Tube OD				Sorte Grade
								mm		inch		mm		inch		LC225N
	SDMX-250616R-105	25,4	25,4	6,35	1,6	-	105	157,5	6,200	199,5	7,854	●				
	SDMX-250616R-120	25,4	25,4	6,35	1,6	-	120	180,0	7,087	228,0	8,976	●				
	SDMX-250616R-145	25,4	25,4	6,35	1,6	-	145	217,5	8,563	275,5	10,846	●				
	SDMX-250616R-180	25,4	25,4	6,35	1,6	-	180	270,0	10,630	342,0	13,465	●				
	SDMX-250616R-300	25,4	25,4	6,35	1,6	-	300	450,0	17,717	570,0	22,441	●				
	SDMX-250616R-550	25,4	25,4	6,35	1,6	-	550	825,0	32,480	1045,0	41,142	●				

SDUW 	Bestellbezeichnung Ordering Code	l	d	s	r	d ₁	A	Min. Tube OD				Max. Tube OD				Sorte Grade
								mm		inch		mm		inch		VA747
	SDUW-250920-R20	25,4	25,4	9,00	2,0	6	20	28,0	1,102	36,80	1,449	○				
	SDUW-250920-R25	25,4	25,4	9,00	2,0	6	25	35,0	1,378	41,28	1,625	○				
	SDUW-250920-R35	25,4	25,4	9,00	2,0	6	35	49,0	1,929	64,40	2,535	○				
	SDUW-250920-R45	25,4	25,4	9,00	2,0	6	45	63,0	2,480	82,80	3,260	○				
	SDUW-250920-R50	25,4	25,4	9,00	2,0	6	50	75,0	2,953	92,08	3,625	○				
	SDUW-250920-R55	25,4	25,4	9,00	2,0	6	55	82,5	3,248	97,50	3,839	○				
	SDUW-250920-R65	25,4	25,4	9,00	2,0	6	65	97,5	3,839	120,0	4,724	○				
	SDUW-250920-R70	25,4	25,4	9,00	2,0	6	70	109,0	4,134	128,8	5,071	○				
	SDUW-250920-R85	25,4	25,4	9,00	2,0	6	85	127,5	5,020	161,5	6,358	○				
	SDUW-250920-R120	25,4	25,4	9,00	2,0	6	120	180,0	7,087	228,0	8,976	○				
	SDUW-250920-R160	25,4	25,4	9,00	2,0	6	160	240,0	9,450	304,0	11,968	○				
	SDUW-250920-R200	25,4	25,4	9,00	2,0	6	200	300,0	11,811	380,0	14,961	○				

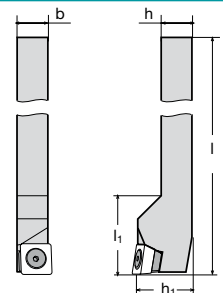





SNMG 	Bestellbezeichnung Ordering Code	l	d	s	r	d ₁	A	Min. Tube OD				Max. Tube OD				Sorte Grade
								mm		inch		mm		inch		VA747
	SNMG-1507-R13	15,87	15,87	7,94	-	5,50	13	15,88	0,625	22,23	0,875	○				
	SNMG-1507-R18	15,87	15,87	7,94	-	5,50	18	25,20	0,992	33,12	1,304	○				
	SNMG-1507-R22	15,87	15,87	7,94	-	5,50	22	30,80	1,213	39,00	1,560	○				
	SNMG-1507-R27	15,87	15,87	7,94	-	5,50	27	41,28	1,625	50,80	2,000	○				
	SNMG-1507-R35	15,87	15,87	7,94	-	5,50	35	49,00	1,929	64,40	2,535	○				
	SNMG-1507-R45	15,87	15,87	7,94	-	5,50	45	63,00	2,480	82,80	3,260	○				
	SNMG-1507-R60	15,87	15,87	7,94	-	5,50	60	92,08	3,625	117,48	4,625	○				
	SNMG-1907-R12	19,05	19,05	7,94	-	8,00	12	15,88	0,625	22,23	0,875	○				
	SNMG-1907-R15	19,05	19,05	7,94	-	8,00	15	18,90	0,744	27,60	1,078	○				
	SNMG-1907-R20	19,05	19,05	7,94	-	8,00	20	28,00	1,102	36,80	1,449	○				
	SNMG-1907-R25	19,05	19,05	7,94	-	8,00	25	35,00	1,378	41,28	1,625	○				
	SNMG-1907-R35	19,05	19,05	7,94	-	8,00	35	49,00	1,929	64,40	2,535	○				
	SNMG-1907-R55	19,05	19,05	7,94	-	8,00	65	82,50	3,248	97,50	3,839	○				
	SNMG-1907-R75	19,05	19,05	7,94	-	8,00	75	112,5	4,429	142,5	5,610	○				

- : Ab Lager verfügbar Available from stock
- : kurzfristig lieferbar shortly available
- : Auf Anfrage On request

	Bestellbezeichnung Ordering Code						Lager Stock		Passende Wendeplatte Suitable indexable inserts	Seite Page
	h = h ₁	b	l	l ₁	f	R	L			
PXFNR/L 90° Rechtsausführung R wie gezeichnet, Linksausführung L spiegelbildlich, Right hand version R as drawn, left hand version L mirrorlike. 	PXFNR/L 2525 M15	25	25	150		32	●	○	SNMX-150722	15
	PXFNR/L 2525 M19	25	25	150		32	●	○	SNMX-190722	15
	PXFNR/L 2525 S25	25	25	250	40	35	●	○	SNMX-251222	15
Ersatzteile Spare parts		Bestellbezeichnung Ordering Code								
Schneid- kantenlänge Cutting edge length	Schaftgröße Shank size	 Unterlage Shim	 Hebel Lever	 Spannschraube Fixation screw	 Spannhülse Shim pin	 Montagedorn Assembly punch	 Schlüssel Key			
15	2525	ANV-2215	D02-15145	A03-08235	E01-07205	V10-20000	V01-A0030			
19	2525	ANV-2219	D02-19210	A03-10270	E01-11011	V10-30000	V01-A0040			
25	2525	ANV-2225	D02-23250	A03-12360	E01-15212	V10-50000	V01-A0050			

Bestellbeispiel: 1 Stück BM50247-FT (N)
 Order Example: 1 off PXFNR 1515 M15

Lieferung ohne Schlüssel
 Delivery without key

	Bestellbezeichnung Ordering Code						Lager Stock		Passende Wendeplatte Suitable indexable inserts	Seite Page
	h	h ₁	b	l	l ₁	R	L			
BM... 90° Rechtsausführung (R) wie gezeichnet, Linksausführung (L) spiegelbildlich, Right hand version (R) as drawn, left hand version (L) mirrorlike.	BM50247-FT (N)	25	32	25	240	60	○	○	SNMA-250924-R..	15
	BM50248-FT (R)	25	32	25	240	60	○		SNMA-250924-R..	15
	BM50249-FT (L)	25	32	25	240	60		○	SNMA-250924-R..	15
Ersatzteile Spare parts		Bestellbezeichnung Ordering Code								
Schneid- kantenlänge Cutting edge length	Schaftgröße Shank size	 Unterlage Shim	 Gewindehülse Shim screw	 Spannschraube Fixation screw	 Schlüssel Key	 6-kt Mutter Hexagon nut				
25	2525	D-20-036	D-23-004	M6x35 DIN605	V01-A0040	M6 DIN934				





Bestellbeispiel: 1 Stück BM50247-FT (N)
 Order Example: 1 off D-72-150

Lieferung ohne Schlüssel
 Delivery without key

● : Ab Lager Available from stock
 ○ : Auf Anfrage On request

Klemmhalter für Außenentgraten

Tool holders for external weld seam scarfing

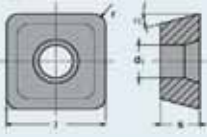
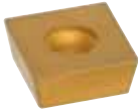
	Bestellbezeichnung Ordering Code						Lager Stock		Passende Wendeplatte Suitable indexable inserts	Seite Page
		h	h ₁	b	l	l ₁	R	L		
D-72_... 90° Rechtsausführung (R) wie gezeichnet, Linksausführung (L) spiegelbildlich, Right hand version (R) as drawn, left hand version (L) mirrorlike.										
	D-72-150 (R)	25	45	25	310	65	●		BM46462	16
	D-72-149 (L)	25	45	25	310	65		●	BM46462	16
Ersatzteile Spare parts		Bestellbezeichnung Ordering Code								
Schneid- kantenlänge Cutting edge length	Schaftgröße Shank size	 Unterlage Shim	 Gewindehülse Shim screw	 Spanschraube Fixation screw	 Schlüssel Key	6-kt Mutter Hexagon nut				
25	2525	D-20-036	D-23-004	M6x35 DIN605	V01-A0040	M6 DIN934				

Bestellbeispiel: 1 Stück D-72-150
Order Example: 1 off D-72-150

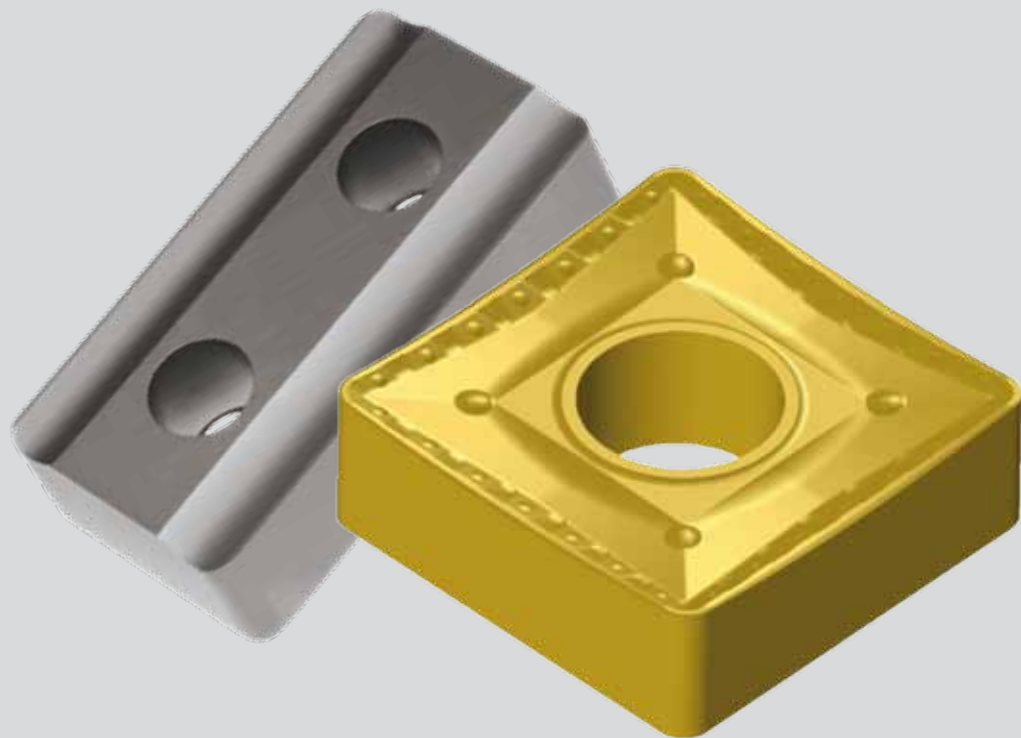
Lieferung ohne Schlüssel
Delivery without key

Schweissnahtbearbeitung aussen, Wendeplatten

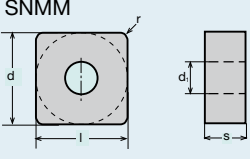


Weld seam scarfing external, indexable inserts

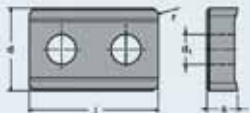



S..W 	Bestellbezeichnung Ordering Code							Sorte Grade	
		l	d	s	r	d ₁	α	R421	VA1071
	D-21-725	35,0	35,0	9,6	0,0	6,8	14°	○	●
	BM46462	25,4	25,4	9,52	1,6	6,5	14°	●	○

● : Ab Lager Available from stock
○ : Auf Anfrage On request

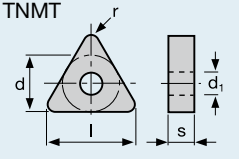




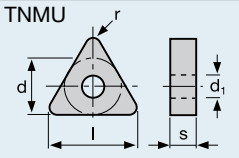

Rohrendenbearbeitung
Tube and pipe end bevelling

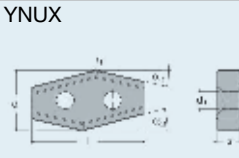




SNMM		Bestellbezeichnung Ordering Code						Sorten Grades		
		l	d	s	d ₁	r	a _p max.	LC228E		
SNMM...-BBM		SNMM-250724-BBM	25,4	25,4	7,94	9,2	2,4	-	●	
SNMT...-TE		SNMT-311216-TE	31,75	31,75	12,8	8,6	1,6		●	

LNUX		Bestellbezeichnung Ordering Code						Sorten Grades	
		l	d	s	d ₁	r	α ₁	LC228E	VA1205
	LNUX-400924-BBO	40	25,4	9,52	9,2	2,4		○	●
	LNUX-501224-BBO	50	25,4	12,7	9,2	2,4		○	●
	LNUX-400924-BBM	40	25,4	9,52	9,2	2,4		●	●
	LNUX-501224-BBM	50	25,4	12,7	9,2	2,4		●	●
	LNUX-601224-BBM	60	25,4	12,7	9,2	2,4		○	●
	LNUX-701224-BBM	70	25,4	12,7	9,2	2,4			
	LNUX-400924-BBL	40	25,4	9,52	9,2	2,4		○	●
	LNUX-501224-BBL	50	25,4	12,7	9,2	2,4		○	●
	LNUX-601224-BBL	60	25,4	12,7	9,2	2,4		○	●
	LNUX-701224-BBL	70	25,4	12,7	9,2	2,4		○	●

● : Ab Lager Available from stock
○ : Auf Anfrage On request

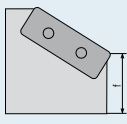
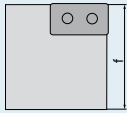
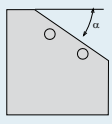
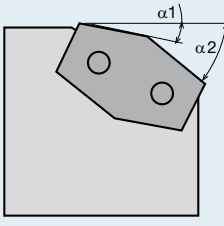
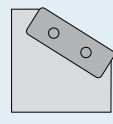
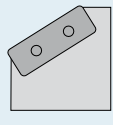
 TNMT								Sorten Grades
	Bestellbezeichnung Ordering Code	l	d	s	d ₁	r		LC228E
	TNMT-330924-TE	26,18	19,05	9,52	5,5	2,4		●
	TNMT-440920-TE	36,1	25,4	9,52	9,2	2,4		●

 TNMU								Sorten Grades
	Bestellbezeichnung Ordering Code	l	d	s	d ₁	r		LC228E
	TNMU-330924-MRP							●

 YNUX								Sorten Grades	
	Bestellbezeichnung Ordering Code	l	d	s	d ₁	r	α ₁	α ₂	VA1205
	YNUX-400920-BBM	40	28,9	9,52	9,2	2	10,125°	10,125°	○
	* YNUX401020-BBM								
	YNUX-400926-BBM	40	28,1	9,52	9,2	10	13°	13°	○
	* YNUX401026-BBM								
	YNUX-400927-BBM	40	28,1	9,52	9,2	5	12°	15°	○
	YNUX-501217-BBM	50	29,2	12,7	9,2	10	10°	7°	○
	* LNUX241200-BBM								
	YNUX-501219-BBM	50	27	12,7	9,2	1	19°	0°	○
	* LNUX501200-BBM								
	YNUX-501227-BBM	50	32	12,7	9,2	5	12°	15°	○
	* LNUX251200-BBM								
	YNUX-601228-BBM	60	32	12,7	9,2	5	13°	15°	○
	* LNUX301200-BBM								
	YNUX-501217-BBO	50	29,2	12,7	9,2	10	12°	15°	○
	* LNUX251200-BBO								
	YNUX-601228-BBO	60	32	12,7	9,2	5	13°	15°	○
	* LNUX301200-BBO								
	YNUX-501219-BBM	50	29,2	12,7	9,2	10	19°	0°	○
	* YNUX501200-BBM								

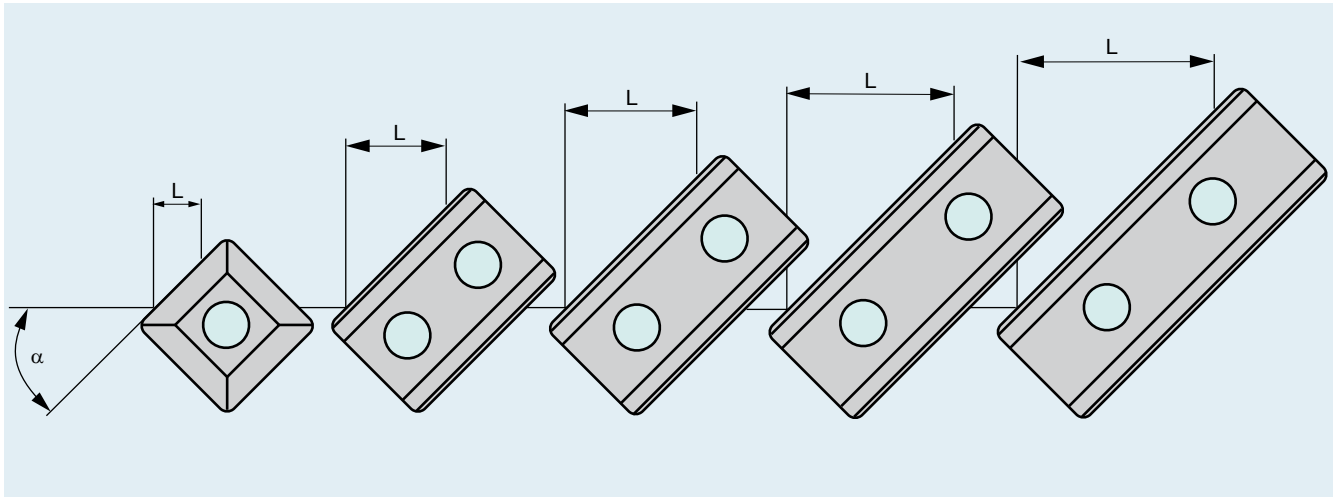
● : Ab Lager Available from stock
○ : Auf Anfrage On request

* alte Bestellbezeichnung old ordering identification

K Werkzeugtyp Type of tool	4 Schneidkantenlänge in mm Length of cutting edge in mm	1 f-Maß in mm Measure f in mm	45° Anstellwinkel α Approach angle α	L Schnittrichtung Direction of cut																																																							
<p>K = Kassette = Cartridge</p> <p>KT = Kassette = Cartridge mit with</p> <p>WSP TNM. Insert TNM.</p> <p>KY = Kassette = Cartridge mit with</p> <p>WSP YNUX Insert YNUX</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>mm</th> <th>(Wendeplatte)</th> </tr> <tr> <th>mm</th> <th>(Indexable insert)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2</td><td>= 25,4 (SNMM 250724)</td></tr> <tr><td>3</td><td>= 33,0 (TNMU 330924)</td></tr> <tr><td>3</td><td>= 33,0 (TNMT 330924)</td></tr> <tr><td>4</td><td>= 44,0 (TNMT 440924)</td></tr> <tr><td>4</td><td>= 40 (LNUX 400924)</td></tr> <tr><td>4</td><td>= 40 (YNUX 400924) *</td></tr> <tr><td>4</td><td>= 40 (LNUX 200900) †</td></tr> <tr><td>5</td><td>= 50 (LNUX 501224)</td></tr> <tr><td>5</td><td>= 50 (YNUX 501217) *</td></tr> <tr><td>5</td><td>= 50 (LNUX 251200) †</td></tr> <tr><td>6</td><td>= 60 (LNUX 601224)</td></tr> <tr><td>6</td><td>= 60 (YNUX 601224) *</td></tr> <tr><td>6</td><td>= 60 (LNUX 301200) †</td></tr> <tr><td>7</td><td>= 70 (LNUX 701224)</td></tr> </tbody> </table> <p>†: alte Bezeichnung *Tulpenprofil Tulip profile</p>	mm	(Wendeplatte)	mm	(Indexable insert)	2	= 25,4 (SNMM 250724)	3	= 33,0 (TNMU 330924)	3	= 33,0 (TNMT 330924)	4	= 44,0 (TNMT 440924)	4	= 40 (LNUX 400924)	4	= 40 (YNUX 400924) *	4	= 40 (LNUX 200900) †	5	= 50 (LNUX 501224)	5	= 50 (YNUX 501217) *	5	= 50 (LNUX 251200) †	6	= 60 (LNUX 601224)	6	= 60 (YNUX 601224) *	6	= 60 (LNUX 301200) †	7	= 70 (LNUX 701224)	 <p>1 = 48 mm</p> <p>2 = 50 mm</p> 	 <p>α° :</p> <table border="1"> <tbody> <tr><td>0</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>4</td></tr> <tr><td>6</td></tr> <tr><td>7</td></tr> <tr><td>8</td></tr> <tr><td>10</td></tr> <tr><td>15</td></tr> <tr><td>22</td></tr> <tr><td>25</td></tr> <tr><td>27</td></tr> <tr><td>30</td></tr> <tr><td>32</td></tr> <tr><td>35</td></tr> <tr><td>37</td></tr> <tr><td>40</td></tr> <tr><td>45</td></tr> <tr><td>50</td></tr> </tbody> </table>  <p>$\alpha^\circ 1/\alpha^\circ 2$</p> <table border="1"> <tbody> <tr><td>10/30</td></tr> <tr><td>10/37,5</td></tr> <tr><td>14/33</td></tr> <tr><td>10/10</td></tr> <tr><td>13/30</td></tr> </tbody> </table>	0	2	4	6	7	8	10	15	22	25	27	30	32	35	37	40	45	50	10/30	10/37,5	14/33	10/10	13/30	<p>L</p>  <p>R</p> 
mm	(Wendeplatte)																																																										
mm	(Indexable insert)																																																										
2	= 25,4 (SNMM 250724)																																																										
3	= 33,0 (TNMU 330924)																																																										
3	= 33,0 (TNMT 330924)																																																										
4	= 44,0 (TNMT 440924)																																																										
4	= 40 (LNUX 400924)																																																										
4	= 40 (YNUX 400924) *																																																										
4	= 40 (LNUX 200900) †																																																										
5	= 50 (LNUX 501224)																																																										
5	= 50 (YNUX 501217) *																																																										
5	= 50 (LNUX 251200) †																																																										
6	= 60 (LNUX 601224)																																																										
6	= 60 (YNUX 601224) *																																																										
6	= 60 (LNUX 301200) †																																																										
7	= 70 (LNUX 701224)																																																										
0																																																											
2																																																											
4																																																											
6																																																											
7																																																											
8																																																											
10																																																											
15																																																											
22																																																											
25																																																											
27																																																											
30																																																											
32																																																											
35																																																											
37																																																											
40																																																											
45																																																											
50																																																											
10/30																																																											
10/37,5																																																											
14/33																																																											
10/10																																																											
13/30																																																											

Auswahl des geeigneten Werkzeuges abhängig von Wandstärke und Fasenwinkel

Choice of the appropriate tool in relation to wall thickness and chamfer angle



Kassete Wendeplatte	Cartridge Indexable insert	K-2 R/L SNMM 25	K-4 R/L LNUX 40	K-5 R/L LNUX 50	K-6 R/L LNUX 60	K-7 R/L LNUX 70
Fase Chamfer		L = max.Wandstärke		L = Maximum Wall Thickness		
$\alpha = 0^\circ$		16,0	32,0	40,0	50,0	60,0
$\alpha = 2^\circ$		16,0	32,0	40,0	50,0	60,0
$\alpha = 3^\circ$		16,0	32,0	40,0	50,0	60,0
$\alpha = 4^\circ$		16,0	32,0	40,0	49,5	60,0
$\alpha = 5^\circ$		15,5	32,0	40,0	49,5	59,5
$\alpha = 6^\circ$		15,5	32,0	40,0	49,5	59,5
$\alpha = 7^\circ$		15,5	32,0	39,5	49,5	59,5
$\alpha = 10^\circ$		15,5	31,5	39,5	49,0	59,0
$\alpha = 12,5^\circ$		15,5	31,0	39,0	48,5	58,5
$\alpha = 15^\circ$		15,5	31,0	38,5	48,0	58,0
$\alpha = 17,5^\circ$		15,0	30,5	38,0	47,5	57,0
$\alpha = 20^\circ$		15,0	30,0	37,5	46,5	56,0
$\alpha = 22^\circ$		15,0	29,5	37,0	46,0	55,0
$\alpha = 25^\circ$		14,5	29,0	36,0	45,0	54,0
$\alpha = 27^\circ$		14,0	28,5	35,5	44,0	53,0
$\alpha = 30^\circ$		14,0	27,5	34,5	43,0	51,0
$\alpha = 32^\circ$		13,5	27,0	34,0	42,0	50,0
$\alpha = 35^\circ$		13,0	26,0	32,5	40,5	48,0
$\alpha = 37^\circ$		12,5	25,5	32,0	39,5	47,0
$\alpha = 40^\circ$		12,0	24,5	30,5	37,5	45,0
$\alpha = 45^\circ$		11,0	22,5	28,0	34,5	41,0

Linksausführung gezeichnet, Rechtsausführung spiegelbildlich. Left hand version shown, right hand version mirrorlike	Bestellbezeichnung Ordering code	α	f	l	L	Lager Stock		Wendeplatten Indexable inserts	Seite Page
						R	L		
	K-2-2-0°-R/L	0°	50	72	16,0	○	●	SNMM 2507..	20
	K-2-2-2°-R/L	2°	50	72	16,0	○	○		
	K-2-2-4°-R/L	4°	50	72	16,0	○	○		
	K-2-2-7°-R/L	7°	50	72	15,5	○	○		
	K-2-2-10°-R/L	10°	50	72	15,5	○	○		
	K-2-1-15°-R/L	15°	48	72	15,5	○	○		
	K-2-1-25°-R/L	25°	48	72	14,5	○	○		
	K-2-1-27°-R/L	27°	48	72	14,0	○	○		
	K-2-1-30°-R/L	30°	48	72	14,0	○	○		
	K-2-1-32°-R/L	32°	48	72	13,5	○	○		
	K-2-1-35°-R/L	35°	48	72	13,0	○	○		
	K-2-1-37°-R/L	37°	48	72	12,5	○	○		
	K-2-1-40°-R/L	40°	48	72	12,0	○	○		
	K-2-1-45°-R/L	45°	48	72	11,0	○	○		
K-2-1-50°-R/L	50°	48	72		○	○			
K-2-1-60°-R/L	60°	48	72		○	○			
	K-4-2-0°-R/L	0°	50	72	32,0	●	●	LNUX 40...	20
	K-4-2-2°-R/L	2°	50	72	32,0	○	○		
	K-4-2-4°-R/L	4°	50	72	32,0	○	○		
	K-4-2-6°-R/L	6°	50	72	32,0	○	●		
	K-4-2-7°-R/L	7°	50	72	32,0	○	○		
	K-4-2-10°-R/L	10°	50	72	31,5	○	●		
	K-4-1-12,5°-R/L	12,5°	48	72	31,0	○	○		
	K-4-1-15°-R/L	15°	48	72	31,0	○	○		
	K-4-1-17,5°-R/L	17,5°	48	72	30,5	○	○		
	K-4-1-22°-R/L	22°	48	72	29,5	○	○		
	K-4-1-27°-R/L	27°	48	72	28,5	○	○		
	K-4-1-30°-R/L	30°	48	72	27,5	○	○		
	K-4-1-32°-R/L	32°	48	72	27,0	○	○		
	K-4-1-35°-R/L	35°	48	72	26,0	○	○		
K-4-1-37°-R/L	37°	48	72	25,5	○	○			
K-4-1-40°-R/L	40°	48	72	24,5	○	○			
K-4-1-45°-R/L	45°	48	72	22,5	○	○			

● : Ab Lager (und andere Fasenwinkel): Auf Anfrage
○ : On Stock (and other chamfer angles): On request

Ersatzteile Spare parts		Bestellnummer Ordering code					
Wendeplatte Indexable insert	Schneidkanten- länge Cutting length	Auflageplatte Shim ③	Kniehebel Lever ④	Spannschraube Fixation screw ⑥	Rohrstift Shim pin ⑤		
SNMM 25..	25	B01-S-2463	D02-23250	D-22-013	E01-15212		
LNUX 40..	40	D-20-037	D02-23250	D-22-013	E01-15212		

Bestellbeispiel: 1 Stück K-2-2-0°-R
Ordering example: 1 off K-2-2-0°-R

Lieferung ohne Schlüssel und Montagedorn
Delivery without key and mounting pin

Linksausführung gezeichnet, Rechtsausführung spiegelbildlich. Left hand version shown, right hand version mirrorlike	Bestellbezeichnung Ordering code	α	f	l	L	Lager Stock		Wendeplatten Indexable inserts	Seite Page
						R	L		
	K-5-2-0°-R/L	0°	50	72	40,0	●	○	LNUX 50...	20
	K-5-2-2°-R/L	2°	50	72	40,0	○	○		
	K-5-2-3°-R/L	3°	50	72	40,0	○	○		
	K-5-2-6°-R/L	6°	50	72	40,0	○	○		
	K-5-1-7,5°-R/L	7,5°	48	72	39,5	○	○		
	K-5-2-8°-R/L	8°	50	72	39,5	○	○		
	K-5-1-10°-R/L	10°	48	72	39,5	○	○		
	K-5-1-12°-R/L	12°	48	72	39,0	○	○		
	K-5-1-15°-R/L	15°	48	72	38,5	○	●		
	K-5-1-17,5°-R/L	17,5°	48	72	38,0	○	○		
	K-5-1-20°-R/L	20°	48	72	37,5	○	○		
	K-5-1-22°-R/L	22°	48	72	37,0	○	●		
	K-5-1-25°-R/L	25°	48	72	36,0	○	●		
	K-5-1-27°-R/L	27°	48	72	35,5	○	●		
	K-5-1-30°-R/L	30°	48	72	34,5	●	●		
	K-5-1-32°-R/L	32°	48	72	34,0	○	●		
	K-5-1-35°-R/L	35°	48	72	32,5	○	●		
K-5-1-37°-R/L	37°	48	72	32,0	○	●			
K-5-1-45°-R/L	45°	48	72	28,0	●	●			
K-5-1-75°-R/L	75°	48	72	8,0	○	●			
	K-6-2-0°-R/L	0°	50	72	50,0	●	●	LNUX 60...	20
	K-6-1-10°-R/L	10°	48	72	49,0	○	○		
	K-6-1-15°-R/L	15°	48	72	48,0	○	○		
	K-6-1-25°-R/L	25°	48	72	45,0	○	○		
	K-6-1-30°-R/L	30°	48	72	43,0	○	○		
	K-6-1-32°-R/L	32°	48	72	42,0	○	●		
	K-6-1-35°-R/L	35°	48	72	40,5	○	●		
	K-6-1-37°-R/L	37°	48	72	39,5	○	○		
	K-6-1-45°-R/L	45°	48	72	34,5	○	○		

● : Ab Lager (und andere Fasenwinkel) : Auf Anfrage
○ : On Stock (and other chamfer angles) : On request

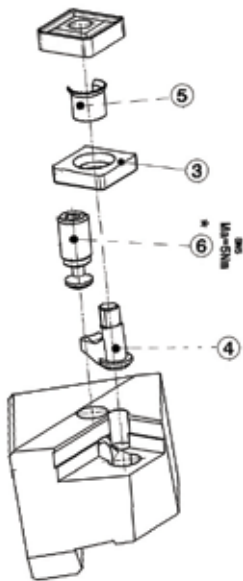
Ersatzteile Spare parts		Bestellnummer Ordering code				
Wendeplatte Indexable insert	Schneidkanten- länge Cutting length	Auflageplatte Shim ③	Kniehebel Lever ④	Spannschraube Fixation screw ⑥	Schraube DIN 7991 Screw DIN 7991 ⑤	Schraube DIN 7984 Screw DIN 7984 ⑤
LNUX 50..	50	D-20-038	D02-23250	D-22-013	M5x10 -8.8	
LNUX 60..	60	D-20-038	D02-23250	D-22-013		M5x10 -8.8

Bestellbeispiel: 1 Stück K-5-2-2°-R
Ordering example: 1 off K-5-2-2°-R

Lieferung ohne Schlüssel und Montagedorn
Delivery without key and mounting pin

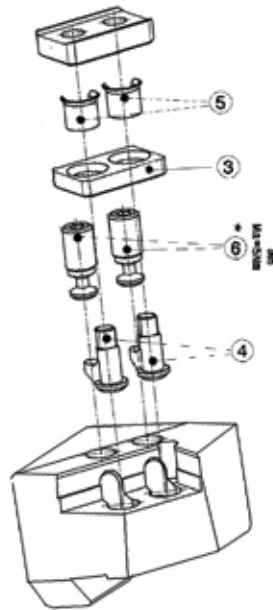
K-2-.-.-L

Seite Page 24



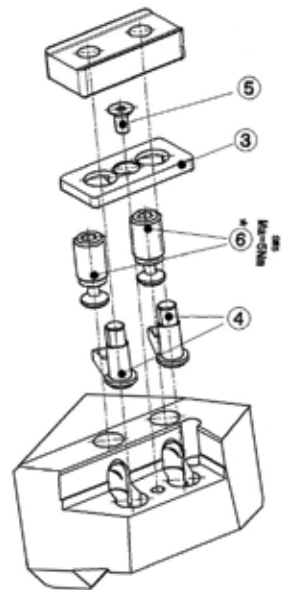
K-4-.-.-L

Seite Page 24



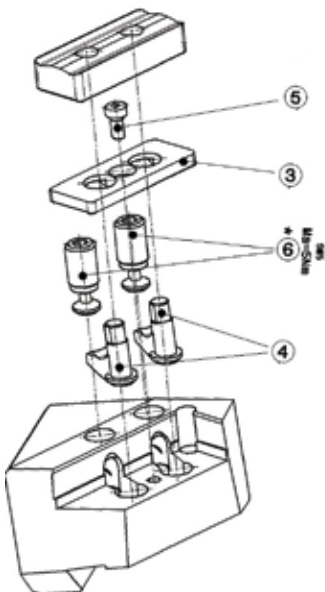
K-5-.-.-L

Seite Page 25



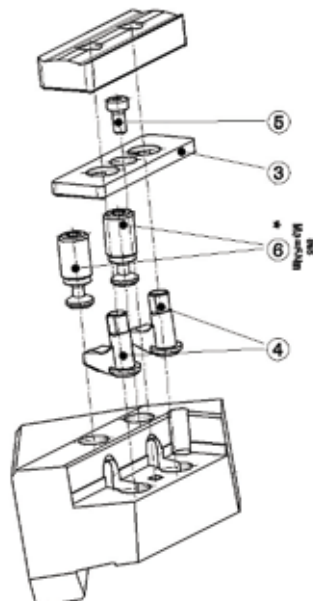
K-6-.-.-L

Seite Page 25



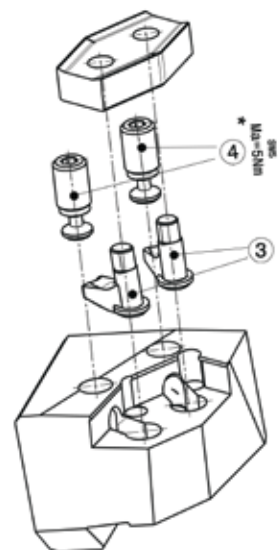
K-7-.-.-L

Seite Page 26



KY-.-.α1/α2-L

Seite Page 26



Linksausführung gezeichnet, Rechtsausführung spiegelbildlich. Left hand version shown, right hand version mirrorlike	Bestellbezeichnung Ordering code	α	f	l	L	Lager Stock		Wendeplatten Indexable inserts	Seite Page	
						R	L			
KT-3-1- α -L 	KT-3-1-17°-L	17°	48	72		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	TNMU 3309	21	
K-3-1- α -L 	K-3-1-27°-L	27°	48	72		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	SNMT 3112..	20	
	K-3-2-0°-R	0°	50	72		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			

● : Ab Lager
 : On Stock

○ (und andere Fasenwinkel) : Auf Anfrage
 (and other chamfer angles) : On request

Ersatzteile Spare parts	Bestellnummer Ordering code				
Wendeplatte Indexable insert	Auflageplatte Shim 	Gewindehülse Shim screw 	Klemmschraube Fixation screw 	Schlüssel key 	
TNMU 330924	D-20-114	E09-F6045	D22-027	Torx 15	
SNMT 311216	D-20-111	E02-F12080	A02-80250	Torx 30	

Bestellbeispiel: 1 Stück KT-3-1-17°-L
 Ordering example: 1 off KT-3-1-17°-L

Lieferung ohne Schlüssel
 Delivery without key

Linksausführung gezeichnet, Rechtsausführung spiegelbildlich. Left hand version shown, right hand version mirrorlike	Bestellbezeichnung Ordering code	α	f	l	L	Lager Stock		Wendeplatten Indexable inserts	Seite Page
						R	L		
	KT-4-1-12,5°-R/L	12,5°	48	72		○	○	TNMT-4409..	21
	KT-4-1-17,5°-R/L	17,5°	48	72		○	●		
	KT-4-1-32,5°-R/L	32,5°	48	72		○	○		
		α_1/α_2	f	l	L				
	KY-5-1-14°/33°-L	14°/33°	50	77			○	YNUX 5012..	21

● : Ab Lager ○ (und andere Fasenwinkel) : Auf Anfrage
 : On Stock (and other chamfer angles) : On request

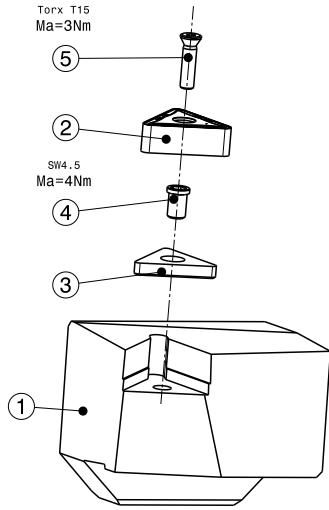
Ersatzteile Spare parts	Bestellnummer Ordering code				
Wendeplatte Indexable insert	Auflageplatte Shim	Gewindehülse Shim screw	Klemmschraube Fixation screw	Schlüssel key	
TNMT 440920	D-20-102	E02-F12080	A02-80250	Torx 30	
YNUX 501219	D-20-096	D23-001	D22-022	Torx 25	

Bestellbeispiel: 1 Stück KT-17,5°-L
 Ordering example: 1 off KT-17,5°-L

Lieferung ohne Schlüssel
 Delivery without key

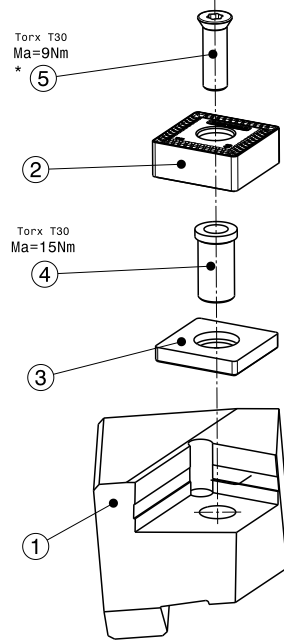
KT-3-.-.-L

Seite Page 28



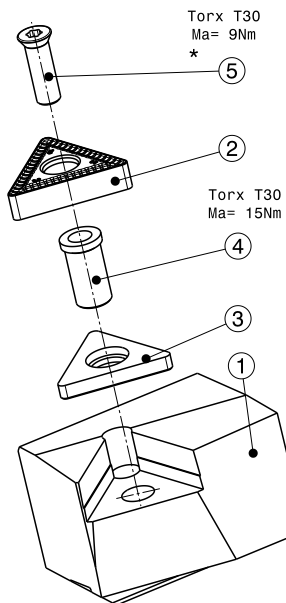
K-3-.-.-L

Seite Page 28



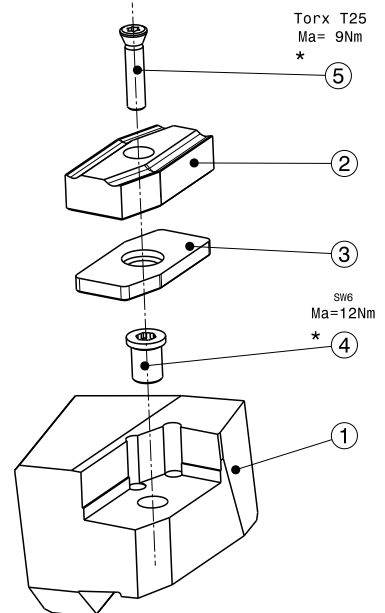
KT-4-.-.-L

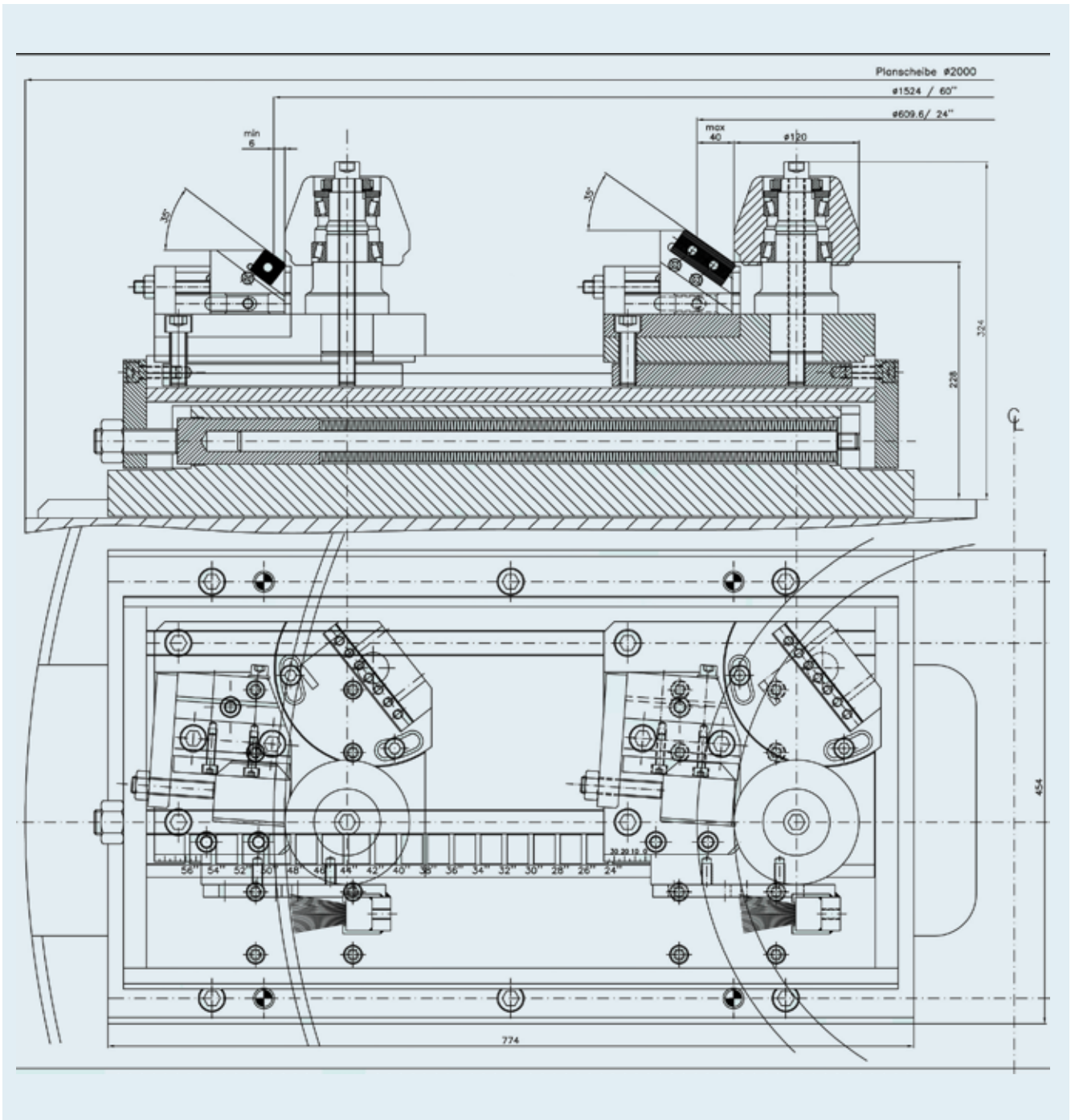
Seite Page 29



KY-5-.-.-L

Seite Page 29





Boehlerit liefert komplette Werkzeugsysteme zur Bearbeitung von Rohrenden. Diese Systeme bestehen aus Planscheibe, gefederten Werkzeugschlitten, Kassettenträgern, Kopierrolle und diversen Spindeln zur Einstellung.
Wir bieten ein umfangreiches Standardprogramm an Kassetten und Wendeschneidplatten ab Lager für diese Anwendung.

Boehlerit offers complete tooling systems for pipe end bevelling machines. These systems are consisting of disc, spring loaded tool slides, cartridge holders, copy roll and some spindles for adjustment.
We are holding on stock a wide program of standard cartridges and standard carbide tips for this application.

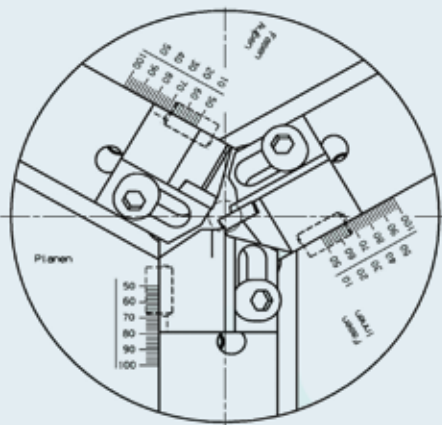
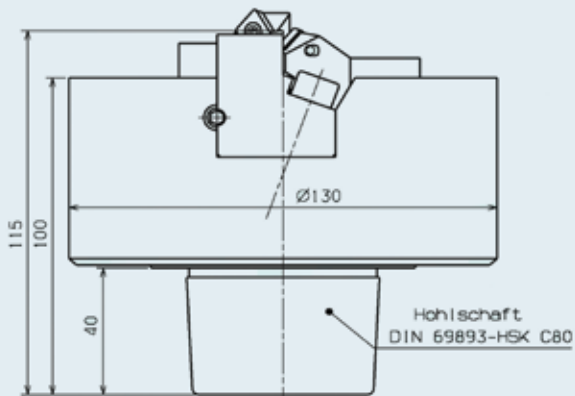


Flexibles Werkzeugsystem zum Planen und Fasen für Innen und Außen. Das ausgetüftelte System besteht durch seine Anpassungsfähigkeit bezüglich Durchmesser, Genauigkeit und Geometrie.

Mit austauschbaren Haltern sind sehr leicht und sehr schnell unterschiedliche Fasenwinkel für Außen bzw. für Innen realisierbar. Der jeweiligen Bearbeitung angepasst, können unterschiedliche Wendeschneidplatten eingesetzt werden.

Flexible tooling system for facing and internal and external chamfering. The system is providing flexibility in diameter and geometry of inserts as well as high accuracy.

Different chamfer angle's on internal and external side possible by exchanging of the carbide holders. For different applications different carbide tips are easily possible.



Mittlerer Rohrdurchmesser Zoll Od pipe diameter inch	Schnittgeschwindigkeit m/min. Cutting speed m/min.	Drehzahl U/min. Revolution r.p.m.	Vorschub mm/min min. Feed mm/min min.	Vorschub mm/min max. Feed mm/min max.	Schnittgeschwindigkeit m/min. Cutting speed m/min.	Drehzahl U/min. Revolution r.p.m.	Vorschub mm/min min. Feed mm/min min.	Vorschub mm/min max. Feed mm/min max.	Schnittgeschwindigkeit m/min. Cutting speed m/min.	Drehzahl U/min. Revolution r.p.m.	Vorschub mm/min min. Feed mm/min min.	Vorschub mm/min max. Feed mm/min max.
Stahl St37 (B) Steel St37 (B)												
	Wandstärke Zoll Wall thickness inch 0,375 / 0,500 / 0,625 / 0,750				Wandstärke Zoll Wall thickness inch 0,875 / 1,000				Wandstärke Zoll Wall thickness inch 1,250 / 1,500			
24	139,8	73	33	40	120,6	63	22	28				
26	139,0	67	30	37	120,3	58	20	26				
28	138,5	62	28	34	120,6	54	19	24				
30	138,8	58	26	32	119,7	50	17	22	100,5	42	10	15
32	140,4	55	25	30	120,0	47	16	21	99,6	39	10	14
34	138,4	51	23	28	119,4	44	15	20	100,4	37	9	13
36	140,8	49	22	27	120,7	42	14	19	100,5	35	9	12
38	139,5	46	21	26	118,3	39	13	17	100,1	33	8	12
40	140,4	44	20	24	118,1	37	13	17	98,9	31	8	11
42	140,8	42	19	23	120,6	36	13	16	100,5	30	7	10
44	140,4	40	18	22	119,4	34	12	15	98,3	28	7	10
46	139,5	38	17	21	121,1	33	12	15	99,1	27	7	9
48	137,9	36	16	20	118,7	31	11	14	99,6	26	6	9
50	139,6	35	16	19	119,7	30	10	13	99,7	25	6	9
52	141,0	34	15	19	120,3	29	10	12	99,6	24	6	8
54	137,9	32	14	18	120,6	28	10	12	99,1	23	6	8
56	138,5	31	14	17	120,6	27	9	12	98,3	22	5	8
58	138,8	30	13	17	120,3	26	9	12	97,2	21	5	7
60	138,8	29	13	16	119,7	25	9	11	96,0	20	5	7
62	138,5	28	13	15	118,7	24	8	11	98,9	20	5	7
64	137,9	27	12	15	117,5	23	8	10	97,0	19	5	7
Stahl St50 (X50) Steel St50 (X50)												
	Wandstärke Zoll Wall thickness inch 0,375 / 0,500 / 0,625 / 0,750				Wandstärke Zoll Wall thickness inch 0,875 / 1,000 / 1,250				Wandstärke Zoll Wall thickness inch 1,500			
24	120,6	63	25	32	99,6	52	13	18				
26	120,3	58	23	29	99,6	48	12	17				
28	120,6	54	22	27	100,5	45	11	16				
30	119,7	50	20	25	100,5	42	10	15	81,4	34	8	12
32	120,0	47	19	24	99,6	39	10	14	79,2	31	8	11
34	119,4	44	18	22	100,4	37	9	13	81,4	30	7	10
36	120,7	42	17	21	100,5	35	9	12	80,4	28	7	10
38	118,3	39	16	20	100,1	33	8	12	81,9	27	7	9
40	118,1	37	15	19	98,9	31	8	11	79,8	25	6	9
42	120,6	36	14	18	100,5	30	7	10	80,4	24	6	8
44	119,4	34	14	17	98,3	28	7	10	80,7	23	6	8
46	121,1	33	13	17	99,1	27	7	9	80,7	22	5	8
48	118,7	31	12	16	99,6	26	6	9	80,4	21	5	7
50	119,7	30	12	15	99,7	25	6	9	79,8	20	5	7
52	120,3	29	12	15	99,6	24	6	8	78,8	19	5	7
54	120,6	28	11	14	99,1	23	6	8	81,9	19	5	7
56	120,6	27	11	14	98,3	22	5	8	80,4	18	4	6
58	120,3	26	10	13	97,2	21	5	7	78,7	17	4	6
60	119,7	25	10	13	96,0	20	5	7	81,4	17	4	6
62	118,7	24	10	12	98,9	20	5	7	79,2	16	4	6
64	117,5	23	9	12	97,0	19	5	7	81,7	16	4	6

Mittlerer Rohr- durch- messer Zoll Od pipe diameter inch	Schnitt- geschwin- digkeit m/min.	Dreh- zahl U/min.	Vorschub mm/min min.	Vorschub mm/min max.	Schnitt- geschwin- digkeit m/min.	Dreh- zahl U/min.	Vorschub mm/min min.	Vorschub mm/min max.	Schnitt- geschwin- digkeit m/min.	Dreh- zahl U/min.	Vorschub mm/min min.	Vorschub mm/min max.	
	Cutting speed m/min.	Revolu- tion r.p.m.	Feed mm/min min.	Feed mm/min max.	Cutting speed m/min.	Revolu- tion r.p.m.	Feed mm/min min.	Feed mm/min max.	Cutting speed m/min.	Revolu- tion r.p.m.	Feed mm/min min.	Feed mm/min max.	
Stahl St60 (X60) Steel St60 (X60)													
	Wandstärke Zoll Wall thickness inch 0,375 / 0,500 / 0,625 / 0,750 / 0,875				Wandstärke Zoll Wall thickness inch 1,000 / 1,250 / 1,500								
24	99,6	52	21	26	80,4	42	11	15					
26	99,6	48	19	24	80,9	39	10	14					
28	100,5	45	18	23	80,4	36	9	13					
30	100,5	42	16	21	81,4	34	8	12					
32	99,6	39	15	20	79,2	31	8	11					
34	100,4	37	14	19	81,4	30	7	10					
36	100,5	35	13	18	80,4	28	7	10					
38	100,1	33	12	17	81,9	27	7	9					
40	98,9	31	12	16	79,8	25	6	9					
42	100,5	30	11	15	80,4	24	6	8					
44	98,3	28	11	14	80,7	23	6	8					
46	99,1	27	11	14	80,7	22	5	8					
48	99,6	26	10	13	80,4	21	5	7					
50	99,7	25	10	13	79,8	20	5	7					
52	99,6	24	9	12	78,8	19	5	7					
54	99,1	23	9	12	81,9	19	5	7					
56	98,3	22	9	11	80,4	18	4	6					
58	97,2	21	8	11	78,7	17	4	6					
60	96,0	20	8	10	81,4	17	4	6					
62	98,9	20	8	10	79,2	16	4	6					
64	97,0	19	8	10	81,7	16	4	6					

Sorte Grade	ISO	Anwendungsbereich Range of applications	Werkstoffgruppe Group of materials						Bearbeitungsverfahren Application					
			P Stahl Steel	M Rostfrei Stainless	K Grauguß Grey cast iron	N NE-Metalle (Al, etc.) Nonferrous metals	S Hochwärmfest High temper- ature materials	H Harte Werkstoffe Hard materials	T Drehen Turning	M Fräsen Milling	D Hobeln Scarfing	S Gewinde- bearbeitung Threading	G Einstechen Grooving	P Abstechen Parting
LC228E	HC-P35		■						●					
	HC-M35			□					●					
LC238H	HC-P38		■							●	●			
R421	HC-P15		■							●	●			
	HC-K15				□					●	●			
LCP37M	HC-P40		■							●				
	HC-M40			□						●				
VA1031	HC-P25		■							●				
VA1205	HC-M40			■							●			
	HC-P40		□								●			
VA652	HC-P40		■							●				
	HC-M40			□							●			
VA685	HC-P40		■							●				
VA747	HC-P40		■							●				
	HC-M40			□						●				
LC225N	HC-P25		■							●				
VA1071	HC-P40		■							●				
	HC-M40			□						●				
VA1371	HC-K50		□		■					●				
Anwendungsschwerpunkt Application peak Gesamtbereich nach ISO 513 Full range to ISO 513		01 05 10 15 20 25 30 35 40 45 50	■ Hauptanwendung Main application □ Weitere Anwendung Further applications						Standardsorte Standard grade					

BOEHLERIT

BOEHLERIT GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Brasilien/Brazil

LMT Boehlerit Ltda.
Alameda Caiapós, 693
Centro Empresarial Tamboré
Barueri CEP: 06460-110
São Paulo
Tel. +55 11 55460755
Fax +55 11 55460476
lmt.br@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

China

LMT China Co. Ltd.
No. 8 Phoenix Road,
Jiangning Development Zone
211100 Nanjing
Tel. +86 25 52103111
Fax +86 25 52106376
lmt.cn@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Deutschland/Germany

LMT Tool Systems GmbH
Heidenheimer Straße 84
D-73447 Oberkochen
Tel. +49 7364 9579-0
Fax +49 7364 9579-8000
lmt.de@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

England/United Kingdom

LMT UK Ltd
5 Elm Court
Meriden Business Park
Copse Drive
Meriden CV5 9RG
Tel. +44 16 76 523440
Fax +44 (0) 1676 525 379
lmt.uk@lmt-tools.com

Frankreich/France

LMT France
Lieu dit «Les Cizes»
F-01590 LAVANCIA-EPERCY
Telefon +33 4 74 75 46 89
Telefax +33 4 74 75 89 90
info@lmt-belin.com

Indien/India

LMT Fette (India) Pvt Ltd
29 (Old No. 14) II Main Road
Gandhinagar, Adyar
Chennai 600 020
Tel. +91 44 24405136
Fax +91 44 24405205
lmt.in@lmt-tools.com

Italien/Italy

LMT Italy S.r.l.
Via Buozzi 31
20090 Segrate (MI)
Tel. +39 02 2694971
Fax +39 02 21872456
lmt.it@lmt-italy.it

Mexiko/Mexico

LMT Boehlerit S.A. de C.V.
Av. Acueducto No. 15
Parque Industrial Bernardo
Quintana
El Marqués, Querétaro
México. C.P. 76246
Tel. +52 442 2215706
Fax +52 442 2215555
lmt.mx@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Polen/Poland

LMT Boehlerit Polska
Nickel BioCentrum
Zlotniki, ul. Krzemowa 1
PL 62-002 Suchy Las
Tel. +48 61 659 38 00
Fax +48 61 6232014
lmt.pl@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Russische Föderation/ Russian Federation

LMT Russia
Kotlyakovskaya str. 3, bld.1
115201, Moscow
Tel. +7 495 510 10 27
Fax +7 495 510 10 28
info@lmt-russia.ru
www.lmt-russia.ru

Singapur/Singapore

LMT Asia Pte Ltd
1 Clementi Loop 04-04
Clementi West District Park
Singapore 12 98 08
Tel. +65 64 624214
Fax +65 64 624215
lmt.sg@lmt-tools.com

Spanien/Spain

LMT Boehlerit S.L.
C/. Narcis Monturiol 11-15
E-08339 Vilassar de Dalt
Barcelona
Tel.+34 93 7507907
Fax +34 93 7507925
lmt.es@lmt-tools.com

Südkorea/South Korea

LMT Korea Co., Ltd
Room # 1520,
Anyang Trade Center
Bisan-Dong, Dongan-Gu
Anyang-Si, Gyeonggi-Do,
431-817, South Korea
Tel. +82 31 3848600
Fax +82 31 3842121
lmt.kr@lmt-tools.com

Tschechien/Czech Republic

Kancelář Boehlerit
Santražiny 753, CR-760 01 ZLÍN
Tel. +420 577 214989
Fax +420 577 219061
boehlerit@boehlerit.cz
boehlerit@boehlerit.sk
www.boehlerit.cz
www.boehlerit.sk

Türkei/Turkey

Böhler Sert Maden ve
Takım Sanayi ve
Ticaret A.S.
Ankara Asfaltı Üzeri, No:22
Kartal 34873 Istanbul
Tel. +90 216 3066570
Fax +90 216 3066574
bohler@bohler.com.tr
www.boehlerit.com

Ungarn/Hungary

LMT Böhlerit Kft.
PO Box: 2036 Érdliget Pf. 32
H-2030-Érd, Kis-Duna u.6.
Tel. +36 23 521910
Fax +36 23 521919
lmt.hu@lmt-tools.com

USA

Kanada/Canada
LMT USA
1081 S. Northpoint Blvd.
Waukegan, IL 60085
USA
Tel. +1 630 9695412
Fax +1 630 9695492
lmt.us@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

in alliance with

